



NCフライス



マシニングセンター



工場内写真①



工場内写真②

### \* 企業PR・挨拶等

当社は品質方針として「お客様の信頼と満足を得るために、より良く、より早く、より安く提供する」を実現するために、全社を挙げての品質活動を展開しております。

また、お客様の品質に対する高い要求レベルに応えるために、もの創りのそれぞれの段階できめの細かい品質保証活動を行ってまいります。

### ◆品質方針

お客様の信頼と満足を得るために、最高の品質を継続して提供することを第一とする。

### ◆活動方針

1. お客様の立場で考え、行動する。
2. お客様のニーズに敏速に対応する。
3. 継続的に改善を推進する。

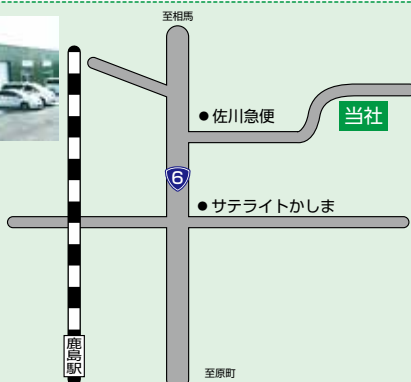
### \* 事業内容・営業品目

- 各種精密部品加工
- 半導体、医療機器、各種自動機の機械加工部品

### \* 会社概要



(相馬工場)



### 当社の売りはこれだ!

生産設備や装置などの量産部品で、主にアルミ材の板物、角物の精密MC加工・フライス加工を中心に展開しております。

短納期、多品種少量、試作品加工等、お客様の状況に応じて柔軟に対応いたします。

お気軽にお問い合わせください。

<主な加工品事例>



### \* 主要設備

名称	メーカー	型式	能力	台数
縦型マシニングセンター	マザック	FJV250	510×1000	12
		FVJ200	410×600	3
		NEXUS410B-2	410×800	2
NCフライス	静岡	VHR-AP	300×600	7
	牧野	KSJP-55	250×500	2
	日立	2MW-V	300×600	3
	静岡	VHR-R	300×700	2
		VHR-G	300×700	1
平面研削盤	岡本	EN64	400×600	1
成型研削盤	日興	NEG-515H	200×500	3
NCワイヤーカット	ファナック	ROBOCUT	350×500	1
	ソディック	AQ537L	350×500	3
三次元測定器	MI TUTOYO	CRT-PM507	500×700×400	1
三次元測定器	東京精密	—	600*800*600	1
複合旋盤	マザック	—	φ250	1
測定器	マイクロハイト	—	300~900	5

●所在地 相馬工場：〒979-2302  
福島県南相馬市鹿島区南柚木字相馬清水180  
TEL.0244-46-5853 FAX.0244-46-5854  
小高工場：〒979-2163  
福島県南相馬市小高区大田和字広畑314

●代表者 代表取締役社長 佐々木 貞雄  
●創業年 1989年(平成元年)8月  
●資本金 3,000千円  
●従業員数 19名  
●問合せ先 代表取締役社長 佐々木 貞雄  
TEL.0244-46-5853 FAX.0244-46-5854  
E-mail:ssasaki@rose.ocn.ne.jp