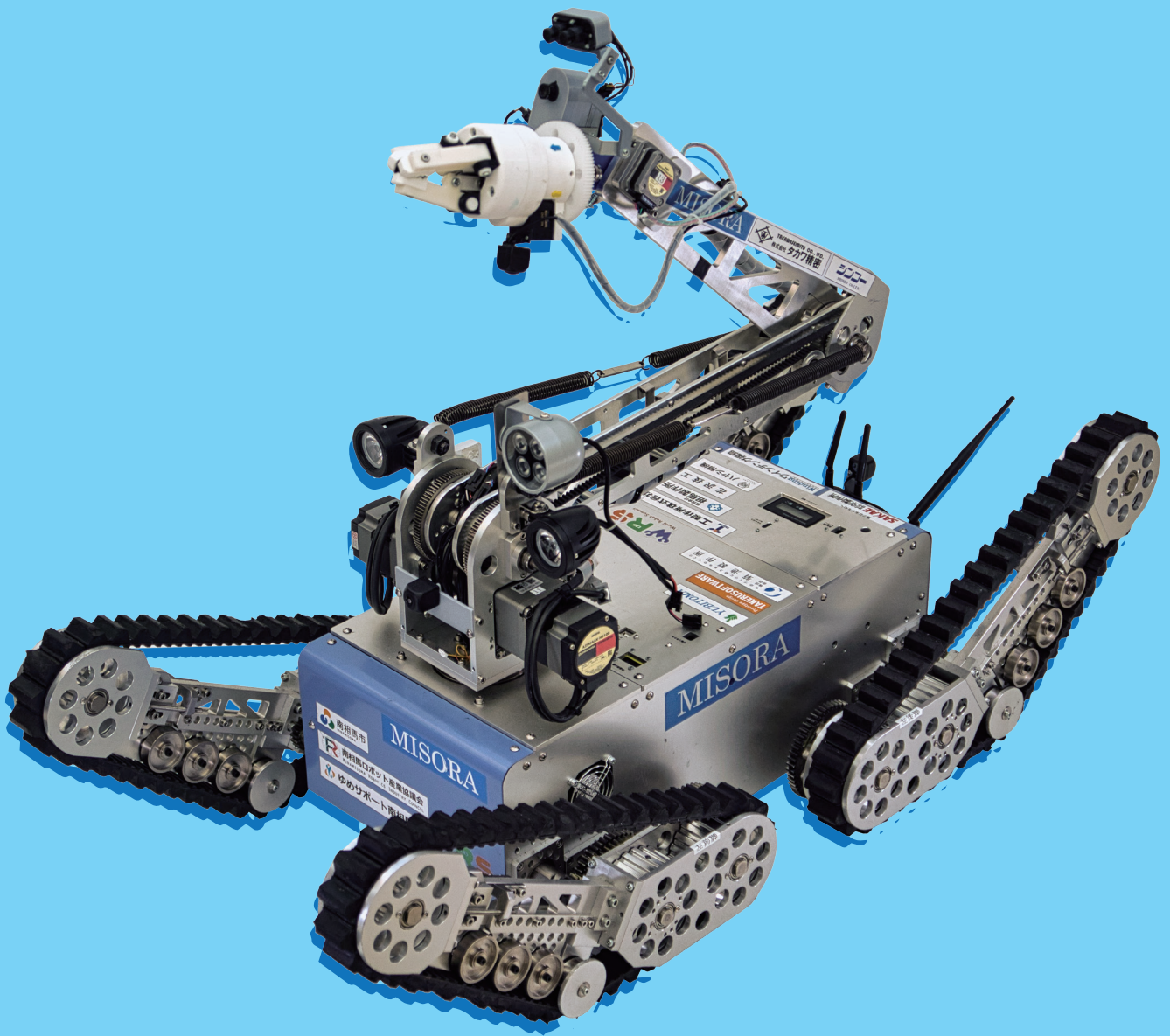


Member Company Handbook

会員企業要覧

2022



南相馬ロボット産業協議会
MINAMISOMA ROBOTICS INDUSTRY COUNCIL

はじめに

「南相馬ロボット産業協議会」は、ロボット関連産業を含めた新産業の創出を目指して、この南相馬地域一円の産業基盤である機械金属加工産業の企業を始め、多岐にわたる分野の高度なものづくりの技術力を有する製造業者（機械・金属、エレクトロニクス、IT、通信、デバイス等々）と行政（南相馬市、福島県）及び関係機関、学術・研究機関が参加してさまざまなものづくり活動を行っている団体です。

この度、さらなる販路拡大に向けた活動の一環として、会員企業要覧を更新し、作成いたしました。

皆様が、協議会メンバーの関連分野をできるだけ検索しやすいように一覧表で見られるようにして、詳細は各企業ごとに紹介しております。

この会員企業要覧を内外の企業や産業支援機関、学術・研究機関、行政機関の皆様にご覧いただき、企業間連携や取引推進、産学官連携の促進などにご活用いただければ幸いです。

令和4年8月

南相馬ロボット産業協議会

会長 五十嵐 伸一

南相馬ロボット産業協議会 概要

- 設立趣旨 平成18年2月に地域内の企業、南相馬市、原町商工会議所などの連携により、機械金属加工産業の発展と技術力向上、新産業創出を目指し「南相馬機械工業振興協議会」が設立され、その後、平成23年12月に東日本大震災以降の新たな経済成長と雇用創出を実現するため、官民一体となってロボット関連産業の創出を目指し「南相馬ロボット産業協議会」(旧)が発足しました。

このふたつの協議会は、互いに協力して活動を行って参りましたが、より広い分野の技術を有した一つの技術集団として、会員相互がさらなる知識や技術力の向上を図るとともに、互いの技術を活かすことで各々の分野におけるビジネスチャンスを生み出し、地域全体の産業の発展をより強力に推進するため、平成28年6月に新生「南相馬ロボット産業協議会」として統合されました。

一方、ロボット関連の技術は、災害対応のみならず他の多くの分野に於いても広く必要とされる重要なものでありますが、技術発展には、機械・金属、エレクトロニクス、IT・通信、デバイス、その他関連産業における、個々の高度で実践的な技術開発と、それらを融合させる必要があることから、産業を支える「ものづくり」に不可欠な要素技術(精密微細加工や特殊素材合成加工など)の、現場レベルでの迅速かつ高度な「擦り合わせ」を行うことが出来る環境を整える必要があるとされております。

本協議会は、主として相双地域に集中した多岐にわたる専門分野の企業を会員にもち、加えて学術機関・行政・経済界との連携により、まさにロボット産業発展の期待に応える環境を整え、地域産業の発展に寄与するために設立いたしました。

- 設立年月 平成28年6月3日

- 目 的 本会は、南相馬市及び周辺地域の機械工業産業について、大学及び行政等との連携を深めながら、ロボット産業を始めとする新産業分野を含めた、新技術及び新事業の創出を図り、自立的・創造的活性化を目指すとともに、地域社会に貢献することを目的とする。

- 会員構成 本会員 78社 (企業会員)
特別会員 24機関・団体(商工団体、行政機関、学術・研究機関、その他)

- 主要事業 (1) 人材の育成に関すること。
(2) 新製品、新技術の開発促進及び技術水準の向上に関すること。
(3) 同業種、異業種間などの企業間交流に関すること。
(4) 企業の振興のための情報の収集・提供および調査研究に関すること。

- 役員構成
- | | | | |
|-----|---------|----------------------------|----------|
| 会 長 | 五十嵐 伸 一 | (YUBITOMA) | 代表) |
| 副会長 | 羽 山 貴 洋 | (株式会社相馬製作所) | 工場長) |
| 副会長 | 渡 邊 光 貴 | (株式会社タカワ精密) | 代表取締役) |
| 幹 事 | 高 山 慎 也 | (株式会社アリーナ) | 代表取締役社長) |
| | 橋 本 崇 志 | (株式会社エイチ・イー・ティー) | 事業所長) |
| | 上 村 宗 弘 | (株式会社 F-Design) | 事業所長) |
| | 山 崎 学 | (株式会社菊池製作所) | 工場長) |
| | 田 中 一 秀 | (株式会社シンコー) | 取締役工場長) |
| | 金 田 政 太 | (株式会社スペースエンターテインメントラボラトリー) | 代表取締役) |
| 監 事 | 大 西 威一郎 | (株式会社クフウシヤ) | 代表取締役) |
| | 高 崎 大 輔 | (有限会社トライ金型) | 代表取締役) |

- 事務局・連絡先 株式会社ゆめサポート南相馬
〒975-0036 福島県南相馬市原町区萱浜字巣掛場 45-245
南相馬市産業創造センター B 棟内
TEL: 0244-25-3310 / FAX: 0244-25-3316

企業要覧に掲載されている情報は、2022年8月31日時点のものです。

会員企業名 一覧 インデックス

本会員

表示例：会員企業名（関連分野 [日本標準産業分類・中分類]）

あ行

アイリスオーヤマ株式会社(その他の製造業)	1
株式会社アリーナ(電子部品・デバイス・電子回路製造業)	2
イームズロボティクス株式会社(電気機械器具製造業)	3
株式会社eロボティクス(専門サービス業)	4
伊藤冷機工業株式会社(業務用機械器具製造業)	5
株式会社井部製作所 南相馬工場(金属製品製造業)	6
株式会社右川ゴム製造所(ゴム製品製造業)	7
ウツミ電気株式会社(電子部品・デバイス・電子回路製造業)	8
株式会社エイチ・イー・ティー(金属製品製造業、輸送用機械器具製造業)	9
株式会社ACSL(電気機械器具製造業)	10
エムピーエヌデザイン株式会社(技術サービス業)	11
株式会社F-Design(その他の製造業)	12
株式会社大場鉄工所(金属製品製造業)	13
株式会社小高精密(金属製品製造業)	14
株式会社落合工機(金属製品製造業)	15
オリエント精密株式会社(金属製品製造業)	16

か行

有限会社鹿島製作所(生産用機械器具製造業)	17
有限会社力シワテクノ(金属製品製造業)	18
株式会社臥龍(専門サービス業、その他の教育・学習支援業)	19
有限会社管野工業(生産用機械器具製造業)	20
株式会社菊池製作所(生産用機械器具製造業)	21
有限会社協栄精機(生産用機械器具製造業)	22
共伸機工株式会社(機械器具卸売業)	23
GINZAFARM株式会社(農業、生産用機械器具製造業、その他のサービス業)	24
株式会社クフウシヤ(その他製造業)	25
小浜製作所有限会社(金属製品製造業、生産用機械器具製造業)	26
有限会社コワタコーポレーション(生産用機械器具製造業)	27
有限会社今野鐵工所(金属製品製造業、生産用機械器具製造業)	28

さ行

有限会社佐伯製作所(生産用機械器具製造業)	29
株式会社栄製作所(電気機械器具製造業)	30
株式会社佐々木製作所(生産用機械器具製造業、業務用機械器具製造業)	31
有限会社佐藤技研(生産用機械器具製造業)	32
株式会社JDRONE(技術サービス業)	33
有限会社昭陽製作所(金属製品製造業)	34
株式会社シンコー(生産用機械器具製造業)	35
末永精工(金属製品製造業)	36
須田製作所(生産用機械器具製造業)	37
株式会社スペースエンターテインメントラボラトリー(輸送用機械器具製造業)	38
精研舎(金属製品製造業、生産用機械器具製造業)	39
株式会社先端力学シミュレーション研究所(情報サービス業)	40
株式会社相馬製作所(金属製品製造業)	41

た行

有限会社大門製作所(生産用機械器具製造業)	42
株式会社高野精機(非鉄金属製造業)	43
株式会社高良(建築材料、鉱物・金属材料等卸売業、廃棄物処理業)	44
株式会社タカワ精密(生産用機械器具製造業)	45
工製作所株式会社(生産用機械器具製造業)	46
タケルソフトウェア(技術サービス業)	47
タニコー株式会社(金属製品製造業)	48
株式会社テラ・ラボ(情報サービス業)	49
有限会社東北大成(ゴム製品製造業)	50
有限会社東北通商(機械器具卸売業)	51
トキワ軽金属(非鉄金属製造業)	52
有限会社トライ金型(生産用機械器具製造業)	53

な行

浪江ハーネス株式会社(電気機械器具製造業)	54
有限会社ニシウチ製作所(生産用機械器具製造業)	55
日本オートマチックマシン株式会社(生産用機械器具製造業、電気機械器具製造業)	56
ノボル鋼鉄株式会社 福島テクニカルセンター(鉄鋼業、非鉄金属製造業、金属製品製造業)	57

は行

花沢技工(生産用機械器具製造業)	58
ハヤシ精機(金属製品製造業)	59
HIEN Aero Technologies株式会社(輸送用機械器具製造業)	60
ファスナー工業株式会社(金属製品製造業)	61
福島コンピューターシステム株式会社(情報サービス業)	62
一般社団法人ふくしま総合災害対応訓練機構(その他事業サービス業)	63
有限会社藤井製作所(金属製品製造業)	64
藤倉コンポジット株式会社(ゴム製品製造業)	65
富士コンピュータ株式会社 AI技術研究所(情報サービス業)	66
株式会社ヘルステクノロジー(情報サービス業)	67

ま行

水戸工業株式会社(生産用機械器具製造業)	68
株式会社メルティン/MMI(生産用機械器具製造業)	69
有限会社門馬工業所(生産用機械器具製造業)	70

や行

株式会社友伸エンジニアリング 鹿島工場(電気機械器具製造業)	71
YUBITOMA(生産用機械器具製造業、業務用機械器具製造業、技術サービス業)	72
株式会社吉増製作所(輸送用機械器具製造業)	73

ら行

ロボコム・アンド・エフエicom株式会社(その他の製造業)	74
-------------------------------------	----

わ行

株式会社WorldLink&Company(機械器具卸売業)	75
有限会社ワイ・エム・テック(金属製品製造業)	76
有限会社ワイティール精密(金属製品製造業、電気機械器具製造業)	77
有限会社ワインデング福島(電気機械器具製造業)	78

特別会員

商工団体

- 1 原町商工会議所
- 2 小高商工会
- 3 鹿島商工会

行政機関等

- 4 福島県相双地方振興局
- 5 南相馬市
- 6 公益社団法人福島相双復興推進機構(福島相双復興官民合同チーム)
- 7 公益財団法人福島イノベーション・コースト構想推進機構

学術・研究機関等

- 8 公立大学法人会津大学 復興支援センター
- 9 国立大学法人東京大学 フューチャーセンター推進機構 ロボット化コンソーシアム 佐藤知正 名誉教授
- 10 国立大学法人福島大学 共生システム理工学類 高橋隆行 教授
- 11 国立大学法人福島大学 地域創造支援センター 大越正弘 教授
- 12 福島県立テクノアカデミー浜
- 13 福島県立小高産業技術高等学校

金融機関

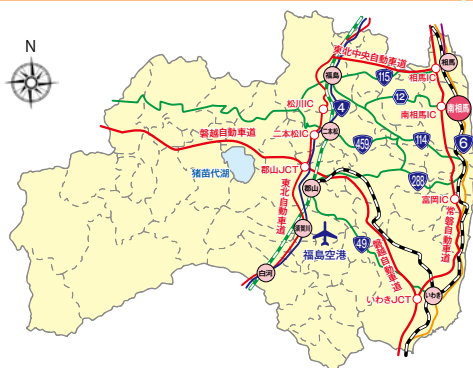
- 14 あぶくま信用金庫
- 15 株式会社七十七銀行 原町支店
- 16 株式会社常陽銀行 原町支店
- 17 相双五城信用組合 原町支店
- 18 株式会社大東銀行 原町支店
- 19 株式会社東邦銀行 原町支店
- 20 株式会社福島銀行 原町支店
- 21 株式会社日本政策金融公庫 いわき支店

その他

- 22 一般社団法人水素ドローン産業化推進協議会
- 23 CYBERDYNE 株式会社
- 24 株式会社ゆめサポート南相馬

交通のご案内

南相馬市へのアクセス



鉄 道

- 仙台駅～原ノ町駅 1時間21分

バ ス

- 仙台駅東口～原ノ町駅 1時間40分
- 福 島 駅～原ノ町駅 1時間45分

自動車

- 常磐自動車道 南相馬IC～原ノ町駅 約6km
- 東北自動車道 二本松IC～原ノ町駅 約65km
- 松川スマートIC～原ノ町駅 約58km

協議会メンバーの関連分野

		加工・組立										製品＆開発設計・製作													規格			
		分 野	金属機械加工	金属板金加工	金属造形	鋳物、ロストワックス	表面処理、塗装	熱処理	樹脂・ゴムの加工	ガラス・セラミックス・複合材料の加工	主たる業務が機械組立	難削材・大型材加工	打抜き加工	金型、治工具、各種ゲージ	機械要素、部品	自動機器、省力機械	一般機器、産業機械	電気・電子機器関連の機器、要素部品	通信、監視、計測、分析	機械設計、開発	自動制御・ソフトウェア	駆動用・制御用モータ	光学部品等	ロボット	航空宇宙	リサイクル、総合レンタル	コンサルタント、商社、専門・技術サービス	ライセンス取得状況(有・無)
			具 体 例	切削、研削、放電、ワイヤ	精密板金、製缶板金、溶接	絞り、プレス	鋳物加工、ロストワックス	真空系処理、各種表面改質、塗装	焼入れ	切削、射出、押出、接着	切断切削造形、接着、精密パターニング、レーザー	機械組立、ユニット組立	CFRP材加工	PCB、FPC、金属箔	金型、治工具、各種ゲージ	歯車、ねじ、軸、ばね	省力機器、自動制御装置	一般産業機械、特注専用機	電気・電子機器部品・回路、基盤設計・製作	通信、監視、計測、分析	機械設計・開発・システム開発	自動制御プログラミング	駆動用・制御用モータ、ロボット搭載用	カメラ、スコープ部品	クローラーロボット・水中ロボット	ドローン・航空機・ロケット・人工衛星	リサイクル、レンタル	技術・品質・安全・専門サービス
会員企業名																												
1	アイリスオーヤマ株式会社		○					○					○		○	○		○	○	○			○			○	◆	
2	株式会社アリーナ									○							●										◆	
3	イームズロボティクス株式会社									○							○	○	○	●			●	●	●	●	◆	
4	株式会社 e ロボティクス																							●		●		
5	伊藤冷機工業株式会社			○	○		□				●																◆	
6	株式会社井部製作所 南相馬工場	●	□	○		○	○	○		□	○					○								●			◆	
7	株式会社右川ゴム製造所							●					●										△				◆	
8	ウツミ電気株式会社									○							●										◆	
9	株式会社エイチ・イー・ティー	●							○		●					●								●			◆	
10	株式会社ACSL									○								○	○					●			◆	
11	エムピーエヌデザイン株式会社	○	○	○	○	○	○	○	○	○			○		○	○	○	○	○	○	○					●		
12	株式会社 F-Design									○			●	●	●	●	●	○	●	●			●	●				
13	株式会社大場鉄工所	●			○								○			○												
14	株式会社小高精密	●						○			○		○	○														
15	株式会社落合工機	○	●	●		●	●	○					●															
16	オリエント精密株式会社	●											●															
17	有限会社鹿島製作所	●																										
18	有限会社力シワテクノ	●																										
19	株式会社臥龍																									●		
20	有限会社管野工業		●	●																								
21	株式会社菊池製作所	●	●	○				●	○	○	□		●	●									●	○	○	○	◆	
22	有限会社協栄精機	●						○		●			○		●	●	●		○	○			○	○				
23	共伸機工株式会社																									●		
24	GINZAFARM 株式会社																		●	●			●	○				
25	株式会社クフウシャ														○	□	○	□	○	●			●					
26	小浜製作所有限会社	●											○		□							□	□	○				
27	有限会社コワタコーポレーション	○	●														○										◆	
28	有限会社今野鐵工所	●	●	●		●				●	○				●	●											◆	
29	有限会社佐伯製作所	●											□															
30	株式会社栄製作所	□								□							□	●	●				○	○				
31	株式会社佐々木製作所	●						●																				
32	有限会社佐藤技研	●											●															
33	株式会社 JDRONE									○							○	○	○					●		●	△	
34	有限会社昭陽製作所		●	●		○																	○					
35	株式会社シンコー	●	○		○	○	●	○		●			●	●	●	●			○									
36	末永精工	●																										
37	須田製作所	●												●														
38	株式会社スペースエンターテインメントラボラトリー																	○	○	○			●					
39	精研舎	●																										

