





株式会社髙野精機

三次元測定機



NC旋盤



熱風循環式乾燥装置

# \* 企業PR·挨拶等

当社は 1975 年の創業以来、50 年近く金属加工に 携わってまいりました。

今や機械加工における技術の進歩はめざましく、それ に伴ってより高品質な製品を求められています。

当社ではお客様のニーズにお応えできるよう高精度 の加工が可能な機械の導入や、三次元測定機及び真円度 測定器などの検査機の充実を計っております。

これからもお客様によりよい製品をお届けできるよ う、長年培ったノウハウを生かし今後ともさらなる技術 の向上と新しい分野への挑戦に取り組んでまいります。

# 当社の売りはこれだ!

人と人との絆を大切に…信頼される製品づくりを目指します。



デジタルカメラ部品の生産は、 10,000ヶ/日を越える量産体制、 直径10mmから300mm位までの加 工可能。



月100個程の少ロット・短納期、 3DCADデータ対応(X\_T, IGS形 式)。

### 主要設備

名 称	メーカー	型式	能力	精度	台数
NC旋盤	北村製作所	KNC-100	-	-	1
		KNC-100FR	-	-	5
		KNC-100G	-	-	4
		KNC-20G	-	-	4
		KNC-30PB	-	-	4
	長谷川機械	J-24	-	-	6
		J-25	-	-	2
	森精機	CL2000	-	-	3
		NLX2500/700	-	-	1
マシニングセンタ	三井精機	Vertex550-5	-	-	1
	ブラザー工業	TC-22B-0(5 軸)	-	-	3
		TC-R2A	-	-	2
	森精機	NVX5080	-	-	1
	ファナック	α-D21MiA5	-	-	6
三次元測定機	東京精密	RVF600A	-	-	1
		01-322	-	-	1
真円度測定器		TOUCH עבעם	_	-	1
粗さ測定器		SURFCOM4803	-	-	1
熱風乾燥装置	FUJI	09-0217	-	-	1

\* 事業内容

○光学電子機器・歯科医療器具・ダイビング用器具の 製造加工

### \* 営業品目

○一眼レフカメラ・デジタルカメラ・スコープ

○水中カメラ部品の切削加工

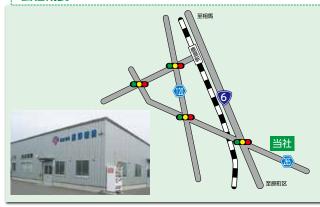
○アルミ・真鍮・銅の丸物加工

○樹脂材の丸物加工

# \* 加工仕様

- 1 3D CADデータによる部品加工 対応している
- 2素 材 アルミニウム/銅/プラスチック
- 3 対応ロット 1,000以下

## \* 会社概要



●所 在 地 福島工場:〒979-2321

福島県南相馬市鹿島区小島田字立谷47-2

本 社:〒335-0034

埼玉県戸田市笹目6-19-25

TEL.048-421-8576 FAX.048-422-1314

URL:http://www.takano-seiki.co.jp/

- 代表取締役 髙野 優介 ●代表者
- 1975 (昭和50年) 4月 ●創業年
- ●資本金 10,000千円
- ●従業員数 29名
- ●問合せ先 代表取締役 髙野 優介

TEL.0244-46-5578 FAX.0244-46-5624 E-mail:takanoseiki-f@lagoon.ocn.ne.jp

43