



研磨・マシニング



放電・ワイヤー放電



細穴・切断



微細測定

* 企業PR・挨拶等

当社では、超精密・超高精度加工技術の追求を目標に、三次元加工データの取り込みに対応したワイヤー放電加工機の導入を始め、積極的に設備導入を図ってまいりました。現在の主力事業は、医療機器部品や生産用周辺機器の製造です。

これからもよりいっそうの高品質・高精度に対することで皆さまからの信頼性を向上させ、社会に安心して喜ばれるものを提供できるよう努めてまいります。

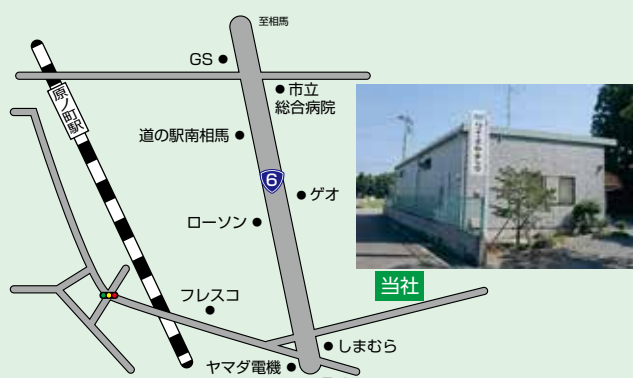
* 事業内容・営業品目

- 精密治工具設計製作
- プレス金型設計製作
- 切削工具研磨加工

* 主要取引先

トミー株式会社、岩機ダイカスト工業株式会社
株式会社佐藤商会

* 会社概要



当社の売りはこれだ!

歯科矯正器具の微細加工を主として、ミクロン単位の高精度加工技術を保有しております。



歯科矯正器具部品製造用抜き型。



一般用精密部品加工及び精密研削加工(エンドミル成形加工等)。

* 主要設備

名称	メーカー	型式	能力	台数
マシニングセンタ	オークマ	MB-46VA	560×460×460	1
ラム型フライス盤	牧野フライス	KSJP-55	550×300×250	1
		KGJP-55	550×300×250	1
縦型フライス盤	遠州機械	VF-2	600×250×200	1
ワイヤー放電加工機	ソディック	SL400G	400×300×250	1
型彫り放電加工機		AQ327L	370×270×250	1
細穴放電加工機	ソディック	AD35L	350×250×270	1
平面研削盤	岡本工作機械	K1C	φ0.2~φ3.0	1
	日興機械	PSG63DX	600×300	1
万能工具研削盤	NEWS	NFG-515	400×100	1
万能工具研削盤	NEWS	CG-200N	—	1
鋸盤	アマダ	H-250-SA	φ250	1
卓上旋盤	アケボノ	ABL-5	φ12	1
マイクロドリル研磨機	米国・SRD	—	φ0.2~φ3.2	1
CAD/CAM	キャムタス	Speedy	Mill NEXT	1
計測顕微鏡	ミツトヨ	MF-A1010	100×100	1

- 所在地 〒975-0037 福島県南相馬市原町区北原字岩見堀子5-1
- 代表者 代表取締役 小澤 美道
- 創業年 1992年(平成4年)10月
- 資本金 5,000千円
- 従業員数 4名
- 問合せ先 専務取締役 小澤 貴史
TEL.0244-23-7701
FAX.0244-23-7702
E-mail: y.m.t@silver.plala.or.jp