●最も関連する分野 ○関連する分野（複数）・実績がある分野（現在生産中） □製造の経験がある分野（製造が可能） △今後行う予定がある分野

協議会メンバーの関連分野

		加工・組立										製品＆開発設計・製作														規格	
分野	具 体 例	金属機械加工	金属板金加工	金属造形	鋳物、ロストワックス	表面処理、塗装	熱処理	樹脂・ゴムの加工	ガラス・セラミックス・複合材料の加工	主たる業務が機械組立	難削材・大型材加工	打抜き加工	金型、治工具、各種ゲージ	機械要素、部品	自動機器、省力機械	一般機器、産業機械	電気・電子機器関連の機器、要素部品	通信、監視、計測、分析	機械設計、開発	自動制御・ソフトウェア	駆動用・制御用モータ	光学部品等	ロボット	航空宇宙	リサイクル、総合レンタル	コンサルタント、商社、専門・技術サービス	ライセンス取得状況(有・無)
		切削、研削、放電、ワイヤ	精密板金、製缶板金、溶接	絞り、プレス	鋳物加工、ロストワックス	真空系処理、各種表面改質、塗装	焼入れ	切削、射出、押出、接着	切断切削、造形、接着、精密パターニング、レーザー	機械組立、ユニット組立	CFRP材加工	PCB、FPC、金属箔	金型、治工具、各種ゲージ	歯車、ねじ、軸、ばね	省力機器、自動制御装置	一般産業機械、特注専用機	電気・電子機器部品・回路・基盤設計・製作	通信、監視、計測、分析	機械設計・開発・システム開発	自動制御プログラミング	駆動用・制御用モータ、ロボット搭載用	カメラ、スコープ部品	クローラーロボット・水中ロボット	ドローン・航空機・ロケット・人工衛星	リサイクル、レンタル	技術・品質・安全・専門サービス	ISO・JISQ・NADCAP他
会員企業名																											
40	株式会社先端力学シミュレーション研究所																							●			
41	株式会社相馬製作所	●	●			●							○														
42	有限会社大門製作所	●											●														
43	株式会社高野精機	●						○														●					
44	株式会社高良																							●		◆	
45	株式会社タカワ精密	●	○	○	●	○	○	○		●			●	○	●	●			●	○			●	○			◆
46	工製作所株式会社	●	○		□	○	○	○		●			●	○	●	●			○				△				
47	タケルソフトウェア																			●			○				
48	タニコー株式会社	●	●	●				●					●			□											◆
49	株式会社テラ・ラボ																	○	●			●	●		○		
50	有限会社東北大成							●	●		●																
51	有限会社東北通商	○																								●	
52	トキワ軽金属				●																						
53	有限会社トライ金型	●											●														
54	浪江ハーネス株式会社																●	○									
55	有限会社ニシウチ製作所	●											●			●											
56	日本オートマチックマシン株式会社	○		○		○	○			●			●		●	●	●	●	●	○			□				◆
57	ノボル鋼鉄株式会社 福島テクニカルセンター	●			●								●														◆
58	花沢技工	●											○										○				
59	ハヤシ精機	●												●									○				
60	HIEN Aero Technologies 株式会社																	○	○	○				●			
61	ファスナー工業株式会社	●																									◆
62	福島コンピューターシステム株式会社																			●			○				
63	一般社団法人ふくしま総合災害対応訓練機構																						●			●	
64	有限会社藤井製作所	●											○	○	□								△				
65	藤倉コンボジット株式会社	□			●		●			●			●			●								●			◆
66	富士コンピュータ株式会社 AI 技術研究所																	△		○						△	
67	株式会社ヘルステクノロジー																						●			●	
68	水戸工業株式会社	●	●	●		●	●		●	●	●		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●				●	
69	株式会社メルティン MMI									○				○				○	○	○			●	△			
70	有限会社門馬工業所		●	●																							
71	株式会社友伸エンジニアリング 鹿島工場																●		○	○							◆
72	YUBITOMA														●	●			●				○			●	◆
73	株式会社吉増製作所	●	●	●		○	●			○		○	○											●			◆
74	ロボコム・アンド・エフエイコム株式会社	●	○			△				△	○		△		△	△	△	△	△	△	△			△		○	△
75	株式会社 WorldLink & Company																		○	○	○		△	●	△	●	
76	有限会社ワイ・エム・テック	●											●														
77	有限会社ワイティー精密	●											●	●	●												
78	有限会社ワインデング福島																				●		○	○		○	

●最も関連する分野 ○関連する分野（複数）・実績がある分野（現在生産中） □製造の経験がある分野（製造が可能） △今後行う予定がある分野



LED照明事業



建装事業



ロボティクス事業



家電事業

* 企業PR・挨拶等

創業以来当社は、「ユーザーイン発想」のもと、くらしに寄り添い、新たな価値を創出し続けて来ました。

現在ではジャパンソリューションを掲げ、省エネ社会実現に向けて参入したLED照明事業や東日本大震災の復興支援を目的に参入した精米事業、人手不足や効率改善の環境を支援するロボティクス事業など日本の課題に貢献するべく、様々な事業を展開しています。

今後も時代とともに移り変わるニーズに対応し、あらゆるシーンにおいて新たな価値を想像し、より良い社会の実現に向けたソリューションを提案してまいります。

* 事業内容

○生活用品の企画・製造・販売

* 営業品目

○電化製品、収納用品、園芸用品、ペット用品、食品や衛生用品などの生活用品

○LED照明、ロボット、建材などの業務用製品や各種サービス

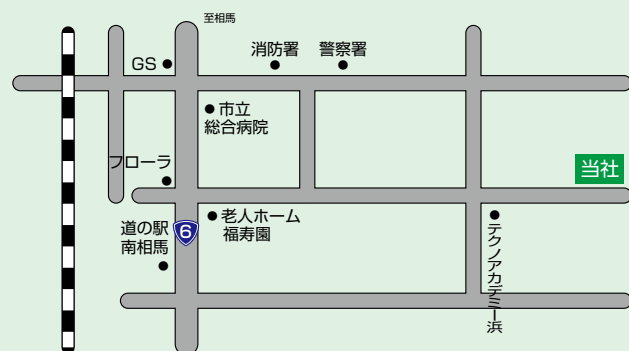
* ライセンス取得状況

○環境マネジメントシステム ISO14001

* 主要取引先

ホームセンター、家電量販店、ドラッグストア、スーパーマーケットなどの小売店

* 会社概要



当社の売りはこれだ！



最新鋭のロボットによる生産ラインの自動化を進めています。生産ラインの自動化により、様々な素材の加工技術と内製化率を高めることで、高い商品品質と素早い供給体制を実現しています。



半径100～300km内に配置した全国9拠点の工場による物流配送網が、取引先の業態に合わせた最適な配送を実現しています。

* 参画団体

- ・一般社団法人仙台経済同友会
- ・一般社団法人東北ニュービジネス協議会
- ・一般社団法人東北経済連合会
- ・一般社団法人みやぎ工業会
- ・一般社団法人日本ドウ・イット・ユアセルフ協会

* 加工仕様

- 1 3D CADデータによる部品加工 対応している
- 2 素材 プラスチック
- 3 対応ロット

●所在地 本社：〒980-8510

宮城県仙台市青葉区五橋2-12-1

URL: <https://www.irisohyama.co.jp/>

<2022年5月20日より工場稼働！>

株式会社アイリスプロダクト(グループ企業) 南相馬工場
福島県南相馬市原町区萱浜字北谷地301-3

●代表者 代表取締役社長 大山 晃弘

●創業年 1958年(昭和33年)4月

●資本金 100,000千円

●従業員数 4,434名(2021年1月時点)

●問合せ先 (代表) 022-221-3400

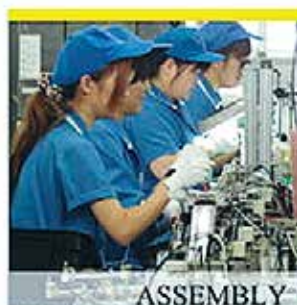
南相馬航空宇宙産業研究会



基板設計サービス



表面実装サービス



電子部品組立・調整サービス



総合電子部品製造サービス

* 企業PR・挨拶等

電子機器設計製造サービス

私たちは高密度実装技術（SMT）をコアとして高密度電子部品を製造・生産する会社です。私たちの技術は携帯電話などに代表されるコミュニケーションデバイスや、デジタル放送用テレビなどの映像信号処理ユニット等に活かされ、次世代技術に貢献しています。

* 事業内容

電子部品実装組立、医療機器製造組立

* 営業品目

- 携帯電話、スマホ等通信機器用「送受信ユニット&モジュール」
- ワイヤレスLAN市場用「通信モジュール」・「Bluetoothモジュール」
- デジタル放送機器用「映像・音声信号処理モジュール組立」
- 医療機器製造組立

* ライセンス取得状況

2004年 7月 ISO9001登録 JQA-QMA11475
 2014年10月 医療機器製造業許可取得
 2016年 7月 ISO14001登録 JQA-EM7261
 2019年 5月 「部品内蔵基板」特許取得（第6528258号）

* 主要取引先

アルプスアルパイン株式会社、株式会社キョウデン

* 展示会・展覧情報

新価値創造展
 ロボット・航空宇宙フェスタふくしま
 中小企業 新ものづくり・新サービス展

* 各種団体入会状況

・福島県医療福祉機器産業協議会・福島県中小企業団体中央会・南相馬ロボット産業協議会・相馬商工会議所・相馬地区経営者協会・相馬市誘致企業連絡会・その他

* 会社概要



当社の売りはこれだ！

微細部品（0402 部品）と微細加工（0.1mm）で超高密度狭隣接実装を可能にしています。



参考画像：JEITAより



シャーペンの芯より小さい電子部品を0.1mm間隔で搭載する技術を保有しております。

狭隣接実装技術を活かす事で、電子部品の小型化に大きな役割を果たしております。

* 主要設備

名 称	メーカー	型 式	能 力	精 度	台数
スクリーン印刷機		-	-	-	10
外観検査器	パナソニック	VC45C	-	-	2
外観検査器(3D)		IP121	-	-	2
外観検査器	マランツ	U22X	-	-	7
X線検査器	デジジャパン	-	-	-	1
外観検査器	ソニー	-	-	-	4
高速マウンター		CM88S	-	-	3
モジュラー	パナソニック	CM602	-	-	9
マウンター		NPM	-	-	6
リフロー炉	千住金属工業	SNR-1065GT	-	-	9
レーザーマーキング	堀内重機	LMS-S300e	-	-	1
ダイシング	東京精密	AD2000T	-	-	1
コバク外マウンター	奥原電気	SMT64RH	-	-	1
冷熱衝撃試験機		TSA-72ES-A	-	-	1
低温恒温恒湿器	エスベック	PL-1J	-	-	1
導体抵抗評価システム		AMR-080-UD	-	-	1
自動研磨装置	BUEHLER	IDJ250 1000250	-	-	1

* 加工仕様

- 1 0402チップ部品を0.10mmピッチBGAでの実装 対応している
- 2 実装基材 リジット基板/FPC/セラミック基板/ペット基板
- 基板サイズ 最小：50mm×50mm/最大：550mm×650mm
- 基板厚み 最小：0.03mm/最大：2.0mm
- 3 加工ロット 最小：1枚~/最大：1億チップ/月

● 所在地

〒976-0006
 福島県相馬市石上字宝田69
 URL: <http://www.arena-net.co.jp/>

● 代表者

代表取締役社長 高山 慎也

● 創業年

1970年（昭和45年）10月1日

● 資本金

10,000千円

● 従業員数

120名

● 問合せ先

社長付 渉外担当 山田 博信
 TEL.0244-36-0111
 FAX.0244-36-8480
 E-mail: post@arena-net.co.jp



小型搬送用無人車両(UGV)

空撮・多目的用途向け
UAV-E6106FLMP

農業用 AS5 II

ドローン(小型無人航空機)
向け『リモートID』

* 企業PR・挨拶等

EAMSはEngineering for Autonomous Mobility and Systemsの頭文字。

UAVやUGVなどの開発をとおり、「人間が行うには危険な仕事」「人間にとって極めて重い労働」「多数の人数と労力、時間を必要とするもの」をロボティクス技術に置き換えていきます。過疎化、高齢化、人口減などの解決のため、技術のための技術ではなく、社会に必要とされる「道具」としてのソーシャルロボティクス企業を目指します。

* 事業内容

- 産業用ロボット及び関連機器の開発、製造組立、販売、保守管理、各種業務請負。
- 開発(ディープラーニング、フライトコントローラー、センサー、通信システム、クラウドコンピューティングに関する技術開発など)
- 福島県内にて機体購入者向けのトレーニングも実施。

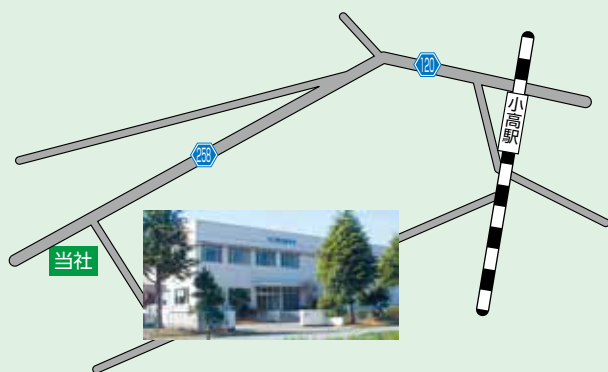
* 営業品目

- 多目的用途向ドローン「UAV-E6106FLMP」
- 農業用ドローン「AS5 II」
- ドローン活用による各種業務請負
- ドローン(小型無人航空機)向け『リモートID』

* 主要取引先

福島県、防衛省、東京大学、情報通信研究機構、日立製作所グループ、電力各社、土木測量会社、農家

* 会社概要



当社の売りはこれだ!

自社ブランドを立ち上げ、新メーカーとして開発、組立、製造、販売、修理までをワンストップで提供。各種業務(調査飛行、インフラ点検など)も承ります。



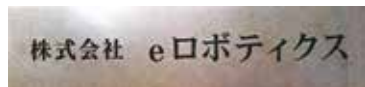
* 業務実績例

- ・自社開発：2次元バーコード認識による高精度自動離発着、自動充電を兼ね揃えたドローンポートの開発
- ・自社開発：リモートIDの国内初商品化に成功、国際スポーツイベントにて全面採用
- ・NEDO：東京大学、産業技術総合研究所、日立システムズとの共同によるAIドローンの開発
- ・会津大学、TIS：屋内外をシームレスに自動走行し、非接触カードで荷物を配送できる小型無人車両を開発
- ・佐川急便、島根県美郷町、香川県土庄町：公民館等を拠点とする小型無人機ドローンによる配送実証
- ・情報通信研究機構(NICT)：ドローンマッパーによる衝突回避・群制御アルゴリズム開発実証を実施
- ・グリッドスカイウェイ(東京電力パワーグリッド、NTTデータ、日立製作所、中国電力ネットワーク)：遠隔監視による目視外飛行点検実用化に向けた実証
- ・ソフトバンク：和歌山県すさみ町にて高精度測位技術を活用したドローン物流の実用化に向けた実証を実施
- ・カワサキ機工：準天頂衛星「みちびき」を用いた自律走行草刈機の精度向上を実現
- ・ゼンリン、KDDI、佐伯海産、大分県佐伯市、大分県：農業生産者マップを活用したドローン自動集荷と即売サービス実証を実施
- ・仙台市、NTTdocomo：ドローン遠隔地制御システムによる広域津波広報訓練に参加
- ・救急・災害時ドローンプラットフォームネットワーク(熊本赤十字、千葉北総病院、東京電機大学、芝浦工業大学、トヨタ九州、鴻池運輸、トッパン・フォームズ)：高品質医療物流サービスの実現に向けた実証試験

- 所在地 〒979-2162
福島県南相馬市小高区飯崎字南原65-1
URL: <https://eams-robo.co.jp/>
- 代表者 代表取締役社長 曾谷 英司
- 創業年 2016年(平成28年)3月28日
- 資本金 47,500千円
- 従業員数 23名
- 問合せ先 TEL.049-293-4567
FAX.050-3450-6871
E-Mail: info@eams-robo.co.jp



社内での業務状況



社名：(株)eロボティクス



低高度用ドローン機体積重ね



高高度用気象観測ドローン

南相馬航空宇宙産業研究会 ロボット開発研究会

* 企業PR・挨拶等

環境ビジネスとロボット産業（特にドローン）における担い手として、フットワークの良さを強みに、果敢に挑戦できることをモットーにしながら、イノベーション・コースト構想を推し進めます。

そこで私たちの会社では、「ニーズをくみ取り、それに応えることができる会社」を理念としております。

どうぞ皆様のご支援とご協力をお願い申し上げます。

* 事業内容

- 環境ビジネスおよびロボット関連の最新情報の収集・研究開発・商品開発と製造および販売・教育活動・産官学交流・委託および受託業務・派遣業務。
- 環境に関する調査、機器販売設置、監視、運営管理、コンサルタントなどの業務。
- 特にドローンを使った物流、撮影、環境調査、農薬散布に躍進しています。
- 医療分野の開発と販売
- 建設業

* ライセンス取得状況

平成29年8月24日に創業と歴史が浅いため、会社としてライセンスは、今のところありませんが、社員各自の資格は多い。

優先権主張基礎出願。

* 主要取引先

株式会社星山工業 株式会社日本環境調査研究所
環境テクノ株式会社 株式会社JAPAN丸丙
五百部商事有限会社 株式会社カナモト
株式会社東日本計算センター
株式会社イデオモータロボティクス
イームズロボティクス株式会社
サンセイ医機株式会社 ほか

* 会社概要



- 所在地 〒975-0037
福島県南相馬市原町区北原字巢掛場69
デュースビル2階東
URL: <https://www.e-robo.jp/>
- 代表者 代表取締役社長 板羽 昌之
- 創業年 2017年（平成29年）8月
- 資本金 23,100千円
- 従業員数 9名
- 問合せ先 代表取締役社長 板羽 昌之
TEL.0244-26-7175
FAX.0244-26-7176
Mobile:080-4114-0724
E-mail:m-itaha@e-robo.jp

当社の売りはこれだ！



（一社）環境ロボティクス協会は、小型無人航空機及び産業用ロボットの調査から運営管理までを共有する協会です。



社内会議室及びドローンなど機器管理保管庫内状況。

* 主要設備

名 称	メーカー	型 式	能 力	精 度	台数
釘差し試験機	山本金属製作所	-	試験種 217mm 試験径 10-25mm	-	1

* 各種団体入会状況

- 1 環境ロボティクス協会の理事会員
- 2 南相馬ロボット産業協議会
- 3 原町商工会議所会員（平成30年5月末入会）
- 4 ふくしまロボット産業推進協議会会員（平成30年5月末入会）
- 5 福島県医療福祉機器産業協議会会員
- 6 その他、同族会社（HLC）を通じて、多くの団体に加盟しています。



