



研磨・マシニング



放電・ワイヤー放電



細穴・切断



微細測定

### \* 企業PR・挨拶等

当社では、超精密・超高精度加工技術の追求を目標に、三次元加工データの取り込みに対応したワイヤー放電加工機の導入を始め、積極的に設備導入を図ってまいりました。現在の主力事業は、医療機器部品や生産用周辺機器の製造です。

これからもよりいっそうの高品質・高精度に対することで皆さまからの信頼性を向上させ、社会に安心して喜ばれるものを提供できるよう努めてまいります。

### 当社の売りはこれだ!

歯科矯正器具の微細加工を主として、ミクロン単位の高精度加工技術を保有しております。



歯科矯正器具部品製造用抜き型。



一般用精密部品加工及び精密研削加工(エンドミル成形加工等)。

### \* 事業内容・営業品目

- 精密治工具設計製作
- プレス金型設計製作
- 切削工具研磨加工

### \* 主要設備

| 名称         | メーカー   | 型式       | 能力          | 台数 |
|------------|--------|----------|-------------|----|
| マシニングセンター  | オークマ   | MB-46VA  | 560×460×460 | 1  |
| ラム型フライス盤   | 牧野フライス | KSJP-55  | 550×300×250 | 1  |
|            |        | KGJP-55  | 550×300×250 | 1  |
| 縦型フライス盤    | 遠州機械   | VF-2     | 600×250×200 | 1  |
| ワイヤー放電加工機  | ソディック  | SL400G   | 400×300×250 | 1  |
|            |        | AQ327L   | 370×270×250 | 1  |
| 型彫り放電加工機   | ソディック  | AD35L    | 350×250×270 | 1  |
| 細穴放電加工機    | ソディック  | K1C      | φ0.2～φ3.0   | 1  |
| 平面研削盤      | 岡本工作機械 | PSG63DX  | 600×300     | 1  |
|            | 日興機械   | NFG-515  | 400×100     | 1  |
| 万能工具研削盤    | NEWS   | CG-200N  | —           | 1  |
| 鋸盤         | アマダ    | H-250-SA | φ250        | 1  |
| 卓上旋盤       | アケボノ   | ABL-5    | φ12         | 1  |
| マイクロドリル研磨機 | 米国・SRD | —        | φ0.2～φ3.2   | 1  |
| CAD/CAM    | キャムタス  | Speedy   | Mill NEXT   | 1  |
| 計測顕微鏡      | ミットヨ   | MF-A1010 | 100×100     | 1  |

### \* 主要取引先

トミー株式会社、岩機ダイカスト工業株式会社  
株式会社佐藤商会

### \* 会社概要



●所在地 〒975-0037  
福島県南相馬市原町区北原字岩見堀子5-1  
TEL.0244-23-7701  
FAX.0244-23-7702  
E-mail: y.m.t@silver.plala.or.jp

●代表者 代表取締役 小澤 美道  
●創業年 1992年(平成4年)10月  
●資本金 5,000千円  
●従業員数 5名  
●問合せ先 専務取締役 小澤 貴史  
TEL.0244-23-7701  
FAX.0244-23-7702  
E-mail: y.m.t@silver.plala.or.jp