



3D CAD/CAM



マキノ V33



黒田 平面研削盤



OKK VM5 II

* 企業PR・挨拶等

設立以来、金属部品フライス加工を中心に営業して参りましたが、平成14年に、三次元CAD、CAM、高速マシニングセンタを導入し、モールド試作金型の設計、製作を本格的に開始しました。多品種、単品少量、短納期、低コストがあたりまえのこの時代に、本来であれば、お客様が加工不可能かとも思われる図面(想像)から精密加工を施し、製品(創造)へと、ニーズに則した対応を今後も継続し、お客様と共にものづくりさせて頂きたいと、考えております。

* 事業内容・営業品目

- モールド試作金型設計製作
- 金型部品加工
- 自動化機械の部品加工
- 精密治工具部品加工

* 会社概要



- 所在地 相馬工場：〒979-2531
福島県相馬市立谷字町畑70-1
小高工場：〒979-2155
福島県南相馬市小高区上根沢字糟内115
- 代表者 代表取締役 佐伯 和幸
- 創業年 1983年(昭和58年)9月
- 資本金 5,000千円
- 従業員数 5名
- 問合せ先 代表取締役 佐伯 和幸
TEL.0244-26-8488
FAX.0244-26-8480
E-mail:saeki.s.s@m6.dion.ne.jp

当社の売りはこれだ!

グローバルスタンダードを提供します。



三次元CAD、高速マシニングセンタを駆使して、モールド試作金型の設計製作及び難削材の精密加工に取り組んでいます。

* 主要設備

名称	メーカー	型式	能力	台数
マシニングセンタ	牧野フライス	V33	600×400×350	1
	OKK	VM5II	820×510×510	1
	MAZAK	V414/22	560×410×530	1
NCフライス盤	静岡鐵工 他	VHR-AN 他	700×300 他	4
ワイヤカット放電加工機	SodicK	AQ327L	370×270×200	1
平面研削盤	黒田精工	GS-63PFNC	600×300×80	1
CAD/CAM	アンドール	CADSUPER	-	1
	Unigraphics.s	Unigraphics	-	1
	Siemens PLM	NX	-	1
三次元測定機	ミットヨ	CRSTA-M443	400×400×300	1