ライスキーパー



南極氷展示ケース



活貝ケース



和菓子ケース

* 企業PR・挨拶等

経営理念

1. 顧客第一主義

お客様を大切に、信頼される会社

2. 社員の相互信頼と生活の向上

働きがいのある職場

職場は人間形成の場

3. 地域との連帯と協調

地域社会への奉仕

* 事業内容

- 総合設備工事事業部
- 製造事業部
- エコ・エネ事業部

* 営業品目

- 冷暖房空調設備
- 店舗機器設備
- 冷凍・冷蔵庫・ショーケース
- プレハブ冷凍・冷蔵庫
- 厨房機器・食品加工機器
- 太陽光発電システム
- オール電化システム
- キッチン・お風呂・トイレ他 リモデル機器設備

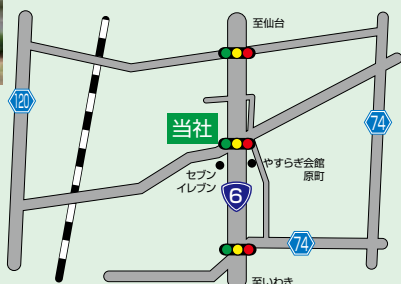
* ライセンス取得状況

建設業許可 県知事(特-2)第 6847 号
 冷凍空調施設工事業所認定店 7-A-15 号
 ISO9001 品質・顧客満足度
 ISO14001 環境・社会貢献

* 主要取引先

販売先 卸売 東北地方全域
 関東地方一円
 直販 福島県、山形県、秋田県
 宮城県、岩手県

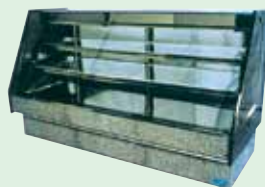
* 会社概要



当社の売りはこれだ！



クリエイティブな技術で、
 当社独自の、冷却ユニット
 システム、庫内スッキリ、
 温度管理シッカリ。



あらゆる角度から商品が
 みやすく、商品を取りやす
 くて売上を高めます。

* 主要設備

名 称	メーカー	型 式	能 力	精 度	台数
シャーリング	会田鉄工	2SG-2他	-	-	2
	アマダ	M-2045他	-	-	2
コーナーシャー	アマダ	CS-220	-	-	1
片プレス	アマダ	CSM-200	-	-	1
油圧バンダー	アマダ	RG-150L	-	-	1
		RG-80・50・25	-	-	4
アルゴンガス溶接機	ナショナル	AVP-200他	-	-	5
鋼板用溶接機	日立精機	PIS-PAG	-	-	1
交流アーク溶接機	大阪電気	B-3型	-	-	1
高速砥石切断機	富士製鉄	FS-R8	-	-	1
エアープラズマ切断機	ダイヘン	UC-30DX	-	-	1
卓上丸鋸切断機	大同興業	C-10FB	-	-	1
高速切断機	HITACHI	LA-305C	-	-	2

- 所在地 本社・工場：〒975-0021
 福島県南相馬市原町区金沢字堤上138-1
 URL: <http://irk-eco.com/>
- 代表者 代表取締役社長 伊藤 隆博
- 創業年 1964年(昭和39年)5月
- 資本金 50,000千円
- 従業員数 40名
- 問合せ先 総務部 次長 佐藤 喜美恵
 TEL.0244-22-0101(代)
 FAX.0244-24-5124
 E-mail: irk@irk-eco.com

南相馬航空宇宙産業研究会



航空部品加工



半導体装置部品加工



風水力部品加工



ロボット部品加工

* 企業PR・挨拶等

社員一人一人がお客様の立場に立ち、「品質」「納期」「コスト」を常に意識し、最良の製品をご提供できる様、創意工夫を心掛け、業務に取り組んでおります。

後進への技術伝承として当社独自の教育訓練を推進しております。

* 事業内容

- 精密機械部品製造業
- 精密プレス部品製造業

* 営業品目

- 一般産業機械加工部品の製造
- 航空機エンジン用機械加工部品の製造
- 防衛製品用機械加工部品の製造
- 一般産業用プレス加工部品の製造

* ライセンス取得状況

- ISO9001 (南相馬工場、松尾工場)
- JISQ9100 (南相馬工場、松尾工場)

* 各種団体入会状況

- ふくしまロボット産業推進協議会
- 福島県医療福祉機器産業協議会
- 福島県再生可能エネルギー関連産業推進研究会
- 福島県航空・宇宙産業技術研究会

* 主要取引先

株式会社 IHI エドワーズ株式会社

* 会社概要



当社の売りはこれだ！



弊社 T1 を所持しており、 $\phi 1500$ 範囲の大物加工を得意としております。



立型旋盤を所持しており、 $\phi 2400$ までの大物加工を得意としております。

* 主要設備

名 称	メーカー	型 式	能 力	精 度	台数
CNC 旋盤	DMG 森精機㈱	NLX6000	—	—	2
CNC 旋盤	DMG 森精機㈱	NLX3000	—	—	1
CNC 旋盤	DMG 森精機㈱	NLX2500	—	—	1
5 軸制御マシニング	㈱牧野フライス製作所	T1	—	—	1
5 軸制御マシニング	㈱松浦機械製作所	MAM 72-63V	—	—	2
5 軸制御マシニング	㈱松浦機械製作所	MAM 72-35V	—	—	1
5 軸制御マシニング	㈱松浦機械製作所	MX-850	—	—	1
立旋盤	東芝機械㈱	TUE200	—	—	1
立旋盤	東芝機械㈱	TUE100	—	—	1
立旋盤	東芝機械㈱	TUD-13	—	—	1
三次元測定機	㈱東京精密	ACCUARA	—	—	1
立型マシニング	松浦機械	VX-1000	—	—	1

* 技術・加工などの特徴

- 他では加工出来ない大物加工が可能です。
- CAD/CAMを駆使しての5軸マシニング加工が可能です。

- 所在地 南相馬工場：〒975-0042
福島県南相馬市原町区雫字蛭沢175-3
松尾工場：〒289-1522
千葉県山武市松尾町高富1693-1
TEL.0479-86-5026 FAX.0479-86-5665
URL:<http://www.ibeseisakujo.co.jp/>
- 代表者 代表取締役 井部 良則
- 創業年 1966年(昭和41年)4月
- 資本金 50,000千円
- 従業員数 17名 全体53名
- 問合せ先 管理課 井部 信宏
TEL.0244-32-1066 FAX.0244-32-1068
E-mail:nobuhiro@ibeseisakujo.co.jp



福島工場の内部



ゴム材料の混練の様子



ゴム押出成形の様子



社員の様子

* 企業PR・挨拶等

当社は創業者である右川慶治が明治30年に創立し、以来120年以上の長きにわたる月日を歩んできました。その間には戦争や災害、経済危機など多くの困難を乗り越えてきた歴史があります。時代時代で多くのお客様や働いていただいた先輩社員の努力に支えられ、ここまでの歩みを続けてこられたと関係のみなさまには大変深く感謝をしております。

2020年5月28日に新たに福島県南相馬市に工場を竣工致しました。時代に合った価値を提供し、より大きく、より早く、より幅広く皆さまのニーズに対応できるよう経営を行っていきたくと考えております。

* 事業内容

工業用ゴム製品の製造・販売

* 営業品目

○自動車、OA 機器、建築資材、住宅設備、土木、鉄道、FA、一般工業用品、食品、人工筋肉等あらゆる産業分野のゴム製品の提供

* 主要取引先

自動車、OA 機器、建築資材、住宅設備、土木、鉄道、FA、一般工業用品、食品分野のお客様

* ライセンス取得状況

ISO9001、ISO14001

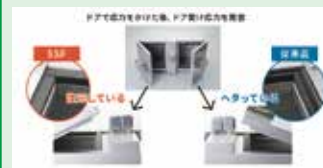
* 各種団体入会状況

一般社団法人日本ゴム工業会、墨東ゴム工業会
東部ゴム卸商業組合、建築ガasket工業会

* 会社概要



当社の売りはこれだ！



ゴムスポンジには“ヘタリやすい”という弱点があります。SSFは圧縮永久歪を限りなく0%に近づけた、高復元性のゴムスポンジです。



近年では中央大学との産学連携で、ソフトロボティクス分野で使用される軸方向繊維強化型人工筋肉の開発にも力をいれております。

* 主要設備

名 称	メーカー	型 式	能 力	精 度	台数
押出成形機	三葉製作所 EM 技研	-	φ90	-	3
押出成形機	三葉製作所 EM 技研	-	φ70	-	3
押出成形機	三葉製作所 EM 技研	-	φ50	-	2
連続加硫機	ミクロ電子	-	-	-	5
加硫缶	-	-	-	-	4
その他設備多数	-	-	-	-	-

* 技術・加工などの特徴

○押出成形をメインに、圧縮成形等の多くの成形方法に対応。
○ゴムの配合設計から対応。

* 加工仕様

- 1 3D CADデータによる部品加工 対応している
- 2 素 材 ゴム
- 3 対応ロット 100以下／1,000以下／10,000以下／10,000以上

●所在地 福島工場：〒975-0041
福島県南相馬市原町区下太田字川内迫310-35
下太田工業団地内
本社工場：〒340-0834
埼玉県八潮市大曽根290
URL: <https://www.ukawa-rubber.co.jp/>

●代表者 代表取締役 右川 誠治
●創業年 1897年（明治30年）6月
●資本金 20,000千円
●従業員数 39名
●問合せ先 専務取締役 稲垣 雄大
TEL.0244-25-1616
E-mail: trevor@ukawa-rubber.co.jp



表面実装における最新鋭設備



24時間対応のSMT実装ライン



画像認識検査装置



出荷検査

* 企業PR・挨拶等

弊社はお客様のニーズを第一優先に考え、コア技術である、部品実装を中心業務とし、より完成品に近い製品製造（設計・部品加工・部品調達・組立・検査）を協業という生産体制で供給可能です。多品種少量生産・大量生産・試作・開発もお任せください。
過去の協業実績として、お客様のご依頼により開発した製品が、[業界初][日本最薄]等の技術実績を残し、確立しております。初見開発より、試作・量産などの生産体制も確立可能でございます。

* 事業内容

各種基板への部品実装、デスクリット部品自動装着、チップ部品の自動装着。はんだのチップ形状への成型加工、電気機器の組立を実施しております。また、1台（試作・開発製品）から大量生産対応可能です。量産の上限は搭載部品サイズ、数量等により変化しますが、協業会社との協業でお客様の要求にマッチングさせます。

* 営業品目

各種基板への部品実装、デスクリット部品自動装着、チップ部品の自動装着。
民生機器、産業機器、アミューズメント機器等
基板実装：PCB・FPC・アルミ基板
鉛フリー半田・有鉛半田製品対応
※実装部品の最小サイズ：0603サイズ（生産実績有り）

* 技術・加工などの特徴

弊社技術の特徴は「形にハマった固有」でなく、お客様ご要望の完成イメージに合わせた「独自、新技術」を柔軟に取り入れた生産体制の確立が早期に立ち上げ可能な事が主な特徴となっております。
結果として製品生産数比率4%⇒99%（成型率；未製品率“0”）業界初の半田箔厚み0.05mm⇒0.025（2019年当時量産実績）

* 主要取引先

大日光エンジニアリング株式会社、株式会社ボン・アディソン、株式会社筑波エレクトロン、株式会社タカハタ電子、ヤマセエレクトロニクス株式会社、サクサテクノ株式会社など

* 会社概要



当社の売りはこれだ！

チップ型はんだアシスト



実装部品のはんだ量不足を補うためのツールとして、はんだをチップ形状に成形加工したものを製品化しました。独自の工法で平滑な吸着面を形成し、高い搭載精度を実現しました。フラックスフリーでの実装、加熱溶融が可能。

機能性成型はんだ



はんだアシストは、スクエア形、ワッシャー形、ディスク（リング形）などの標準形状があります。また、お客様のご要求に合わせ、さまざまな形状と寸法への加工に対応します。
弊社製品は圧延加工に対して、熱を利用しないドライ加工を基本工程とし、表面の酸化被膜を最小限に止め、濡れ性への効果を最大限のものとしております。

* 主要設備

名 称	メーカー	型 式	能 力	精 度	台数
実装機ライン	JUKI	—	1320K本/日	—	1
実装機ライン	PANASONIC	—	297K本/日	—	1
実装機ライン	PANASONIC	—	740K本/日	—	1
実装機ライン	PANASONIC	—	740K本/日	—	1
ラジアル挿入機	PANASONIC	—	—	—	4
アキシャル挿入機	PANASONIC	—	—	—	1
画像検査機	各種	—	—	—	4
X線検査機	PONY	—	—	—	1
リワーク装置	Miyoko	—	—	—	1
レーザー捺印機	堀内電機製作所	—	—	—	1

* ライセンス取得状況

JIS Q14001:2015 (ISO14001:2015)

* 展示会出展情報

インターネットコン
※弊社成型ハンダ事業製品の展示
※弊社取り扱い設備の展示販売

- 所在地 〒975-0059
福島県南相馬市原町区陣ヶ崎368-32
URL: <http://utsumidenki.ec-net.jp/>
- 代表者 代表取締役会長 内海 金男
代表取締役社長 鎌田 健司
- 創業年 1997年（平成9年）
- 資本金 10,000千円
- 従業員数 21名
- 問合せ先 営業 佐々木 裕
TEL.0244-25-2307
FAX.0244-25-2308
E-mail: utsumi.denki.sales1@gmail.com

南相馬航空宇宙産業研究会



3D プリンター造形

型彫り放電加工
ワイヤーカット放電

細穴放電加工



ウォータージェット加工

* 企業PR・挨拶等

航空/ロケットエンジン部品の放電(小径穴)加工で創業開始、2010年ISO9001/JISQ9100(航空宇宙品質マネジメント)を取得、2012年からは非破壊検査分野に進出、2016年1月にISO17025(試験施設国際認定)を取得。航空分野に於いて、ものづくりと非破壊検査事業・計測機器校正業務の2事業3分野での航空ビジネスを基礎に置き、近年は幅広い産業からも受注を頂いております。

今後も航空ビジネスを柱に顧客満足向上を目指し常に変化し続ける企業で有りたいと考えております。

* 事業内容・営業品目

- 放電加工
(形彫り放電加工、細穴放電加工、ワイヤーカット放電加工)
- ウォータージェット加工
- マシニング加工 ○縦型旋盤 ○研削盤等
- 非破壊検査
- 校正事業

* ライセンス取得状況

- 航空宇宙製品用品質マネジメントシステム
JISQ9100(H22年2月取得)
- 試験施設国際認定マネジメントシステム
ISO/IEC 17025:2005(H28年1月取得)

* 主要取引先

株式会社IHI、IHIグループ企業、株式会社本田研究所、株式会社東芝、国立研究開発法人宇宙航空研究開発機構、株式会社ジャムコ、日本電子株式会社

* 会社概要



～品質第一と顧客満足向上を目指します～

当社の売りはこれだ！



ウォータージェット加工により金属以外の素材を切断可能です。



インコネル・チタン・モリブデンなど難作材と言われる製品も加工いたします。

* 主要設備

名 称	メーカー	型 式	能 力	精 度	台数
形彫放電加工機	MITSUBISHI	EA12V その他	最大400×300×350	—	12
		EA22E その他	最大500×400×350	—	3
ワイヤ放電加工機	MITSUBISHI	FA20A その他	最大500×350×450	—	5
		BABA その他	500×350×450	—	3
細穴放電加工機	MITSUBISHI	SH12	400×300×300	—	2
	マキノ	EDBV8	800×600×500	—	1
	Sodick	K1CN	200×300×250	—	2
	自社設計	その他	210×200×350	—	1
ウォータージェット	Flow	Water Jet	2700×1200×200	—	2
	森精機	NMV5000DCG	530×510×10340*360"	—	2
機械加工設備	マキノ	SNC43 他	400×300×400	—	2
	brother	M140-X2	600×400×350	—	1
	MAKINO	N2-5XA	φ250×250	—	1
	オークマ	V100R	φ1,000×890	—	1
	ミットヨ	Crysta Apex C121210 他	最大1200×1200×1000	—	2
測定機器	ミットヨ	PJ500	スクリュー500 軸径φ60	—	2
	ミットヨ	画像測定器	200×250×100	—	1
	ミットヨ	MF-A1020MF	軸径φ300 軸長1000	—	2
	校正設備	INTER NATIONAL LGTH T	***	—	2
3Dプリンター	FLASHFORGE	Guider2	250×280×300	—	1
CAD・CAM	OPEN MIND	hyperMILL	—	—	1

●所在地 福島事業所：〒975-0076

福島県南相馬市原町区信田沢字下信田210

国立事業所：〒186-0012

東京都国立市泉1-6-10

TEL.042-580-3480 FAX.042-573-4480

E-mail: info1@h-a-t.co.jp

URL: http://www.h-a-t.co.jp/

●代表者

代表取締役 吉田 隆史

●創業年

1998年(平成10年)9月

●資本金

10,000千円

●従業員数

29名

●問合せ先

福島事業所長 橋本 崇志

TEL.0244-25-4155 FAX.0244-25-4156

E-mail: hashimoto@h-a-t.co.jp



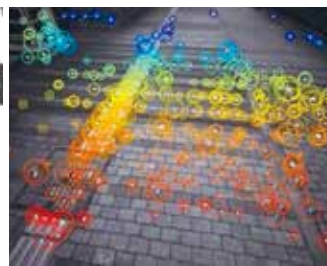
中型ドローン PF2



小型ドローン Mini



Visual SLAM用カメラ



画像処理にて特徴点を演算

* 企業PR・挨拶等

当社は、「インフラ点検」「物流・郵便」「防災・災害対応」を中心に、産業用として活躍するドローン開発を行っています。コア技術は「自律制御技術」であり、画像処理を活用することで、GPSに依存せず、屋内・トンネル内等の非GPS環境でも自律飛行が可能なドローンを商用化まで実現した、数少ない企業です。今後も、「最先端のロボティクス技術を追求し、社会インフラに革命を」をビジョンに掲げ、人が行う業務の一つでも多く自動化・無人化することを目指し、全社一丸で社会実装を果たしてまいります。

* 事業内容

商業用ドローンの製造販売及び自律制御技術を用いた無人化・IoT化に係るソリューションサービスの提供

* 営業品目

- ACSL-PF2(中型ドローン)
点検、物資輸送、広範囲の空撮など幅広い用途に対応
- Mini(小型ドローン)
橋梁点検などの需要を受け、カメラの機体上部にも搭載可能な設計
- Visual SLAM(オプション)
非GPS環境での自律飛行が可能な自己位置推定機能

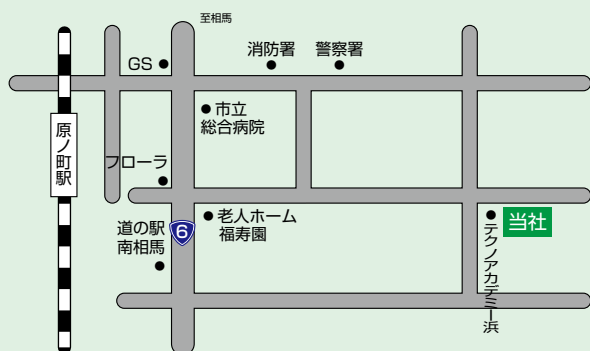
* ライセンス取得状況

ISO9001(品質マネジメントシステム)

* 主要取引先

日本郵便株式会社、ANA ホールディングス株式会社、楽天株式会社、株式会社ゼンリンデータコム、西松建設株式会社、JSR 株式会社、日本ユニシス株式会社、株式会社NJS、有限会社タイプエス

* 会社概要



当社の売りはこれだ！



トンネルのような非GPS環境下でも安定した飛行による点検業務が可能であると実証実験を通じて確認。



東京都奥多摩町にて、台風19号で孤立した地域へ緊急物資輸送を実施。目視外エリアへの輸送技術を実践投入。

* 技術・加工などの特徴

- ・自律飛行Visual SLAM
非GPS環境下で離陸から着陸まで全自動
- ・安心・安全
パラシュート・自動緊急着陸など
- ・カスタマイズ
用途に合わせて、カメラ、センサのカスタマイズ

