



縦型マシニングセンタ  
オークマ MB66VA



縦型マシニングセンタ  
オークマ MB56VA



製作事例  
金型部品

### \* 企業PR・挨拶等

創業以来、ハイクオリティなものの作りにトライする事を目指してまいりました。

当社はダイカスト、プレス、プラスチック等各種金型部品加工、精密機械部品加工を得意としております。

日々多様化・高度化するもの作りのニーズに的確に対応できるよう、設備・社員教育の充実に積極的に取り組んでおります。お客様から信頼され必要不可欠な会社となるため、よりいっそう研鑽を積んでまいります。

### 当社の売りはこれだ！

- ・高精度・高品質・短納期・低コストのものづくり。
- ・不可能を可能にする集団 keep on fighting.
- ・高度な技術にトライする金型加工のオールラウンドプレーヤー。



### \* 事業内容・営業品目

- ダイカスト自動車部品(気化器用金型)
- プラスチック成形部品
- プレス金型部品
- 精密機械部品の製造
- 高精度金型加工
- 3D形状切削加工

### \* 主要設備

名称	メーカー	型式	能力	精度	台数	
立型マシニングセンタ	オークマ	MB66VA	1500×660×660	0.01	1	
		MB56VA	1050×580×480	0.01	3	
縦型NCフライス盤	エンシュウ	SBV400-DX	900×400×500	0.01	1	
		KBP-H	700×250×500	0.01	1	
縦型フライス盤	マキノ	BG II-70	700×350×500	0.01	1	
		大隈豊和	STM2R-H	700×300×550	0.01	1
		日立精機	2MF	750×300×350	0.01	1
ワイヤーカット放電加工機	ソディック	AQ537L	570×370×280	0.01	1	
細穴放電加工機	ソディック	K1C	φ0.3~φ3.0	0.01	1	
汎用研削盤	日興機械	NFG-515	380×150×230	0.01	1	
NC平面研削盤	日立精工	NB-409H	900×400×250	0.01	1	
顕微鏡(測定顕微鏡)	ニコン	SMZ645	MFC-101	-	3	
エンドミル研削盤	飯田鐵工	GE120S	-	-	1	
3D CAD/CAM	ゼネティック	Master cam最新版	-	-	3	

### \* 加工仕様

- 1 3D CADデータによる部品加工 対応している
- 2 素材 炭素鋼/合金鋼/アルミニウム/銅/チタン
- 3 対応ロット 100以下

### \* 会社概要



- 所在地 〒975-0051 福島県南相馬市原町区牛来字大塚34-3
- 代表者 代表取締役 高崎 大輔
- 創業年 1981年(昭和56年)1月
- 資本金 3,000千円
- 従業員数 8名
- 問合せ先 代表取締役 高崎 大輔  
TEL.0244-24-1047  
FAX.0244-24-1064  
E-mail:try\_kanagata@oasis.ocn.ne.jp