



ロボット開発研究会



マシニングライン



フライスライン



ワイヤー放電ライン



旋盤ライン

\* 企業PR・挨拶等

材料の発注から各種加工・処理・測定・ユニット組み立て・試運転までをサポートするワンストップソリューションを提供、3D/CADによる高精度の部品設計をはじめ、全製品バーコードによる進捗管理・測定専属スタッフによる検査体制の確立など、熟練した技術と最新鋭の設備が速さ・精度・コストのご要望に応え最先端のモノづくりの可能性を拡げます。

\* 事業内容・営業品目

- 産業用省力機器・輸送用関連機械製造
- 金型部品・精密機械部品加工
- 自動省力機器・製造ライン用治具・検査装置用治具設計製作
- ①材料から前工程加工→熱処理→研磨→表面処理まで、社内全部品検査です。
- ②板金(外注)→市販購入品→組立(調整検査)→搬送納品まで板金・市販品以外は社内加工管理です。

\* 技術・加工などの特徴

- 製造技術  
3D/CAD/CAMによるNC工作機械のNCプログラム作成作業を行い、三次元形状プログラム、複雑形状プログラム、微細加工プログラムの作成を行っています。  
設計業務は、SOLIDWORKSによる高精密切削が可能で、3D/CADの性能を活用し組み立て完成図まで設計業務を行っています。
- 品質管理体制  
品質管理部門では、全ての製品に対してバーコード管理しております。バーコードで図面管理する事により、資材の発注～各セクションでの部品加工～部品検査終了～発送まで、図面1枚に対し1シートのバーコードで管理可能です。各セクションで加工終了後、バーコード入力を行う事により、部品が今何処の工程でどの位の時間で誰が加工しているのかすぐに把握することも可能です。また、リピート品の在庫管理についても、在庫部品の数量を確認する事が可能です。
- 検査体制  
当社は、検査設備として、東京精密高精度三次元測定器をはじめ、画像測定器・工学顕微鏡・実体顕微鏡・硬度測定器・ブロックゲージ(0級)、各種ピック・ピンゲージを完備し、ご注文いただいた部品は、測定専属スタッフが責任をもって検査・梱包し指定業者にて発送提供いたします。
- 各種測定器校正  
当社では、品質基準器を導入し測定器を校正しております。

\* 会社概要



当社の売りはこれだ!



材料の発注から各種加工・処理・測定・ユニット組み立て・試運転までをサポートするワンストップソリューション。



全製品バーコードによる進捗管理・測定専属スタッフによる検査体制の確立。

\* 主要設備

名称	メーカー	型式	能力	精度	台数
ワイヤー放電加工機	ファナック	α-600IA 他	600×320	ISO規格精度図面 JIS規格精度図面 記載図面指示公差 精度保証	3
細穴放電加工機	ソディック	K1C	0.3~2.4		1
5軸マシニングセンタ	MAZAK	VARIAXIS I-600	φ600		1
横型マシニングセンタ	DMG MORI	NHX-5500	800×800		1
立型マシニングセンタ	DMG MORI	NVX-7000 他	1540×740		11
5軸複合旋盤	オークマ	MULTUS B300-II	900×		1
タレット型複合旋盤	オークマ	LB15MC 他	520×		2
NCフライス盤	静岡鉄工所	ST-NR20 他	720×320		5
複合フライス	遠州製作	HF-2	750×270		5
立フライス盤	牧野フライス	KVJP-55 他	710×300		10
成形研削盤	日興機械	NFG-515H	主軸/バグ付き	5	
平面研削盤	岡本工作機械	PSG-64DX 他	650×400	4	
NC円筒研削盤	ジエイテクト	GE4A-100 II 他	450×1000	2	
三次元座標測定機	東京精密	RVF-600	600×500	校正機器	2
画像寸法測定器	キーエンス	IM-6225	—	校正機器	1
光学顕微鏡	ミツトヨ	MF-B2017D	200×170	校正機器	3
実体顕微鏡	ニコン	SMZ-10A	—	校正機器	1
3D-CAD	SOLIDWORKS	Professional	—	—	—
3D-CAD・CAM	JBM	Mastercam	—	—	—
バーコード管理機器	NEC	一式	—	—	—
ファイリング機器	—	一式	—	—	—
全 NC工作機械	28台	全 汎用工作機械	15台		
全 研削機械	14台	全 旋削機械	6台		

\* 加工仕様

- 1 3D CADデータによる部品加工 対応している
- 2 素材 炭素鋼/合金鋼/鋳鉄/アルミニウム/銅/ゴム/プラスチック
- 3 対応ロット 100以下/1,000以下

●所在地 本社：〒975-0037  
福島県南相馬市原町区北原字赤坂94  
第二工場：〒975-0037  
福島県南相馬市原町区北原字赤坂129  
<http://www.shinko88.sakura.ne.jp/>

●代表者 代表取締役 田中 新  
●創業年 1980年(昭和55年)4月  
●資本金 10,000千円  
●従業員数 30名  
●問合せ先 取締役工場長 田中 一秀  
工程管理 佐々木 空好  
TEL.0244-22-4682  
FAX.0244-24-4810  
E-mail:shinko-88@deluxe.ocn.ne.jp