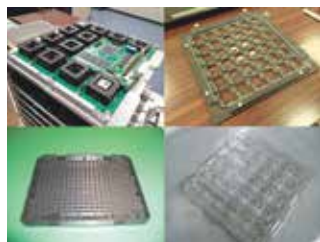
* 参画団体

- ・一般社団法人 日本ドローンコンソーシアム
- ・一般社団法人 日本産業用無人航空機工業会
- ・一般財団法人 総合研究奨励会 日本無人機運行管理コンソーシアム
- ・一般社団法人 日本UAS産業振興協議会

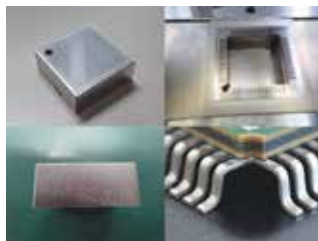
- 所在地 〒975-0036
福島県南相馬市原町区萱浜字巢掛場45-245
(南相馬市産業創造センター内)
URL: <https://www.acsl.co.jp/about/>
- 代表者 代表取締役社長 鷲谷 聡之
- 創業年 2013年(平成25年)11月
- 資本金 3,021,823千円
- 従業員数 65名
- 問合せ先 カスタマーリレーション
TEL.03-6661-3870
FAX.03-6456-0932
E-mail:sales@acsl.co.jp



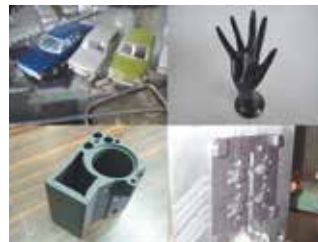
省力機器の1例



基板・治工具等の1例



各種加工の1例



ダイキャスト等の1例

* 企業PR・挨拶等

2021年6月に設立した新米企業です。長年、大手企業の生産技術として国内外の“モノづくり”で培ったノウハウやコネクションとお客様の“経営資産”や“強み”にマッチした市場の最新トレンドを融合し、“適切なコスト”を作り上げるお手伝いが出来ればと考えております。

また技術者などの人材育成にも力を入れております。経営資産の底上げのため人材育成は必須となります。そちらも併せてお手伝いが出来ればと考えておりますので宜しくお願い致します。

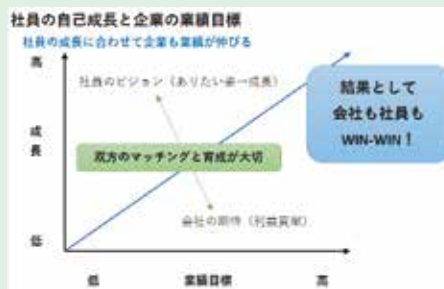
* 事業内容・営業品目

- 機械・省力化機器・治工具・電子 / 電気機器・機械部品・金型 (AL/Zn/ プラ) / 各制御システムなどの企画・設計・販売・改造・修理・外注委託
- 生産現場改善 (効率化)・産業用機械の導入 / 保全のコンサルティング
- BtoB 上記事業内容
- BtoC およびクリエイター向け 製品・部品の企画・設計・販売

当社の売りはこれだ！



利益を創出できるように、省力機器や治工具、部材の仕様やサプライチェーン、工程設計を見直し、新しいネットワークでお客様の適正なコストをデザイン致します。



企業の発展には人づくりが欠かせません。お客様の経営資産・理念に合わせた人材育成のお手伝いをさせていただきます。

* 技術・加工などの特徴

- お客様の中期長期戦略に沿った戦術・課題を一緒に考え、ご提案・ご支援します。
- 過度な品質、投資、作業の無駄を一緒に見直して“適切なコスト”を作り上げます。
- お客様の課題にマッチした、生産方法・装置・保全についてご提案します。
- “生産技術って何？”を一緒に考えて、人材育成のお手伝いをさせていただきます。
- 長年、国内外の“モノづくり(生産技術)”で培ったノウハウとお客様にマッチした市場の最新トレンドやサプライヤーをご提案・ご紹介します。

* 会社概要



- 所在地 〒975-0051
福島県南相馬市原町区牛来字大塚228-1
URL: <http://www.mpndcorp-sub1.com/>
- 代表者 代表取締役 杉本 正輝
- 創業年 2021年(令和3年)6月
- 資本金 5,000千円
- 従業員数 1名
- 問合せ先 TEL. 090-1379-6949
E-mail: masateru.tochimoto@mpndcorp.com



自社商品：ロボットベース



展示会出展モデル



自社開発製品



組立 / 試験・評価

* 企業PR・挨拶等

【未来を創造する、F-Design】

弊社の社是である「他自感動」はものづくりを通じ、お客様に感動をご提供し、その感動を共に分かち合う事を目指した言葉です。お客様の想いを感じ、開発背景を考慮したものづくりを支援いたします。

小規模企業でありながら、プロダクトデザイン×機械・電気・ソフト設計者により、大手企業の開発と同等の開発推進が可能です。また、有力な製造メーカーと協力することで、スピーディーなものづくりが可能です。

開発にお困りになりましたら、ロボットや自動車開発など、様々な開発経験がある当社に是非ご一報ください。プロダクトデザインのみのご相談も承っています。

* 事業内容

開発コーディネート

(ご希望の開発フェーズをご支援します。)

企画→デザイン→機械・電気・ソフト設計→製作→試験・評価

* 営業品目

○自社商品

ロボットベース、掃除ロボット

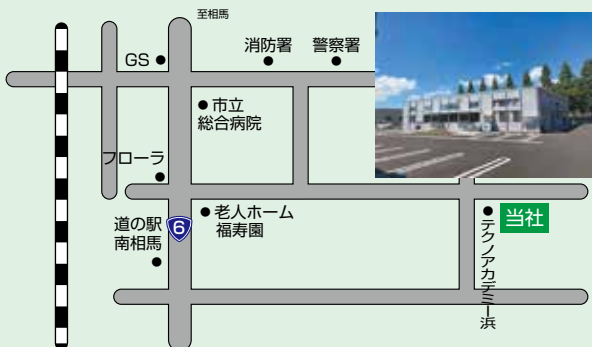
○受託開発

移動ロボット、ドローン、手術ロボット、ロボットハンド
医療機器(クラスⅠ、Ⅱ)、自動車、自動機設備など

* 主要取引先

医療機器メーカー、自動車サプライヤーメーカー、大学
ロボット開発メーカー、部品メーカー、加工メーカー、商社

* 会社概要



当社の売りはこれだ！



構造を設計する3DCAD以外に、部材に生ずる応力や熱の流れを設計するシミュレーションソフト等を活用し、機械工学

に基づいた開発を推進。シーケンス制御やプロダクト、グラフィックデザインなど、最適なツールと知識を活用し開発を推進致します。最強のデザイナー×エンジニアのタッグで、クライアントのお困り事をカタチにし、「+α」をご提案します。

* 主要設備

名 称	メーカー	型 式	能 力	精 度	台数
CATIA V5	Dassault Systemes	3D CAD	—	—	5
SolidWorks	Dassault Systemes	3D CAD	—	—	9
ThinkDesign	T3Japan	3D CAD	—	—	1
solidThinking Inspire	アルデアエンジニアリング	トポロジー最適化構造解析	—	—	1
solidWorks Flow Simulation	Dassault Systemes	熱流体解析	—	—	1
KeyShot8 pro	スリー・ディー・エス	レンダリング・アニメーション	—	—	1
Rhino6	アブリクラフト	3D NURBS モデラー	—	—	1
ACAD-DENKI	図研アルファテック	電気制御設計用 CAD	—	—	1
FORTUS 250mc	Stratasys	ABS 3D プリンター (部サイズ305×254)	—	±0.2mm	1
SOLIDWORKS Simulation Professional	Dassault Systemes	シミュレーション	—	—	1

* 展示会出展情報

国際ロボット展 2015、2017、2019、2022
Japan Robot Week 2016、2018、2022
産業交流展 2017、2018
テクニカルショウヨコハマ 2019、2020
ロボットフェスタ・航空宇宙フェスタふくしま 2020、2021、2022
ロボデックス 2021

* 加工仕様

- 1 3D CADデータによる部品加工 対応している
- 2 素 材 プラスチック
- 3 対応ロット 100以下

● 所 在 地

南相馬事業所：〒975-0036
福島県南相馬市原町区萱浜字巣掛場45-245
南相馬市産業創造センター B-7
相模原事業所：〒252-0131
神奈川県相模原市緑区西橋本5-4-30
さがみはら産業創造センター SIC-2 R&D Lab. 2215
URL: <http://f-ds.jp/>

- 代 表 者 代表取締役 藤本 恵介
- 創 業 年 2004年(平成16年)4月
- 資 本 金 3,000千円
- 従業員数 3名(全体19名)
- 問合せ先 南相馬事業所長 上村 宗弘
TEL.0244-32-0725
E-mail: uemura@f-ds.jp



NC旋盤



汎用旋盤



NCフライス

* 企業PR・挨拶等

モットーは「信頼、努力、挑戦」
安全第一、高品質、納期厳守で
お客様に満足いただける物づくりを
提供できる会社をめざしています。

当社の売りはこれだ！

スポット依頼に迅速に対応できる様
取り組んでいます。



* 事業内容・営業品目

- 治工具部品加工
- 単品パーツ部品加工
- 特殊金属加工

* 主要設備

名 称	メーカー	型 式	能 力	精 度	台数
立型マシニング	森精機	-	-	-	1
NC旋盤	森精機	-	-	-	3
NCフライス	静岡鉄工	-	-	-	2
汎用旋盤	滝沢鉄工	-	-	-	1
直立ボール盤	吉田	-	-	-	1
万能ボール盤	-	-	-	-	3
汎用フライス盤	-	-	-	-	1
汎用旋盤	-	-	-	-	2
卓上ボール盤	-	-	-	-	3

* 会社概要



- 所在地 〒975-0002 福島県南相馬市原町区東町3-54
- 代表者 代表取締役 大場 善尚
- 創業年 1961年（昭和36年）10月
- 資本金 13,000千円
- 従業員数 4名
- 問合せ先 代表取締役 大場 善尚
TEL.0244-22-7765
FAX.0244-23-4502
E-mail:ooba7765@beach.ocn.ne.jp



大物ワークに対応



ワイヤー放電加工



最新立型マシニング



研磨加工

* 企業PR・挨拶等

短納期、多品種少量、試作品等、ご依頼品の状況に応じて柔軟に対応いたします。お気軽にお問い合わせください。



当社の売りはこれだ！



生産設備や装置などの単品部品で、角物の加工を得意とします。研磨仕上げまで対応いたします。

* 事業内容・営業品目

- 一般機械器具製造
- 一般機械部品

* 主要取引先

株式会社小田原オートメーション長岡
株式会社ハーベストジャパン
日本オートマチックマシン株式会社

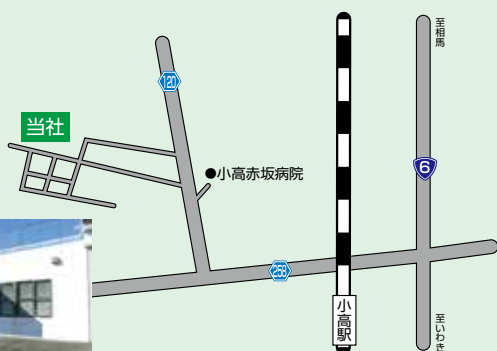
* 主要設備

名 称	メーカー	型 式	能 力	精 度	台数
マシニングセンタ	森精機 等	—	—	—	7
NCフライス盤	—	—	—	—	1
立フライス盤	—	—	—	—	2
ワイヤー放電加工機	Sodick 等	—	—	—	1
ボール盤	—	—	—	—	8
成型研削盤	日興	—	—	—	2
湿式研削盤	黒田	—	—	—	1

* 加工仕様

- 1 3D CADデータによる部品加工 対応していない
- 2 素 材 炭素鋼／合金鋼／アルミニウム／銅
- 3 対応ロット 100以下

* 会社概要



- 所在地 〒979-2101 福島県南相馬市小高区片草字権現段126
- 代表者 代表取締役 鈴木 盛太郎
- 創業年 1979年（昭和54年）6月
- 資本金 10,000千円
- 従業員数 9名
- 問合せ先 代表取締役 鈴木 盛太郎
TEL.0244-44-5396
FAX.0244-44-2679
E-mail:qqur3qv9k@joy.ocn.ne.jp



スポット溶接機



プレスブレーキ



タレットパンチプレス



レーザー加工機

* 企業PR・挨拶等

明るい未来を目指してー。
永きにわたって培ってきた技術力の
さらなる向上。
ものづくりの原点を見つめつつ、
当社は新しい時代へ挑戦し続けます。

* 事業内容

- 一般機械器具の安全カバー製作
- 鉄・ステンレス・銅他のプレス・板金加工

* 営業品目

- 切断機
- グライнда
- ボール盤
- ホイールカバー、ベース
- 安全カバー
- ベルトカバー

* 主要取引先

工機ホールディングス株式会社

当社の売りはこれだ！

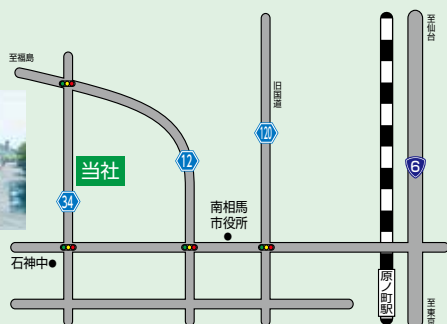


レーザーカット タレットパンチ
プレス プレス加工 スポット溶接
タッピング 塗装まで一貫した生
産設備を揃えており、日々品質の
向上に努めております。

* 主要設備

名 称	メーカー	型 式	能 力	精 度	台数
炭酸ガスレーザー加工機	三菱	ML2512LXP 2KW	1220×2440	—	1
タレットパンチプレス	アンリツ	K816D 35t	914×1829	—	1
タレットパンチプレス	アマダ	ARIES-245 20t	1000×1270	—	1
ダブルクランクプレス	極東工業他	KDPFA-300S 他	1500×1200 他	—	2
パワープレス	アイダ	NC150 他	1170×760	—	7
ハイフレックスプレス	アイダ	NC1-110 他	1080×680 他	—	3
ベンダー	アマダ	HDS-8025NT	L=3220 他	—	3
ベンダー	コマツ産機他	L3100 他	PHS110×310 他	—	1
レベラー	アイダ	LFS60E(II)	φ508×φ1500(t0.5~t4.5)	—	1
スクエアシャー	相澤鐵工所	A2-520	t4.5×2060	—	1
臭素系洗浄装置	スガタ商事	TA-1500S	縦500×横800×高400	—	1
半自動溶接機	パナソニック	YD-350GR3	—	—	4
アルゴン溶接機	ナショナル	TSP300	—	—	1
スポット溶接機	HITACHI 他	SP-AH 他	50KVA 他	—	15
ラジアルボール盤	小川鉄工	HOR-D1400	800×1300×1400	—	1
フライス	遠州製作	VFS	250×600	—	2
立軸ロータリー平面研削盤	市川製作所	ICB603	φ500	—	1
日立精密平面研削盤	日立精工	GHL-B406	600×385	—	1
旋盤	豊和産業	ストロング	485×1000	—	1
ボール盤	HITACHI	B23SC	φ23	—	6
CAD・CAM	キャドマック	CADMAC-NEX	2D	—	1

* 会社概要



- 所在地 〒975-0074 福島県南相馬市原町区長野字上田157
- 代表者 代表取締役 齊藤 秀美
- 創業年 1972年(昭和47年)12月
- 資本金 10,000千円
- 従業員数 18名
- 問合せ先 代表取締役 齊藤 秀美
TEL.0244-22-2459
FAX.0244-23-4467
E-mail:ochiai@m2.dion.ne.jp



NC旋盤



ワイヤー放電加工



マシニングセンタ



研磨機

* 企業PR・挨拶等

- 常に技術の向上を目指し切磋琢磨すること
- お客様のニーズに合う納期、品質、価格に対応するべく最大限の努力をする事をモットーにものづくりに取り組んでおります。

* 事業内容・営業品目

- 精密機械の部品加工

* 会社概要



- 所在地 〒975-0027 福島県南相馬市原町区上北高平字高松154-6
- 代表者 代表取締役 佐藤 光孝
- 創業年 1985年（昭和60年）1月
- 資本金 10,000千円
- 従業員数 9名
- 問合せ先 取締役 佐藤 祐子
TEL.0244-23-3337
FAX.0244-23-3386
E-mail:orient@siren.ocn.ne.jp

当社の売りはこれだ！



マシニングセンタ、フライス等の板物の加工から旋盤、NC旋盤の丸物加工、研磨、ワイヤー、細穴加工等一貫して社内での加工管理を組み短納期にも対応出来る様にしております。

* 主要設備

名 称	メーカー	型 式	能 力	精 度	台数
立形マシニングセンタ	倅森精機製作所	NVX7000/50	1540x760x660	—	1
		MV-65B150	1500x650x300	—	1
		MV-40B40	400x400x300	—	1
		Dura Vertical5100	1350x600x510	—	1
NCタッピング盤	倅森精機製作所	TV-400	250x250x140	—	3
NCフライス盤	倅山崎技研	YZ-8WR	1050x400x520	—	1
立形フライス盤	倅牧野フライス製作所他	KSGP 他	250x1100 他	—	2
横形フライス盤	倅遠州製作所他	HF2	270x1350	—	1
湿式平面研削盤	倅日立精工他	GHLB406	400x600	—	1
円筒研削盤	倅津上製作所他	—	100x300 他	—	2
円筒万能研削盤	倅豊田工機他	GPU32x50 49P	—	—	1
精密成形研削盤	倅岡本工作機械	PFG500A11 他	—	—	3
NC放電加工機	倅ソディック	A5 他	350x400x500 他	—	2
ワイヤーカット放電加工機	倅ソディック	AQ360L 他	—	—	2
NC旋盤	倅倅森精機製作所他	DuraTnm2050 他	—	—	3
旋盤	倅倅森精機製作所他	MS-850 他	—	—	2
細穴放電加工機	倅ソディック	KICN	200x300x250	—	1
コンターマシン	倅日本コネチカット	NCC-500	—	—	1
高速帯鋸盤	倅アマダ	H350-SA	—	—	1
タッピング専用ボール盤	倅吉良鉄工所	KPTG340	—	—	3
卓上ボール盤	倅吉良鉄工所	NSD-13R	—	—	6
タッピングマシーン	倅昭和精機	TM-15	—	—	2
ラジアルボール盤	倅AZUMA	AMK-850H	—	—	1
精密スロッター	倅中坊鉄工所	NS-110	—	—	1
三次元測定機	倅ミットヨ	BH-V504	—	—	1
画像寸法測定器	倅キーエンス	IM-6020	30x100	—	1

* 加工仕様

- 1 3D CADデータによる部品加工 対応していない
- 2 素 材 炭素鋼／アルミニウム／銅
- 3 対応ロット 100以下



NC旋盤



複合加工機



検査作業



切削加工部品

* 企業PR・挨拶等

当社は、1976年(昭和51年)に創業を開始して47年目を迎え、切削加工においては、独自の経験と知識を高めてきた事により、さらなる会社の発展を目指し、社員一丸となって仕事に向き合っている現場力の強い会社です。また、ものづくりを通して、品質・納期・コスト全てにおいてお取引企業様から信頼され続けられる様に、日々努力し続けていく会社です。

* 事業内容

- 各種産業用機械部品の製造
- 一般機械機器部品の製造
- 食品機械部品の製造
- NC旋盤加工
- マシニングセンタ加工
- 複合加工機を用いての立体加工

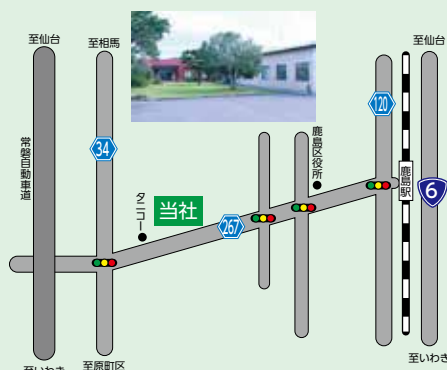
* 営業品目

- 食品機械用 シャフト・フランジ・軸類
- 大型コンプレッサ用 ベアリングケース・ピストン類
- 油圧機器用 ピストン・ロッドカバー・マニホールド類
- 自動車用電装品 ケース・カバー類
- 省力化機器 ブラケット・ガイド・プレート・ベース類
- 印刷機械 ギャBOX・フランジ・スリーブ・シャフト類

* 主要取引先

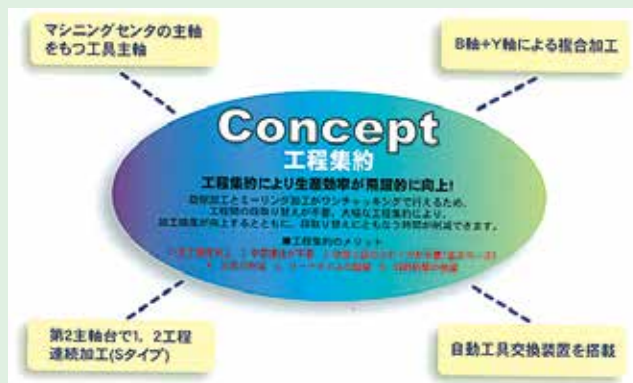
東洋製罐グループエンジニアリング株式会社
東邦電気株式会社
工機ホールディングス株式会社
株式会社三尾製作所 タニコー株式会社
株式会社アルティア 株式会社アルテックス
株式会社前川製作所 株式会社東京機械製作所
その他 30 社

* 会社概要



当社の売りはこれだ！

"旋盤+マシニングセンタ"2つの機能が高次元で融合



ターニングセンタ・NC複合旋盤計9台を保有し、力量有る加工スタッフのもと、従来の加工方法をより工程集約することで、加工精度の安定化・段取時間の短縮などを実現し、短納期の依頼品も対応出来る事で、お客様の御要望に対応しております。

* 主要設備

名称	メーカー	型式	能力	精度	台数
NC旋盤	森精機	NLX-3000 他	φ320×780 他	—	6
		CL-2000 他	φ150×350 他	—	4
横フライス盤	エンシュウ	—	700×270×450 他	—	2
立フライス盤	日立精機 他	—	700×300×400 他	—	5
NCフライス盤	エンシュウ	SFH 他	700×300×270	—	2
		—	—	—	—
ターニングセンタ	森精機	NLX2500 他	φ280×1200	—	7
		MT-250S	φ260×530	—	1
マシニングセンタ (横型)	森精機	SH-403	560×510×550	—	1
マシニングセンタ (立型)	森精機	NV5000	800×510×510	—	2
	エンシュウ	450V 他	800×450×550 他	—	6
平面研削盤	日立精工	—	600×300	—	1
三次元測定機	ミットヨ	BH-V504	500×500×400	—	1
複合加工機	森精機	NTX2000	φ610×1540(最大)	—	1
CAM	Matsuura	GIBBS CAM	—	—	2

- 所在地 〒979-2453 福島県南相馬市鹿島区小池字原畑127-2
- 代表者 代表取締役 佐藤 紀美男
- 創業年 1976年(昭和51年)9月
- 資本金 10,000千円
- 従業員数 23名
- 問合せ先 代表取締役 佐藤 紀美男
TEL.0244-46-5457
FAX.0244-46-3841 0244-26-3911
E-mail:kas@eagle.ocn.ne.jp



バイス加工



マグネットチャック加工



NCフライス加工



NCフライス盤 CS-300

* 企業PR・挨拶等

生産設備や機械装置などの単品部品で、角物のブランク加工、フライス加工を中心に、低価格・高品質で対応いたします。

短納期、多品種少量、試作品加工等、お客様の状況に応じて柔軟に対応いたします。

コストダウン、納期短縮、小ロット加工等のご要望にお応えいたします。お気軽にお問い合わせください。

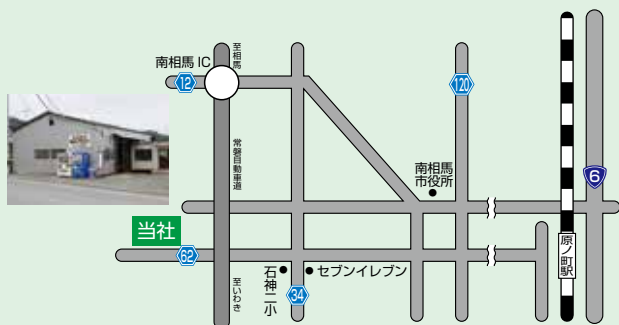
* 事業内容・営業品目

- 一般機械部品加工
- 一般鋼材、ステンレス材、アルミ材等の6面加工

* 主要取引先

株式会社呉製作所 ニューロング株式会社
有限会社城精工 有限会社橋本機工

* 会社概要



当社の売りはこれだ！

当社では、以下の加工精度で対応いたします。

- ・面精度：0.05mm 以内
- ・直角精度：100mm に対し 0.03mm 以内



* 主要設備

名 称	メーカー	型 式	能 力	精 度	台数
NCフライス盤	中央精機	CS-300	両頭	—	2
	OKK	MHA300II	—	—	1
フライス盤(横)	日立精機	MS-P	—	—	1
	OKK	MH-2P	2.5 番	—	1
フライス盤(縦)	遠州	—	2 番	—	4
	タケダ	2MV-LV-400	—	—	1
		TK-VS-3MLH	—	—	1
マグネットチャック	カネツ	KETN-30-60A	—	—	2
平面研削盤	岡本工作機械	—	300×600	—	1
バンドソー	アマダ	H-250SA	—	—	2
		H-350SA	—	—	1
コンターマシン	アマダ	VA-400	—	—	1
NC Cカットマシーン	—	SCH-25FA	—	—	1
スコヤマスター	—	SL-150	—	—	1

- 所在地 〒975-0064 福島県南相馬市原町区押釜字戸島土77-5
- 代表者 代表取締役 北村 純一
- 創業年 1998年(平成10年)2月
- 資本金 4,200千円
- 従業員数 5名
- 問合せ先 会長 柏倉 和夫
TEL.0244-25-2636
FAX.0244-25-2637
E-mail: kashiwa0@proof.ocn.ne.jp

株式会社臥龍



* 企業PR・挨拶等

企業と社員の皆様のために、より良い信頼・未来を支援いたします。

社員教育研修(新人、中堅、役職者向けコース別)、現場改善講習&現場改善実施を実際にお困りの現場に向かい、現状・実情をお伺いした上で研修内容の検討に入り、計画、研修、実践をセットで行います。

講義を一方的にするのではなく、演習を交えながら進めます。ただし、大人数で実施しても理解は深まりません。10人以下で研修を致します。

当社の売りはこれだ!



近年は、長時間労働や労働力不足への対応、セクハラ・パワハラ問題をはじめ、労災事故も多発しております。社員の皆さんが安心して働ける環境づくりのために、労働生産性向上への取り組みや職長、安全衛生責任者及び安全衛生管理者等の取得に向けた研修も実施いたします。

* 事業内容

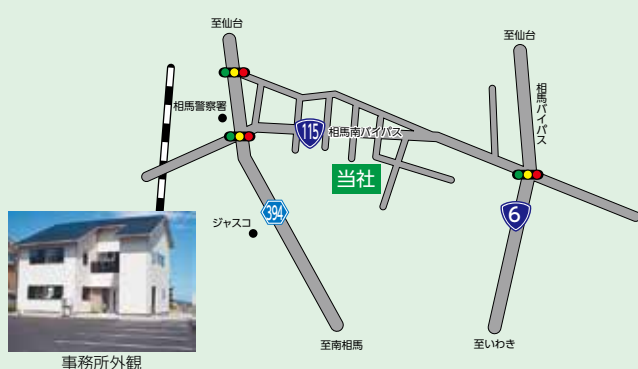
- 人材教育のための教育・カウンセリング事業
- セミナーの企画・運営
- 事務代行事業
- ホームページの作成

* 主要設備



所内研修室

* 会社概要



- 所在地 〒976-0036
福島県相馬市馬場野寺内187
URL: <http://www.yomo-sr.com/>
- 代表者 代表取締役 蓬田 信一
- 創業年 2015年(平成27年)1月19日
- 資本金 500千円
- 従業員数 3名
- 問合せ先 取締役 亀井 浩之
TEL.0244-26-3446
FAX.0244-26-3447
E-mail:kamei-h@aqua.plala.or.jp



60トンプレス機



80トンプレスブレーキ



折り工程



溶接仕上げ

* 企業PR・挨拶等

人々の暮らしを支えるステンレス材…
その特性を活かすものづくりにチャレンジし続けます。

* 事業内容

- 金属製品製造
- 業務用厨房機器製造

* 営業品目

- ステンレス製容器及びタンク製造(製缶製品)
- シンク、キャビネット等製造

* 主要取引先

タニコー株式会社

* 会社概要



当社の売りはこれだ！

ステンレス鋼材を主に使用し、板厚0.8～4.0mm程度までのシンク、キャビネット、容器、タンク等の加工が可能です。

キャリア豊富なJIS溶接資格認定溶接工が多数在籍し、品質第一のものづくりに取り組んでいます。



* 主要設備

名 称	メーカー	型 式	能 力	精 度	台数
横型円筒研磨機	—	—	—	—	—
縦型角容器研磨機	—	—	—	—	—
アングル加工機	—	—	—	—	—
溶接機 (TIG)	—	—	—	—	—
スポット溶接機	—	—	—	—	—
高温高圧洗浄機	—	—	—	—	—
メタルソウ	—	—	—	—	—

- 所在地 鹿島工場：〒979-2453
福島県南相馬市鹿島区小池字原畑232
小高工場：〒975-2131
福島県南相馬市小高区福岡字白山311
- 代表者 代表取締役 管野 定一
- 創業年 1974年(昭和49年)
- 資本金 9,000千円
- 従業員数 34名
- 問合せ先 代表取締役 管野 定一
TEL.0244-46-1286
FAX.0244-46-1293
E-mail:sp9k2929@ion.ocn.ne.jp

ロボット開発研究会



現場打合せ作業風景



フットプレス作業風景



仕上作業風景



マシニング作業風景

* 企業PR・挨拶等

1. 試作から量産までを様々な技術を背景に一括一貫体制で対応
2. 複合加工による高精度確保および短期間での対応
3. 単品から大量生産までの、内容に応じた加工技術および設備

* 事業内容

- 金属及びプラスチック製品の、試作並びに量産設計・製作・販売
- 各種金属設計・製作・販売
- 工作機械の設計・製作・販売

* 営業品目

- レスキューロボット
(遠隔操作によるNBC災害支援ロボット)
- 6軸パイプベンダー
(パイプ曲げの常識が変わる新加工技術)
- パラレルリンク(高精度小型位置決めステージ)
- ホットチャンバー式アルミダイカスト
- マイクロ流体デバイス
(未来のエネルギー機器に適用する技術)
- その他多数

* ライセンス取得状況

平成 15 年 10 月 ISO9001 認証取得

平成 17 年 7 月 ISO14001 認証取得

* 会社概要



当社の売りはこれだ!

開発・設計から金型製作、評価、量産まで含めた一連のプロセスを、ご要望に応じて提供いたします。



南相馬工場において、マッスルスーツ組立作業を行っています。



アルミホットチャンバーダイカストにより、純アルミの成形を行います。

* 主要設備

- マグネシウム成形(チクソ・モールドング)
- 金属射出成形(メタルインジェクション製法:MIM)
- プラスチック成形(モールド成形)
- 金属・樹脂多品種複合加工
- 機械加工(ハンドモールド)
- プラスチック機械加工
- 金属機械加工
- プラスチック真空注型
- 精密・微細板金加工
- 精密プレス加工
- 金型製作
- アッセンブリ・装置設計製作

* 加工仕様

- 1 3D CADデータによる部品加工 対応している
- 2 素 材 炭素鋼/合金鋼/アルミニウム/銅/マグネシウム/プラスチック
- 3 対応ロット 10,000以上

- 所在地 福島飯館工場：〒960-1801
福島県相馬郡飯館村草野字向押25-1
南相馬工場：〒979-2162
福島県南相馬市小高区飯崎字南原65-1
TEL.0244-32-0005 FAX.0244-32-0010
本社：〒192-0152
東京都八王子市美山町2161-21
TEL.042-651-6093 FAX.042-651-7890
URL: <http://www.kikuchiseisakusho.co.jp/>
代表取締役 菊池 功
1970年(昭和45年)4月
●代表者 1,303,840千円
●創業年 351名(連結)
●資本金 取締役統括工場長 齋藤 政宏
●従業員数 TEL.0244-42-0913 FAX.0244-42-1123
●問合せ先 E-mail: m-saito@kikuchiseisakusho.co.jp



設計



制御



水中ロボット



UAV

* 企業PR・挨拶等

有限会社協栄精機は、「世に必要とされる会社であるべし」という設立当初からの社是のもと、常に技術の向上・研鑽を追求し、社会が必要とする会社であるべく努めながら、省力化設備に対するノウハウ・経験を多岐にわたる製造業界において発揮しています。

当社の売りはこれだ！



協力会社のネットワークにより殆どの機械加工に対応いたします。



設計から制御まで一貫生産で対応いたします。

* 事業内容

- 省力化機器・精密治工具設計製作
- 精密部品機械加工

* 営業品目

- 製造装置組立用機器・検査用機器等
- 各製造会社の合理化用設備機器

* 主要設備

名 称	メーカー	型 式	能 力	精 度	台数
マシニングセンタ	森精機	NV5000 他	500×1000	—	2
マシニングセンタ	森精機	ミカヅ 700	420×700	—	1
NCフライス盤	浜井産業	MAC-895P	450×800	—	1
	静岡鉄工	ST-BC	300×500	—	2
フライス盤	大隈豊和	STM-2R	250×800	—	1
	牧野フライス	KSJ	200×500	—	1
ワイヤー放電加工	ソデック	AQ327L	250×300	—	1
ワイヤー放電加工	ソデック	AG360L	250×300	—	1
平面研磨機	岡本工作	PSG64DX	400×600	—	1
成形研磨機	黒田精工	GS-BM3-i	100×300	—	2
コンタマシン	アマノ	V-300	350×500	—	1
3次元測定機	ミットヨ	Apex S574	500×700	—	1
2D CAD	デザインクリエーション	CADPAC-CREATOR	—	—	7
3D CAD	クレイティン他	IRONCAD 他	—	—	7
CAD/CAM	倉敷機械	ス-P-CAM	—	—	2

* 加工仕様

- 1 3D CADデータによる部品加工 対応している
- 2 素 材 炭素鋼／合金鋼／アルミニウム／銅／プラスチック
- 3 対応ロット 100以下

* 会社概要



- 所在地 〒979-2442
福島県南相馬市鹿島区横手字利正寺迫95-4
URL: <http://kyoeiseiki-1976.com/>
- 代表者 代表取締役社長 佐藤 正弘
- 創業年 1976年（昭和51年）3月
- 資本金 8,000千円
- 従業員数 24名
- 問合せ先 取締役工場長 但野 政光
TEL.0244-46-5494
FAX.0244-46-3477
E-mail: kyoei@cronos.ocn.ne.jp

主要メーカー その他多数 取扱い御座います					
					

* 企業PR・挨拶等

平成18年に生まれ故郷である南相馬市で独立・開業し、【地域密着型】・【迅速なレスポンス】・【ニーズに合わせた最適な提案】この3点を念頭に、お客様からの安心・信頼を得られるよう取り組んでまいりました。

人工知能の進化・環境エネルギー問題など、ものづくりを取り巻く環境は今後大きく変化していく可能性がある中においても、業界全体の最新情報を収集し、いち早くお客様へ合わせた最適なお案内を心掛けております。

地域密着を心掛け、「ものづくり」を頑張る企業様から、各メーカー様とのつなぎ役に「共伸機工」を選んで頂けるよう、日々努力を重ねてまいります。

当社の売りはこれだ！



切削工具及び設備はもちろん、加工業務でもお客様がお困りの際にはご連絡ください。
創業以来、培ったネットワークでお客様の要望に応じてみせます。

* 事業内容

- 工作機械・中古機械販売
- 測定工具販売
- 切削工具販売・特注カッター製作
- 伝動機・省力機器販売
- 周辺機器・その他

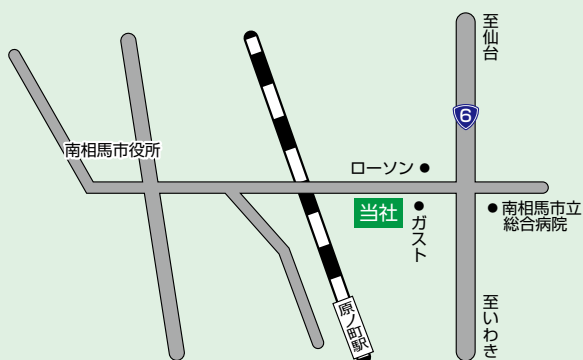
* 主要取引先

- ・DMG森精機株式会社
- ・オークマ株式会社
- ・オーエスジ株式会社
- ・京セラ株式会社
- ・三菱マテリアル株式会社
- ・株式会社MOLDINO（旧：三菱日立ツール）
- ・日進工具株式会社
- ・株式会社タンガロイ
- ・株式会社ミットヨ
- ・大昭和精機株式会社

* ライセンス取得状況

- ・古物商許可証

* 会社概要



- 所在地 〒975-0032 福島県南相馬市原町区桜井町1-4
- 代表者 代表取締役 松野 初夫
- 創業年 2006年（平成18年）12月
- 資本金 3,500千円
- 従業員数 7名
- 問合せ先 代表取締役 松野 初夫
TEL.0244-25-4182
FAX.0244-25-4183



FARBOT モア



FARBOT ベーシック



FARBOT センシング



FARBOT スプレイヤ

* 企業PR・挨拶等

GINZAFARMはスマート農業におけるプラットフォームとして、サービスロボット“FARBOT”、ドローン“SKYBOT”（販売予定）、データ/画像センシングのためのインターフェースの開発を通じて、地域が抱える様々な課題を解決するソリューションを提供します。

日本発のロボット・ドローンメーカーとして国内から海外での事業拡大を目指します。

* 事業内容

- サービスロボット及びドローンの開発・製造・販売
- マルチプラットフォームの運営
- 新規農業参入サポート Farmup® の運営

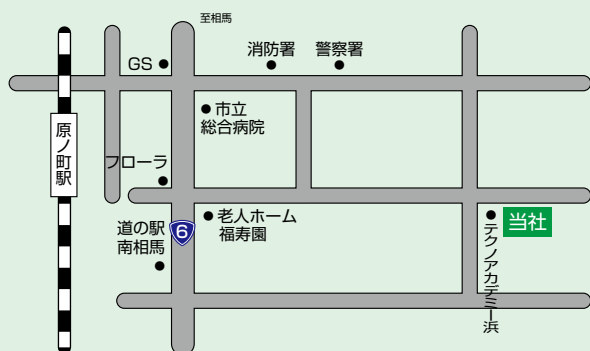
* 営業品目

- FARBOTシリーズ
- 圃場センシングインターフェース
- マルチプラットフォーム
- 新規農業参入サポート

* 主要取引先

株式会社NTT東日本
JA東西しらかわ
凸版印刷株式会社
ゼンリンデータコム株式会社
イオンアグリ創造株式会社
四国電力株式会社
香川銀行
徳島大正銀行

* 会社概要



当社の売りはこれだ！



自社研究農場を保有しており、開発したロボットで作業、機体の改善を実施しています。

* 技術・加工などの特徴

- サービスロボットとしてニーズに合わせたカスタマイズ体制。

●所在地 南相馬ロボティクスセンター：〒975-0036
福島県南相馬市原町区萱浜字巢掛場45-245
(南相馬市産業創造センター B棟 区画2)
本社：〒104-0061
東京都中央区銀座1-3-1
<https://smart.ginzafarm.co.jp/>

●代表者 代表取締役 飯村 一樹
●創業年 2007年(平成19年)10月
●資本金 198,264千円
●従業員数 20名
●問合せ先 スマートアグリ事業部 営業企画グループ 鈴木 雄真
TEL.03-6228-6565
FAX.03-6228-6566
E-mail:y-suzuki@ginzafarm.co.jp



階段昇降ロボット



四脚ロボット制御開発



TIG 溶接ロボット



自律移動ロボット開発

* 企業PR・挨拶等

ソフトウェア開発 (ROS、AI 等) を中心に、機械&電気設計の一貫対応によるロボット開発サービスを提供しています。直近は、日本科学未来館向け「AI ツールケース」開発 / 製作や、協働ロボット UniversalRobot で当社が構築した「TIG 溶接ロボットシステム」等の引き合いが好調です。

また、新たな自律移動型ロボットベースとして四脚ロボット (犬型ロボット) の研究開発を進めており、悪路走破性が高く、監視や点検、分析ニーズに対応する ROS 制御アルゴリズム開発に注力しています。

* 事業内容

- 自律移動ロボットの試作開発&研究開発
- 協働ロボットのカスタマイズ開発
- 各種サービスロボットの試作開発
(ソフト/電気/メカ)

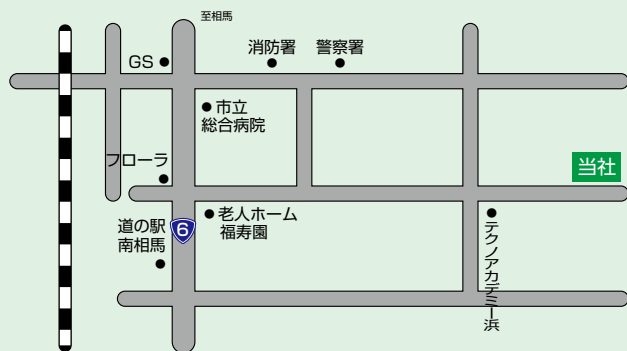
* 営業品目

- 自律移動ロボット受託開発
- サービスロボット受託開発
- 協働ロボット システムインテグレーション

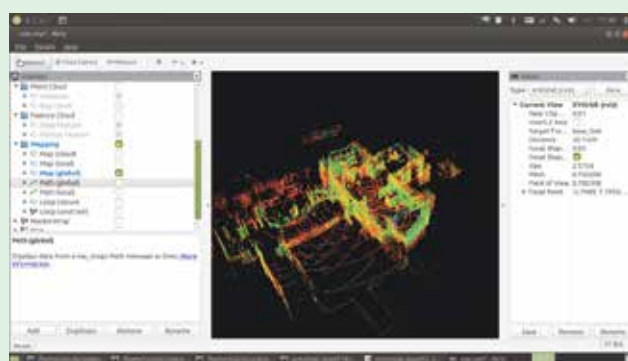
* 主要取引先

- 日本科学未来館
- 株式会社大気社
- 株式会社ファブエース

* 会社概要



当社の売りはこれだ！



2次元SLAMやNavigationのROS制御開発はもちろん、3次元SLAMやROS2開発にも積極的に取り組んでいます。

* 主要設備

名 称	メーカー	型 式	能 力	精 度	台数
3Dプリンタ	フュージョンテクノロジ	L-DEVO F300TP PLUS	310×310×450mm	積層ピッチ 0.05mm	1
CNCフライス	オリジナルマインド	CL420	420×350×42mm	分解能: 1.25μm	1
ミニシャーペンダ	ミスターマイスター	MSB-8	200×200×10.1~1.5mm	-	1
3D CAD	Autodesk	Fusion360	-	-	4
電子回路設計CAD	OSS	KiCad	-	-	1
三次元LiDAR	Velodyne, HOKUYO, Livox 等	-	-	-	3
二次元LiDAR	HOKUYO, RPLidar, YDLIDAR 等	-	-	-	多数
協働ロボット	UniversalRobot	UR5	可搬 5kg、リーチ 850mm	繰返し位置精度 ±0.03mm	1
画像処理システム	キーエンス	XG-X2700	-	-	1

* 技術・加工などの特徴

SLAM/Navigation による自律移動や、深層学習による物体検出、機械学習による最適経路生成等の自律移動ロボット&サービスロボットの開発が得意です。当社はファブレスメーカーで、地元企業のお力をお借りしてロボットシステムを製作します。

● 所 在 地

南相馬事務所：〒975-0036
福島県南相馬市原町区萱浜字新赤沼83
福島ロボットテストフィールド研究棟No.10
本社：〒252-0131
神奈川県相模原市緑区西橋本5-4-30 SIC2-R&Dlab.2312
TEL.042-703-7760 FAX.042-703-8666
URL: <https://www.kufusha.com/>

- 代 表 者 代表取締役 大西 威一郎
- 創 業 年 2014年 (平成26年) 10月
- 資 本 金 7,000千円
- 従業員数 15名
- 問合せ先 代表取締役 大西 威一郎
TEL.0244-32-0257
E-mail: onishi@kufusha.com

南相馬航空宇宙産業研究会



複合加工機



5軸制御マシニングセンタ



三次元測定器



マシニングセンタ

* 企業PR・挨拶等

当社は昭和60年創業以来、産業機器などの部品を多品種少量を受注し製作してまいりました。

常にお客様を意識した高品質製品をご提供し信頼をいただいているところでございます。

さらなる加工技術の開発向上を目指し、品質、コスト、納期などお客様のご要望にお応えできるよう社員能力を結集し活動して参ります。

* 事業内容・営業品目

- 1個～20個程度の多品種小ロット品の製造
- 丸物φ1～φ450 板物250×600×1500まで
- 5軸加工まで対応可能
- 材質は、鉄、ステンレス、アルミ、チタン合金など

* 主要取引先

日本オートマチックマシン株式会社
株式会社東京自動機械製作所

当社の売りはこれだ！



納期、形状、精度の要求が高くなり、それにえられるよう最適な加工工程を計画し社員同士がコミュニケーションを取りより良い製品の提供を目指しています。

品質管理も三次元測定機や測定工具も充実しております。社内品質マニュアルを作成し校正等も定期的に行っております。

* 主要設備

名 称	メーカー	型 式	能 力	精 度	台数
マシニングセンタ	オークマ	MC4VA	650×410×450	±0.03	1
		MX45AE	560×460×450	±0.03	1
		MX55VB	1050×410×450	±0.03	1
NC旋盤	オークマ	LB-300	φ300×500	±0.01	1
	森精機	SL-20	φ200×450	±0.01	1
ワイヤカット放電加工機	ソディック	AQ535L	550×350×270	±0.02	1
		AG400L	500×450×200	±0.01	1
5軸制御マシニングセンタ	オークマ	MU-400VA	φ400×400	±0.01	1
		MU-500VA	φ500×500	±0.01	1
		MU-500VAL	φ500×500	±0.01	1
複合加工機	オークマ	マルタス B300 II	φ550×700×700 2722/9%	±0.01	1
汎用旋盤	ワシノ	LPC-35C	φ150×300	±0.03	1
	滝沢	TAL-460	φ350×600	±0.03	1
	池貝	A-25	φ450×1000	±0.03	1
汎用フライス盤	静岡	#2	—	±0.03	1
平面研削盤	オカモト	—	300×600	±0.008	1
	ニッコー	F-515AD	300×120	±0.005	1
成形研削盤	ニッコー	NFG-515AD	300×120	±0.005	1
CAD/CAM	—	Hyper MILL	—	—	1
	—	VISI CAD	—	—	1

* 加工仕様

- 1 3D CADデータによる部品加工 対応している
- 2 素 材 炭素鋼／合金鋼／アルミニウム／銅／チタン／プラスチック
- 3 対応ロット 100以下

* 会社概要



- 所在地 〒975-0076 福島県南相馬市原町区信田沢字下信田328-10
- 代表者 代表取締役 川岸 邦彦
- 創業年 1985年(昭和60年) 11月
- 資本金 5,000千円
- 従業員数 10名
- 問合せ先 代表取締役 川岸 邦彦
TEL.0244-22-4534
FAX.0244-23-4555
E-mail: kobama8@io.ocn.ne.jp



3DCAD



NC タレットパンチプレス



ハイブリットベンダー



ファイバーレーザー加工機

* 企業PR・挨拶等

ステンレス鋼材は、耐食性に優れ、効率的なリサイクルが可能な環境に優しい素材です。

そして、製品に長寿命設計が可能で、有害物質を出さないなど、今求められている環境への配慮を素材自身が持っています。

私たちは、ステンレス素材をISO9001の取得工場において、これまで培われたステンレス製品製造の経験を活かし、すべての製品の仕上げに至るまで、厳しい生産管理のもと高品質な製品を製造しています。

* 事業内容

主に業務用厨房機器の製造、販売及び各種鋼材の加工品の設計・製造・施工・販売とその他の付帯する業務

* 営業品目

- スチームコンベクションオープン…10機種
- ベーキングオープン…4機種60通りの組み合わせ可能
- 食器消毒保管庫…36機種 ○各種厨房器具
- ステンレススライダー(4タイプ)
- その他遊具関係
- 鉄道車輛部品

* ライセンス取得状況

- 品質マネジメントシステム
ISO9001(JAB-R031)

* 主要取引先

タニコー株式会社 株式会社コトブキ
ミムラ工業株式会社

* 会社概要



当社の売りはこれだ!



最先端の設備機械で、品質と生産性の向上を図り、溶接加工ではファイバーレーザー溶接システムを活用し、各種金属の溶接加工が可能になり、歪み捻れの無い高品質・高精度の溶接加工が実現し広域な分野で品質の高い製品の製造を行っています。

* 主要設備

名 称	メーカー	型 式	能 力	精 度	台数
メカシャーリング	アマダ	DCT2565	—	—	1
ファイバーレーザー加工機	アマダ	FLW4000M3	—	—	1
ハイブリットベンダー	アマダ	HG8025	—	—	1
NCタレットパンチプレス	アマダ	EM2510M2	—	—	1
プレスブレーキ	アマダ	SPH-60C	—	—	1
アイアンワーカー	アマダ	IW45Ⅲ	—	—	1
自動バンドソー	アマダ	HFA400	—	—	1
自動金型研削機	アマダ	TOGU3	—	—	1
インバータースポット溶接機	アマダ	TSⅢ	—	—	1
TIG溶接機	ダイヘン	200P	—	—	10
自動プログラミング装置	アマダ	AP100 2DCAD	—	—	1
自動プログラミング装置	アマダ	3DCAD	—	—	1
フルデジタル半自動溶接機	パナソニック	YD-350VRI	—	—	2
MAG半自動溶接機	ダイヘン	CPV-350	—	—	1
メタルソー精密切断機	マツモト機械	NA-370K	—	—	1
ハイドリックベンダー	アマダ	RGM2 8024	—	—	1

- 所在地 原町工場：〒975-0042
福島県南相馬市原町区栗字蛭沢175-4
小高工場：〒975-2131
福島県南相馬市小高区福岡字白山311
鹿島工場：〒979-2333
福島県南相馬市鹿島区寺内字東前田40
URL: <http://www.kowatacorp.com/>

- 代表者 代表取締役 木幡 勝彦
- 創業年 1981年(昭和56年)4月
- 資本金 5,000千円
- 従業員数 38名
- 問合せ先 常務取締役 木幡 祐也
TEL.0244-32-0765 FAX.0244-32-0766
E-mail:qqkc5bu9k@air.ocn.ne.jp



大型ホッパー製作



大型ダクト製作



ステンレスタンク製作



厚板曲用プレスブレーキ

* 企業PR・挨拶等

当社は、特注品及びタンクの製作や省力機械、化学プラントの設計、製作からメンテナンスにいたるまで、幅広く展開しており、それぞれの分野にスペシャリストを擁し、多面化、複合化するニーズに対し、最適なシステム技術をもって、フレキシブルに提案、提供してまいりました。

私どもは、これまで培った実績とノウハウを核に最先端技術を融合し、事業領域を拡大し、積極的に挑戦しております。

現在福島県立テクノアカデミー浜、機械技術科にて溶接の講師を始めて10年以上。技術を後生に伝えて行くために講師をさせていただいております。

私達は製品に対して高い技術の誇りを持っております。お客様の要望通りの高い水準でものづくりをする為には、やはり人に対する教育が欠かせません。溶接の技術を、会社内・外問わず、南相馬市を中心として発信してまいります。

* 事業内容・営業品目

- 治工具部品加工
- 単品パーツ部品加工
- 特殊金属加工
- 化学プラント
- ダクト及び配管工事
- 各種コンベア製作・据付
- ステンレス製作
- 鉄骨架台製作

* ライセンス取得状況

福島県知事 許可(般-23)第12760号
鋼構造物工事業 機械器具設置工事業

* 主要取引先

丸三製紙株式会社 富士コンベヤー株式会社
株式会社まるさセンター 株式会社ファイマテック
株式会社相双環境整備センター 株式会社シマ商会
エスエヌ環境テクノロジ株式会社
株式会社IHフォイトペーパーテクノロジー

* 参画団体

- ・福島県立テクノアカデミー浜 非常勤講師
- ・福島県鉄工機械協同組合連合会 理事
- ・相双鉄工業協同組合 理事長

* 各種団体入会状況

- ・南相馬ロボット産業協議会
- ・ふくしまロボット産業推進協議会
- ・一般社団法人福島県溶接協会 会員
- ・一般社団法人福島県労働基準協会 会員
- ・公益社団法人いわき産学官ネットワーク協会 会員

* 会社概要



当社の売りはこれだ！



ティグ溶接、半自動溶接、アーク溶接、小型移動式クレーン運転、玉掛技能講習修了証、ガス溶接技能等の資格を保持している技術者が対応。

従来の不可能を可能にするといっても過言ではないスペシャリストの集団により、設計～加工～施工まで一貫した生産体制でお応えします。

仕上げが困難な製品も、当社独自の技術で対応いたします。

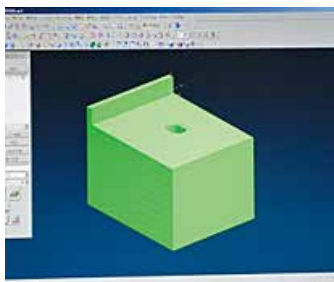
* 主要設備

名 称	メーカー	型 式	能 力	精 度	台数
ベンディング 3本ローラー	鉄鶴鉄工所	TBH03 他	25t×2600 他	-	3
プレスブレーキ	鉄相澤鐵工所	APM-25031	25t×2600	-	1
スクアシャーリング	鉄相澤鐵工所	S1325N	13t×2550	-	1
油圧プレス	三波産業	MSW	200t	-	1
バンドソーマシン	大東精機株式会社	GA IV-510	490mm×490mm	-	1
立方スライダ	池田機械株式会社	IFB-V-70	-	-	1
立方スライダ	日立精機株式会社	MS-V	-	-	1
汎用旋盤	津田	MYLER500×860G	φ500×860mm	-	1
ラジアルボール盤	小川鉄工株式会社	HOR-1100	-	-	1
ボール盤	鉄吉田鉄工所	YD3-65N 他	-	-	1
パイプベンダー	-	-	P20A～65A	-	3
半自動ガス切断機	小池酸素工業株式会社	IK-12MAX3	0.5～600mm	-	1
床上操作式クレーン	日本ホイスト	NHE4.8D	吊上荷重 4.8t	-	1
床上操作式クレーン	東洋ホイスト株式会社	YE-28 他	吊上荷重 2.4t	-	3
大型塗装ブース	-	-	4000×9000	-	1
ティグ溶接機	パナソニック	YD-300BR4 他	300A	-	8
半自動溶接機	パナソニック	YD-300BR3 他	300A	-	5
交流アーク溶接機	パナソニック	YK-256AD3 他	250A	-	10
エアースラマ切断機	新ダイワ	SPC-60-C	25mm	-	5
インゲン溶接機	デンヨー株式会社	DLW-200×2LS 他	7-9溶接発電兼用機	-	4

* 加工仕様

- 1 3D CADデータによる部品加工 対応していない
- 2 素 材 炭素鋼／チタン
- 3 対応ロット 100以下

- 所在地 〒975-0038
福島県南相馬市原町区日の出町268
- 代表者 代表取締役 今野 英邦
- 創業年 1980年(昭和55年)12月
- 資本金 3,000千円
- 従業員数 10名
- 問合せ先 代表取締役 今野 英邦
TEL.0244-22-3569
FAX.0244-22-0785
E-mail:kiw@true.ocn.ne.jp



3D CAD/CAM



マキノ V33



黒田 平面研削盤



OKK VM5 II

* 企業PR・挨拶等

設立以来、金属部品フライス加工を中心に営業して参りましたが、平成14年に、三次元CAD、CAM、高速マシニングセンタを導入し、モールド試作金型の設計、製作を本格的に開始しました。多品種、単品少量、短納期、低コストがあたりまえのこの時代に、本来であれば、お客様が加工不可能かと思われる図面(想像)から精密加工を施し、製品(創造)へと、ニーズに則した対応を今後も継続し、お客様と共にものづくりさせて頂きたいと、考えております。

当社の売りはこれだ!

グローバルスタンダードを提供します。



三次元CAD、高速マシニングセンタを駆使して、モールド試作金型の設計製作及び難削材の精密加工に取り組んでいます。

* 事業内容・営業品目

- モールド試作金型設計製作
- 金型部品加工
- 自動化機械の部品加工
- 精密治工具部品加工

* 主要設備

名 称	メーカー	型 式	能 力	精 度	台数
マシニングセンタ	牧野フライス	V33	600×400×350	-	1
	OKK	VM5 II	820×510×510	-	1
	MAZAK	V414/22	560×410×530	-	1
NCフライス盤	静岡鐵工 他	VHR-AN 他	700×300 他	-	4
ワイヤーカット放電加工機	Sodic K	AQ327L	370×270×200	-	1
平面研削盤	黒田精工	GS-63PFNC	600×300×80	-	1
CAD/CAM	アンドール	CADSUPER	-	-	1
	Unigraphics.s	Unigraphics	-	-	1
	Siemens PLM	NX	-	-	1
三次元測定機	ミツトヨ	CRSTA-M443	400×400×300	-	1

* 会社概要



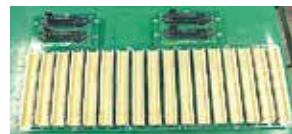
- 所在地 相馬工場：〒979-2531
福島県相馬市立谷字町畑70-1
小高工場：〒979-2155
福島県南相馬市小高区上根沢字糟内115
- 代表者 代表取締役 佐伯 和幸
- 創業年 1983年(昭和58年)9月
- 資本金 5,000千円
- 従業員数 5名
- 問合せ先 代表取締役 佐伯 和幸
TEL.0244-26-8488
FAX.0244-26-8480
E-mail:saeki.s.s@m6.dion.ne.jp

南相馬航空宇宙産業研究会
ロボット開発研究会

鉛フリーのSMD手実装作業



半導体試験装置の製造



各種コネクタの圧入作業



クローラ型ロボット



各種装置用ケーブル

* 企業PR・挨拶等

株式会社栄製作所は最先端通信機器製造メーカーとして、昭和49年創業から現在まで確かな実績を積み参りました。これからも地域社会に貢献できる製造メーカーとして、高品質な製品をシステム設計、製造、検査の一貫生産体制の下、若い頭脳と想像力を発揮し品質第一に、お客様に喜ばれる製品作りに努力して参ります。

また、福島イノベーションコースト構想に基づきロボット産業の製造にも参入しています。

*** 少量多品種及び短納期は大歓迎です！**

当社のスローガン「品質最優先、品質は企業の命」

* 事業内容

- ハーネス設計製造
- 装置組立、検査及び通信機器の修理
- 各種通信機器等のシステム設計、試験及び保守

* 営業項目

- 各種通信機器のハーネス加工
- 鉛フリー基板のSMD手実装作業
- バックボード組立(プレスフィット工事)
- 配電盤、制御盤の組立配線
- 電源装置の組立及び試験
- 伝送装置のシステム設計及び開発

* ライセンス取得状況

国家検定電子機器組立「1級 1名、2級 3名」
職業指導員(電子科) 1名

* 主要取引先

- 株式会社アドバンテスト
- 日本電気株式会社

* 会社概要



当社の売りはこれだ！

職業指導(電子科)を基に自社独自の教育訓練室を設置し各種作業に対する日々の訓練と作業認定教育を実施する事でより高度な技術の習得に努めています。

当社は、共晶用の半田槽(PWB用、BWB用)を保有しており特に通信機器、産業機器など共晶製品の対応を致します。(鉛フリーの対応も致します。)

当社は通信機器をはじめ産業機器などあらゆる分野で使用されるハーネスの図面設計から製造まで全て部品調達も含め自社で行います。



* 主要設備

名 称	メーカー	型 式	能 力	精 度	台数
端末機	シュロニガJ	9320 他	—	—	8
切断機	KODERA	キャストマシン	—	—	3
圧着ベンチ	その他各社	手動式	—	—	138
布線試験機	nac	302A	256ポイント	—	2
布線試験機	nac、他	NMH96	11000ポイント	—	3
コネクタ圧入機	MATEX	A-5	360X650mm	—	1
コネクタ圧入機	NEC	NM-012V	610X610mm	—	1
コネクタ圧入機	JAM	HYP505D	500X500mm	—	1
半田鍋	各社	—	共晶、鉛フリー	—	40
小型噴流半田槽	各社	—	共晶、鉛フリー	—	3
共晶半田槽	日本電熱	CHR-300	330X370mm	—	1
共晶大型半田槽	NEC	バックボード用	450X500mm	—	1
リワーク装置	Dic	SD-2000	SMD REWORK	—	1
顕微鏡	HOZAN	L-40	最大40倍	—	2
組立設備	各社	—	—	—	20
レーザー加工機	シュロニガJ	Mercury4	AWG28-AWG52	—	1
レーザー加工機	シュロニガJ	Odyssey7	AWG28-AWG52	—	1

- 所在地 〒975-0075 福島県南相馬市原町区石神字中居122
- 代表者 代表取締役社長 赤塚 健一
- 創業年 1974年(昭和49年)4月1日
- 資本金 10,000千円
- 従業員数 60名
- 問合せ先 会長 鈴木 力
TEL.0244-24-1161
FAX.0244-24-3439
E-mail:suzuki.chikara@sakaess.co.jp



NCフライス



マシニングセンタ



工場内①



工場内②

* 企業PR・挨拶等

当社は品質方針として「お客様の信頼と満足を得るために、より良く、より早く、より安く提供する」を実現するために、全社を挙げての品質活動を展開しております。

また、お客様の品質に対する高い要求レベルに応えるために、ものづくりのそれぞれの段階できめの細かい品質保証活動を行ってまいります。

◆品質方針

お客様の信頼と満足を得るために、最高の品質を継続して提供することを第一とする。

◆活動方針

1. お客様の立場で考え、行動する。
2. お客様のニーズに敏速に対応する。
3. 継続的に改善を推進する。

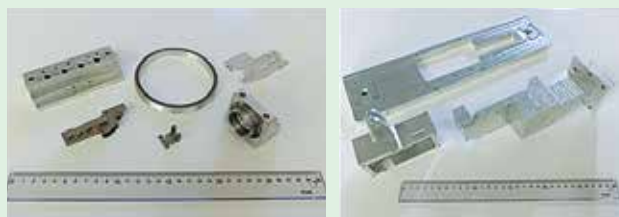
当社の売りはこれだ！

生産設備や装置などの量産部品で、主にアルミ材の板物、角物の精密MC加工・フライス加工を中心に展開しております。

短納期、多品種少量、試作品加工等、お客様の状況に応じて柔軟に対応いたします。

お気軽にお問い合わせください。

<主な加工品事例>



* 主要設備

名 称	メーカー	型 式	能 力	精 度	台数
立型マシニングセンタ	マザック	FJV250	510×1000	—	14
		FJV200	410×600	—	3
		NEXUS410B-II	410×800	—	3
NCフライス	静岡	VHR-AP	300×600	—	8
	牧野	KSJP-55	250×500	—	2
汎用フライス	日立	2MW-V	300×600	—	3
	静岡	VHR-R	300×700	—	2
		VHR-G	300×700	—	1
平面研削盤	岡本	ENG4	400×600	—	3
成型研削盤	日興	NEG-515H	200×500	—	2
NCワイヤーカット	ファナック	ROBOCUT	350×500	—	1
	ソディック	AG537L	350×500	—	3
三次元測定器	MI TUTOYO	CRT-PM507	500×700×400	—	1
	東京精密	—	600×800×600	—	1
複合旋盤	マザック	—	φ250	—	1
測定器	マイクロハイト	—	300～900	—	5

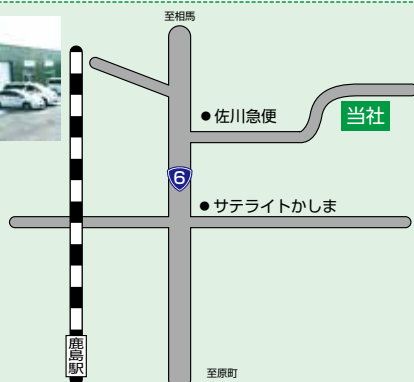
* 事業内容・営業品目

- 各種精密部品加工
- 半導体、医療機器、各種自動機の機械加工部品

* 会社概要



(相馬工場)



- 所在地 相馬工場：〒979-2302
福島県南相馬市鹿島区南柚木字相馬清水180
小高工場：〒979-2163
福島県南相馬市小高区大田和字広畑314
- 代表者 代表取締役社長 佐々木 貞雄
- 創業年 1989年(平成元年)8月
- 資本金 3,000千円
- 従業員数 19名
- 問合せ先 代表取締役社長 佐々木 貞雄
TEL.0244-46-5853
FAX.0244-46-5854
E-mail:ssasaki@rose.ocn.ne.jp



マシニングセンタ



NCフライス



汎用フライス

* 企業PR・挨拶等

ユーザーの求めるものへ答える。
品質は勿論、満足の提供努力。



* 事業内容・営業品目

- 一般機械部品製造
- 治工具部品製造

当社の売りはこれだ！

主に、マシニングセンタ・汎用フライス・NCフライス・ワイヤーカット機等にて小ロット対応しています。



* 主要設備

名 称	メーカー	型 式	能 力	精 度	台数
マシニングセンタ	森精機	NV-5000	BT40 510×1000	—	1
	三菱重工	M-V5C	BT40 510×800	—	1
NCフライス	大隈豊和	FMR-30	320×710	—	1
汎用フライス	遠州	RB-II	—	—	1
	日立	2MW-V	—	—	1
成形研磨機	岡本	PFG-500 DXF	マグネット最大150×450	—	1
切断機	ニコテック	NCC-300	—	—	1
		SCP-250SA	幅×高さ300×250	—	1
ワイヤーカット	ファナック	ROBOCUTα-1C	370×550	—	1
ボール盤	キラ	NSD-13R	—	—	3
		NSD-340	—	—	1
		KID-420	—	—	1
工具研磨機	牧野	C-40	—	—	1

* 会社概要



- 所在地 〒975-0076 福島県南相馬市原町区信田沢字堂下162
- 代表者 代表取締役 佐藤 衛
- 創業年 1995年(平成7年)9月
- 資本金 3,000千円
- 従業員数 3名
- 問合せ先 代表取締役 佐藤 衛
TEL.0244-23-1423
FAX.0244-23-1423
E-mail:ma.sa-ms@estate.ocn.ne.jp



無人固定翼機 (PenguinC)



無人ヘリ (FAZER R G2)



運用受託 (調査・点検等)

* 企業PR・挨拶等

株式会社JDRONEは2019年に、前身となる株式会社日本サーキットからの分社化を経て、ドローンソリューション専門の会社として立ち上がりました。

私たちのミッションは、センサーやそのデータ処理そして接続性などの、高度なテクノロジーを装備したドローンの産業実装を果たし、その運用を促進することで社会を豊かにすることにあります。日本サーキット時代から培ってきた電気回路技術に加え、長年に渡る産業用ドローンの開発・運用技術を生かして、様々な産業を支援します。

* 事業内容

○産業用ドローンの開発及びドローンに関連する運用支援サービスや受託請負等、ソリューションサービスの提供

* 営業品目

- 無人航空機の機体システム開発事業
- 無人航空機の運用支援サービス
- 無人航空機の実験・研修事業
- 無人ヘリコプター、無人固定翼機の運用等、受託事業
- 無人航空機による原子力防災を視野に入れた受託事業
- 無人航空機関連の通信技術の要素技術開発
- 上記に付帯又は関連する一切の事業等

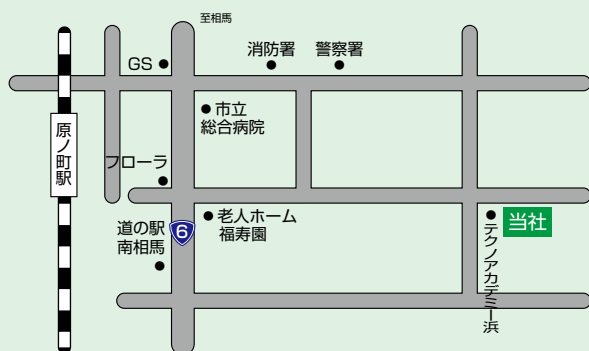
* ライセンス取得状況

- ・測量業登録 第(1)-36521号

* 主要取引先

神奈川県、東京都、東京消防庁等、各種自治体・官公庁
株式会社クボタ、株式会社トプコンソシアポジション
グジャパン、東亜グラウト工業株式会社、日本原子力発電株式会社、株式会社 NESI、(一財)電力中央研究所、(一財)鯨類研究所、慶應義塾大学、東北大学、法政大学、桐蔭横浜大学、愛媛大学、岡山理科大学、国立研究開発法人日本原子力研究開発機構

* 会社概要



当社の売りはこれだ!



無人航空機を運用する為には、高度な技術が必要となります。機体の安全性を確保するための確実な技術を所有し、常にアップデートしています。私達は実績のある専門チームで迅速で確実なサービス提供を致します。

* 技術・加工などの特徴

2014年ドローン開発に取り組んでおり産業用ドローン開発。2017年東京都葛飾区に屋内飛行施設を設置し、数百名のドローン教育実績。2019年ドローンを活用したサービス事業にも本格的に参入。福島県南相馬市に南相馬サービスベースを立ち上げ、2021年南相馬産業創造センターに福島R&Dセンターの拠点を拡充。

固定翼機から無人ヘリ等、各種ドローンを活用した運用サービス、国産オリジナルドローン機体開発など、お客様のご要望に応じた導入前・導入後のコンサルティングなどドローンに関する業務を一気通貫で手掛けています。

* 各種団体入会状況

- ・南相馬ロボット産業協議会
- ・一般社団法人救急医療・災害対応無人機等自動支援システム活用推進協議会
- ・一般社団法人日本建築ドローン協会
- ・一般社団法人日本ドローンコンソーシアム
- ・一般社団法人日本産業用無人航空機工業会
- ・一般社団法人日本 UAS 産業振興協議会

* 展示会出展情報

SEECAT テロ対策特殊装備展2021、2022(予定)
その他 CSPI-EXPO JAPANDRONE 国際ドローン展など各種出展

- 所在地 福島R&Dセンター：〒975-0036
福島県南相馬市原町区萱浜字巣掛場45-245
(南相馬市産業創造センター A棟 区画7)
本社：〒163-0417
東京都新宿区西新宿2-1-1
<https://jdrone.tokyo/>
- 代表者 代表取締役社長 大橋 卓也
- 創業年 2019年(令和元年)7月
- 資本金 98,000千円
- 従業員数 23名
- 問合せ先 ソリューション営業部
TEL.03-4236-0080
FAX.03-3346-1833
E-mail:contact@jdrone.tokyo



* 企業PR・挨拶等

昭陽製作所の精密板金加工へのこだわり。

当社は徹底して「お客様」のために尽くすことが、私たちの利益につながると考えています。常にお客様の立場に立ち、私たちに求められていることを「考え」、「働く」。その中で、常にお客様の望む以上のものをご提案してまいります。私達は、失敗を恐れ立ち止まっていたのでは何も生まれないし始まらないと考えています。「失敗は前進への足跡」と考え、踏み出す第一歩を大切にしております。

* 事業内容・営業品目

- 完成品を提供できるトータルメーカー
- 主要材料 スチール(0.8t～9.0t) 溶接加工可
ステンレス(0.8t～9.0t) 溶接加工可(要相談)
アルミ(1.0t～8.0t) 溶接(要相談)
- 材料サイズ 914 × 1,829 mm
1,000 × 2,000 mm
1,219 × 2,438 mm
- ロット 柔軟に対応致しますので、ご相談ください

* 技術・加工などの特徴

- 生産管理システム
テクノア製生産管理システム「TECHS-BKII」を導入し、製品の多品種化にも対応。
お客様に、ご注文を頂いてから製品を納品するまで、日々迅速且つ正確なサービスを心がけて提供できるよう取り組んでおります。
- 品質管理保証
測定機器の管理は、精度維持、管理、校正、トレーサビリティに基づき迅速に対応し、不具合発生原因の追究、再発防止に努めています。
- 社員教育訓練
O.J.T 教育・品質教育の実施をしたり、2Sの推進の継続による職場環境の改善を図ったりして品質向上に努めております。

* 会社概要



当社の売りはこれだ！



○生産管理
納期必達に向け、生産管理システムを導入し、日々の進捗を確認し、納期調整やお客様からの問い合わせに対応いたします。



○品質管理
過去に発生した不具合内容をデータ化し、失敗を繰り返さない仕組みづくりに取り組んでいます。機能やデザインへの影響を確認したうえで、コストダウンのご提案をさせていただきます。

* 主要設備

名 称	メーカー	型 式	能 力	精度	台数
自動プログラミング装置	アマダ	AP100	-	-	1
ネットワークシステム	アマダ	ASIS100PCL	-	-	1
タレットパンチプレス	アマダ	EM2510NT	1219×2438	-	1
ベンダー	アマダ	FBDII-NT8025	80トン/2500	-	1
	アマダ	RG-80NC-9EX 付	80トン/2000	-	1
	アマダ	RG-25	25トン	-	1
レーザ	アマダ	LC-1212α V	1270×1270mm	-	1
コーナーシャー	アマダ	CSW-220	-	-	1
セットプレス	アマダ	AMADAN-SS104IIH	-	-	1
	アマダ	AMADAN-SP30II	-	-	1
エアータッピングマシン	nji	ATMU-700-6	M2-M8	-	1
湿式バリ取機	アマダ	DB610W	-	-	1
自動縦溶接機 (TIG)	アマダ	VC700W	700mm	-	1
テーブルスポット	向洋技研	NK-21HE68-M	120×600×800	-	1
スポット溶接機	パナソニック溶接システム	YR-350SA2	-	-	1
アーク溶接機	パナソニック溶接システム	YD-350GV4	-	-	1
TIG溶接機	パナソニック溶接システム	YC-300BP4	-	-	1
生産管理システム	テクノア	TECHS-BKII	-	-	1
フォークリフト	トヨタL&F	7FB25	25トン	-	1
トラック	日野	小型同開きウイング車	2トン	-	1

* 加工仕様

- 1 3D CADデータによる部品加工 対応していない
- 2 素 材 アルミニウム/銅/ステンレス/スチール
- 3 対応ロット 要相談

- 所在地 〒975-0061
福島県南相馬市原町区大木戸字北西原54-12
URL: <http://www.syoyou-seisakusho.com/>
- 代表者 代表取締役 伊藤 充子
- 創業年 1969年(昭和44年)4月
- 資本金 3,000千円
- 従業員数 5名
- 問合せ先 TEL. 0244-23-1751 FAX. 0244-23-1752
E-mail: info@syoyou-seisakusho.com

ロボット開発研究会



マシニングライン



フライスライン



ワイヤー放電ライン



旋盤ライン

* 企業PR・挨拶等

材料の発注から各種加工・処理・測定・ユニット組み立て・試運転までをサポートするワンストップソリューションを提供、3D/CADによる高精度の部品設計をはじめ、全製品バーコードによる進捗管理・測定専属スタッフによる検査体制の確立など、熟練した技術と最新鋭の設備が速さ・精度・コストのご要望に応え最先端のモノづくりの可能性を拓けます。

* 事業内容・営業品目

- 産業用省力機器・輸送用関連機械製造
- 金型部品・精密機械部品加工
- 自動省力機器・製造ライン用治具・検査装置用治具設計製作
- ①材料から前工程加工→熱処理→研磨→表面処理まで、社内全部品検査です。
- ②板金(外注)→市販購入品→組立(調整検査)→搬送納品まで板金・市販品以外は社内加工管理です。

* 技術・加工などの特徴

○製造技術
3D/CAD/CAMによるNC工作機械のNCプログラム作成作業を行い、三次元形状プログラム、複雑形状プログラム、微細加工プログラムの作成を行っています。

設計業務は、SOLIDWORKSによる高精密切作図が可能です。3D/CADの性能を活用し組み立て完成図まで設計業務を行っています。

○品質管理体制

品質管理部門では、全ての製品に対してバーコード管理しております。バーコードで図面管理する事により、資材の発注～各セクションでの部品加工～部品検査終了～発送まで、図面1枚に対し1シートのバーコードで管理可能です。各セクションで加工終了後、バーコード入力を行う事により、部品が今何処の工程でどの位の時間で誰が加工しているのかすぐに把握することも可能です。また、リピート品の在庫管理についても、在庫部品の数量を確認する事が可能です。

○検査体制

当社は、検査設備として、東京精密高精度三次元測定器をはじめ、画像測定器・工学顕微鏡・実体顕微鏡・硬度測定器・ブロックゲージ(0級)、各種ピック・ピンゲージを完備し、ご注文いただいた部品は、測定専属スタッフが責任をもって検査・梱包し指定業者にて発送提供いたします。

○各種測定器校正

当社では、品質基準器を導入し測定器を校正しております。

* 会社概要



当社の売りはこれだ！



材料の発注から各種加工・処理・測定・ユニット組み立て・試運転までをサポートするワンストップソリューション。



全製品バーコードによる進捗管理・測定専属スタッフによる検査体制の確立。

* 主要設備

名 称	メーカー	型 式	能 力	精 度	台数
ワイヤー放電加工機	ファナック	α-600IA 他	600×320	ISO規格精度図面 JIS規格精度図面 記載図面指示公差 精度保証	3
細穴放電加工機	ソディック	K1C	0.3～2.4		1
5軸マシニングセンタ	MAZAK	VARIAXIS i-600	φ600		1
横型マシニングセンタ	DMG MORI	NHX-5500	800×800		1
立型マシニングセンタ	DMG MORI	NVX-7000 他	1540×740		11
5軸複合旋盤	オークマ	MULTUS B300-II	900×		1
タレット型複合旋盤	オークマ	LB15MC 他	520×		2
NCフライス盤	静岡鉄工所	ST-NR20 他	720×320		5
横型フライス	遠州製作	HF-2	750×270		5
立フライス盤	牧野フライス	KVJP-55 他	710×300		10
成形研削盤	日興機械	NFG-515H	主軸/バ-付	校正機器	5
平面研削盤	岡本工作機械	PSG-64DX 他	650×400		4
NC円筒研削盤	ジェイテクト	GE4A-100 II 他	450×1000		2
三次元座標測定機	東京精密	RVF-600	600×500		2
画像寸法測定器	キーエンス	IM-6225	—		1
光学顕微鏡	ミットヨ	MF-B2017D	200×170		3
実体顕微鏡	ニコン	SMZ-10A	—		1
3D-CAD	SOLIDWORKS	Professional	—		—
3D-CAD・CAM	JBM	Mastercam	—		—
バーコード管理機器	NEC	一式	—		—
ファイリング機器	—	一式	—		—
全 NC工作機械	28台	全 汎用工作機械	15台		
全 研削機械	14台	全 旋削機械	6台		

* 加工仕様

- 1 3D CADデータによる部品加工 対応している
- 2 素 材 炭素鋼/合金鋼/鋳鉄/アルミニウム/銅/ゴム/プラスチック
- 3 対応ロット 100以下/1,000以下

● 所 在 地 本社：〒975-0037
福島県南相馬市原町区北原字赤坂94
第二工場：〒975-0037
福島県南相馬市原町区北原字赤坂129
<http://www.shinko88.sakura.ne.jp/>

● 代 表 者 代表取締役 田中 新
● 創 業 年 1980年(昭和55年)4月
● 資 本 金 10,000千円
● 従業員数 30名
取締役工場長 田中 一秀
工程管理 佐々木 空好
TEL.0244-22-4682
FAX.0244-24-4810
E-mail:shinko-88@deluxe.ocn.ne.jp



マシニングセンタ



マシニングセンタ



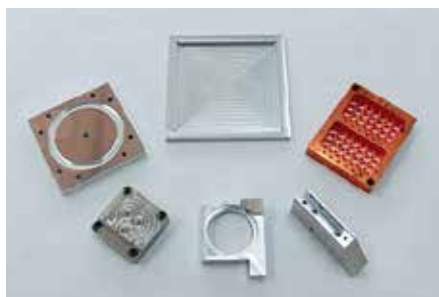
汎用フライス盤



ワイヤー放電加工機

* 企業PR・挨拶等

高品質、短納期、低コストでお客様のものづくりを支えます。



当社の売りはこれだ！

生産設備や装置などの精密部品のMC加工（鋼、アルミ材）を中心に展開しております。



* 事業内容・営業品目

○精密部品加工

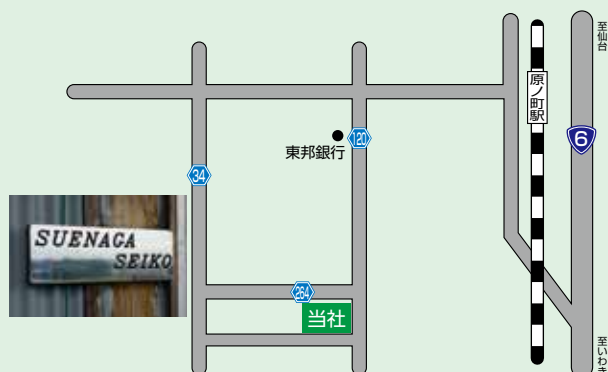
* 主要設備

名 称	メーカー	型 式	能 力	精 度	台数
立型マシニングセンタ	森精機	Dura Vertical5080	800×530×510	—	1
		Dura Vertical5060	600×530×510	—	1
ワイヤー放電加工機	ファナック	α-C400IB	400×300×255	—	1

* 主要取引先

有限会社小高精密

* 会社概要



- 所在地 〒975-0059 福島県南相馬市原町区上太田字町川原42
- 代表者 代表 末永 和久
- 創業年 2007年(平成19年)10月
- 問合せ先 代表 末永 和久
TEL.0244-24-6779
FAX.0244-24-6779



汎用旋盤



汎用旋盤



NC旋盤

* 企業PR・挨拶等

汎用機（旋盤）を中心に加工しているが、NC旋盤も保有し充実しています。



当社の売りはこれだ！

汎用機特有の技術があります。



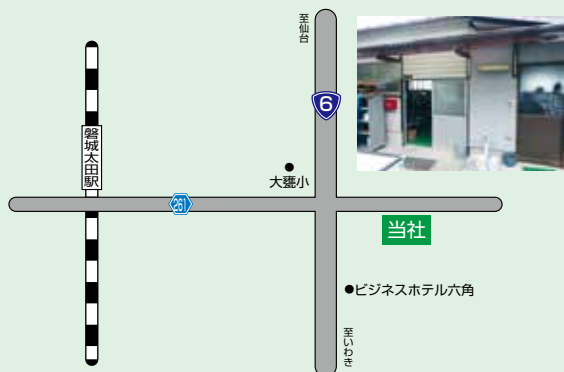
* 事業内容

- 丸物全般加工
- 高精度金型部品加工

* 主要設備

名 称	メーカー	型 式	能 力	精 度	台数
NC旋盤	森精機	NL2500	φ350×700L	—	1
汎用旋盤	SAEILO	SL	φ480×1000L	—	1
	滝沢	TAL-510	φ510×1500	—	1

* 会社概要



- 所在地 〒975-0042
福島県南相馬市原町区雫字会泉塚13-1
- 代表者 代表 須田 春雄
- 創業年 1989年（平成元年）
- 従業員数 1名
- 問合せ先 須田 美紀子
TEL.0244-24-6356
FAX.0244-24-6356



南相馬航空宇宙産業研究会



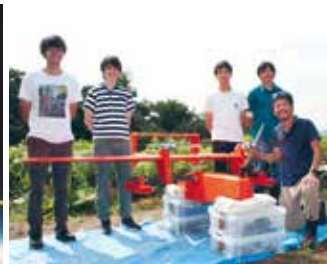
固定翼ドローン



リモートセンシング



高高度気球



飛行試験

* 企業PR・挨拶等

航空宇宙技術をコアとしたテクノロジーカンパニー

私たちは人工衛星や高高度気球、ドローンなど様々なタイプの飛行ロボットの開発・運用実績を持っています。特に長時間、長距離飛行が可能な固定翼タイプのドローンに力を入れており、自社製品として飛行艇型ドローン「HAMADORI」の実用化開発を進めており2021年に販売の開始を予定しています。

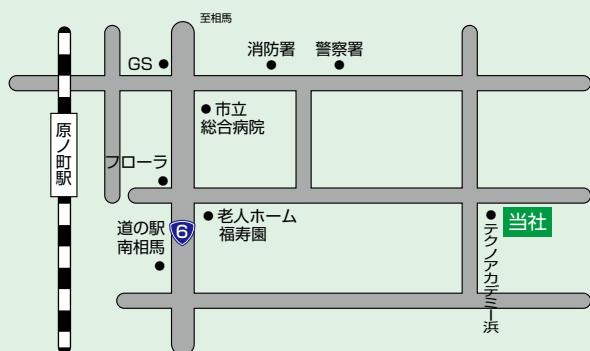
* 事業内容・営業品目

- 固定翼ドローンの開発・運用
- リモートセンシング
- 高高度気球運用

* 展示会・展覧情報

ジャパンドローン 2019
国際ロボット展 2019
Singapore Airshow 2020

* 会社概要



- 所在地 〒975-0036
福島県南相馬市原町区萱浜字巢掛場45-245
(南相馬市産業創造センター B棟 区画1)
URL: <http://www.selab.jp/jp.html>
- 代表者 代表取締役 金田 政太
- 創業年 2014年(平成26年)7月
- 資本金 500千円
- 従業員数 3名(全体9名)
- 問合せ先 代表取締役 金田 政太
TEL.0244-26-6208
E-mail: info@selab.jp

当社の売りはこれだ！



開発を進める飛行艇型ドローン「HAMADORI」は河川や湖、海など水面を滑走路にして発着ができます。



特徴を生かし水産業や海洋調査、水難救助分野など水辺での活用に期待ができます。



CNC成型研削盤



成型研削盤



プロファイル研削盤



グラフィカルプロファイル研削盤

* 企業PR・挨拶等

研削加工技術歴四半世紀以上の実績から生み出す、妥協しない職人気質の技術（技）と品質精度の追求を信条に、日々研鑽を重ねております。



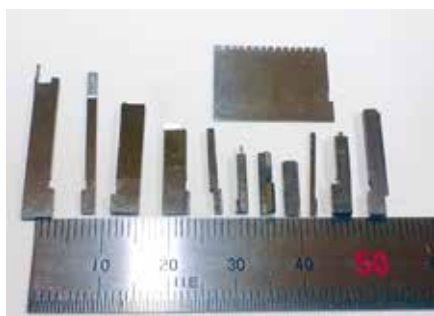
当社の売りはこれだ！

微小・異形加工を得意とし、細溝幅0.120mm、R0.03mm加工まで、また、平面・成形・プロファイルを組み合わせて複雑形状加工の対応も可能です。



* 事業内容・営業品目

- 超精密プレス金型部品・モールド金型コア等の研削加工
- 治工具研削などの研削加工全般



* 主要設備

名 称	メーカー	型 式	能 力	精 度	台数
成型研削盤	三井ハイテック	MSG-250M	※0.5μ微動送り装置付き	—	2
平面研削盤	岡本工作機械	PSG-5E	500×180	—	1
CNC 成型研削盤	テクノワシノ	MEISTER-G3	550×200	—	1
グラフィカルプロファイル研削盤	アマダ	DV1	×350 CCDカメラ自動測定機能	—	1
プロファイル研削盤	ワシノ	GLS-125A	L=125	—	1
		GLS-80A	L=80	—	1
工具顕微鏡	ミットヨ	MF-A1010-B	×30×50×100	—	1
投影機	TOKYO OPTICAL	PP-70	×10×20	—	1
CAD	タクテックス	Win MAX V3.2	2D	—	1

* 会社概要



- 所在地 原町工場：〒975-0076
福島県南相馬市原町区信田沢字下信田328-3
URL: <http://w01.tp1.jp/~a191020841/>
- 代表者 代表 遠藤 孝明
- 創業年 2008年（平成20年）5月
- 問合せ先 代表 遠藤 孝明
TEL.0244-25-2377
FAX.0244-25-2388
E-mail: seikensya.8@hb.tp1.jp



高効率プロペラの試作



プロペラの流体解析



プロペラの強度試験



無響室での騒音測定

* 企業PR・挨拶等

自動車、電気部品、半導体などの「ものづくり分野における製造工程」を対象として、創業から長年培ってきたシミュレーション技術を活用して、顧客のニーズに基づくシステム開発や汎用ソフトでは対応できないような、受託解析をする一方、独自開発したソフトウェアの商品販売も行っています。

また、東日本大震災後の安全安心社会へ向けた取り組みとして、原子力安全解析分野、ロボット、AI、IoT 分野への事業展開を図り、ドローン関連では、シミュレーションだけでなく、専用の機体デザイン、設計、試作、性能評価、実証試験の支援や AI やセンサー、カメラを利用した衝突回避など、自動車分野で培った技術・ノウハウを活かして研究・開発を進めています。

* 事業内容

- ドローンのデザイン、設計・試作
- 高性能、低騒音プロペラの開発・試作
- 高効率モーターの研究・開発
- 安全安心なドローン研究・開発（落ちないドローン）
- 空飛ぶクルマ関連の研究・開発

* 営業品目

- プレス成形シミュレーションソフトウェア (ASU/P-form)
- 溶接ひずみシミュレーションソフトウェア (ASU/WELD)
- 樹脂射出成形シミュレーションソフトウェア (ASU/MOLD)
- 熱流体シミュレーション支援ツール (ASU/Pre-FOAM)
- パワーモジュール寿命予測システム (ASU/PM-Lifetime)

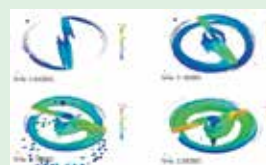
* 主要取引先

自動車メーカー、ドローンメーカー、大学・官公庁、電機、半導体メーカー・モーターメーカー

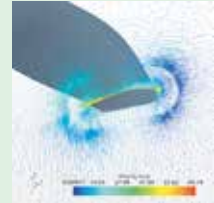
* 会社概要



当社の売りはこれだ！



プロペラの回転数に応じて圧力分布を確認することで、静音化の検討が可能となります。



流体解析によって揚力、抗力等を確認し、高効率なプロペラを開発します。

* 技術・加工などの特徴

- 形状処理技術
→CAD等の手作業では不可能、又は工数のかかるモデルを効率的に生成
またシミュレーションに適したモデルの生成技術
- シミュレーション技術
→お客様の現実課題から概念モデル・解析手法の判断から提案可能な技術
- システム開発技術
→形状処理、GUI、ソルバー、結果処理等シミュレーションに関わるプログラム全般の開発
- 新分野技術
→画像処理、AI、機械学習、データベース技術

* 参画団体

- ・（一社）日本産業用無人航空機工業会（JUAV）
- ・ふくしまロボット産業推進協議会
- ・南相馬ロボット産業協議会
- ・（一社）環境ロボティクス協会
- ・白馬村山岳ドローン物流実用化協議会

* 各種団体入会状況

- ・（一社）日本機械学会・（一社）日本金属プレス工業協会
- ・（一社）日本計算工学会・（一社）日本塑性加工学会
- ・（特非）VCAD システム研究会・（一社）ターボ機械協会
- ・（一社）型技術協会・（一社）プラスチック成形加工学会
- ・（一社）溶接学会

- 所在地 南相馬技術開発センター：〒975-0036
福島県南相馬市原町区萱浜字巢掛場45-245
南相馬市産業創造センター A棟 区画5
本社：〒112-0002
東京都文京区小石川5-5-5 プライム茗荷谷ビル5F
<https://www.astom.co.jp/>
- 代表者 代表取締役社長 池田 貴
- 創業年 1999年（平成11年）4月
- 資本金 99,840千円
- 従業員数 65名
- 問合せ先 新事業創造部 大川 由夫
E-mail: ohkawa@astom.co.jp



「ファイバーレーザ複合マシン」



「高速・高精度ベンディングマシン」



「ファイバー / アーク溶接ロボット」



「テーブルスポット / NC スタッド溶接機」

南相馬航空宇宙産業研究会 ロボット開発研究会

当社の売りはこれだ！



ファイバーレーザとパンチングの複合マシンを導入！
省エネ・低コストで高効率な工程統合を実現！



ファイバーレーザ溶接システムは、従来のレーザ溶接ではなし得なかった高速かつ高品位な溶接加工を実現！

* 企業PR・挨拶等

当社は創業以来、“高品質・低コスト・確実な納期”を企業理念とし、高度な技術の蓄積と合理化を図り、各種通信機器・医療機器・理化学機器・自動車・事務機器・光学機器装飾品など、有りとあらゆる分野に対して精密板金加工及びプレス金型製造工場として発展を遂げてまいりました。

そのために更なる合理化を図るべく、常に最新鋭の設備を積極的に導入し、多品種少量生産を確立すると共に、お客さまのニーズに対応するため、日夜技術研究開発に取り組み、クラフトマンシップを忘れず、品質、コストに対し迅速に提供する事を使命と致しております。

今後も確かなクオリティ、コストパフォーマンス、迅速なデリバリーを基本に適切な人材を育成し、お客様との更なる信頼関係を築き上げ、健全なる会社経営を行い躍進する所存です。

* 事業内容・営業品目

- 精密板金加工
- レーザ加工
- プレス加工
- プレス金型設計製作
- 製缶製作
- フレーム架台製作
- 産業用省力機器の部品加工及び組立までの一貫生産
- 焼付塗装(溶剤)
- 各種表面処理

* 主要設備

名 称	メーカー	型 式	能 力	精 度	台数
ファイバーレーザ複合マシン	アマダ	LC2515C1AJ	2500×1525	—	1
ACサーボツインドライブNCT	アマダ	EMK-3510MII	2500×1270	—	2
3軸リニアドライブレーザマシン	アマダ	LST-2412FINT	1270×2520	—	1
ユニバーサルプレスブレーキ	アマダ	SPH-30C	35t×415	—	1
ハイブリッド・ドライブマシン	アマダ	HG-1003ATC	100t×3000	—	1
搭載高精度		HDS-5020NT	50t×2000	—	1
ベンディングマシン		HDS-1303NT	130t×3200	—	1
湿式バリ取り機	アマダ	AUDEBU	1000	—	1
NCスタッド自動溶接機	アマダ	GUNMAN II	1000×1000	—	1
インバーター直流スポット溶接機	アマダ	ID4 0ST	80KVA	—	1
テーブル式インバーター直流スポット溶接機	アマダ	TS3SNT	1000×800	—	1
形鋼加工機	アマダ	IW-45 II	45t×100×2500	—	1
セットプレス	アマダ	SP-30 II	30t×1000	—	1
コーナーシャー	アマダ	CSW-220	25t×250×250	—	1
ファイバーレーザ溶接システム	アマダ	FLW4000M3	—	—	1
TIG・半自動加*外溶接システム	パナソニック	TA/TB シリーズ	1400	—	2
アルゴン溶接機	パナソニック	TIG STAR WX-300他	300A 他	—	5

* 加工仕様

- 1 3D CADデータによる部品加工 対応している
- 2 素 材 アルミニウム／銅／ステンレス
- 3 対応ロット 1,000以下

* 会社概要



●所在地 〒975-0062
福島県南相馬市原町区本陣前3-58
本社：〒332-0002
埼玉県川口市弥平 1-19-16
TEL.048-222-9741 FAX.048-222-9743
E-mail:info@soma-ss.co.jp
URL:http://www.soma-ss.co.jp/

●代表者 代表取締役 羽山 勝彦
●創業年 1968年(昭和43年)9月
●資本金 10,000千円
●従業員数 70名
●問合せ先 工場長 羽山 貴洋
TEL.0244-22-8262 FAX.0244-22-8809
E-mail:somass_haramachi@soma-ss.co.jp



型彫放電加工機



ワイヤー放電加工機



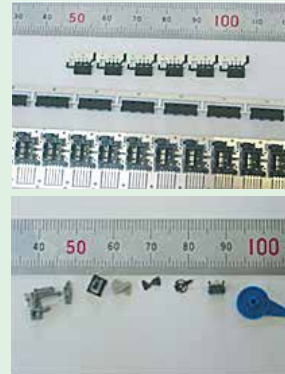
加工製品

* 企業PR・挨拶等

最新のテクノロジーを追求
—超微細技術に挑戦—



当社の売りはこれだ！



自動車・家電通信機器関連メーカー向けインサート金型など、自社技術により小型・軽量に対応できるものを得意としています。

また、新製品・新技術の研究・開発活動にも地域企業や大学等と連携し、積極的に取り組んでおります。

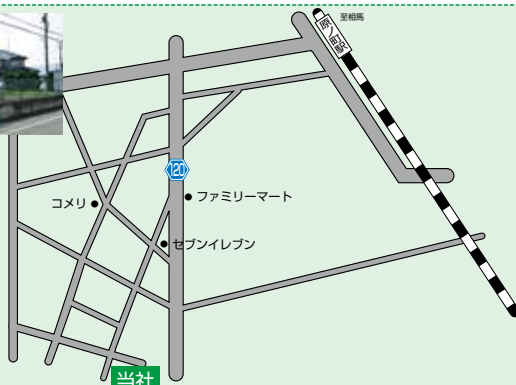
* 事業内容・営業品目

- インサート成形金型設計製作
- 車載用電子部品金型設計製作
- プラスチック金型設計製作
- 精密機械器具製造
- 単品パーツ部品加工
- LED 代理販売店

* 主要設備

名 称	メーカー	型 式	能 力	精 度	台数
NC放電加工機	ソディック	AQ35L	—	—	1
		A30	—	—	1
		AP3L	—	—	1
NCワイヤ放電加工機	ソディック	A325M25	—	—	1
		AG400L	—	—	1
立フライス盤	マキノ、遠州	—	—	—	5
NCフライス盤	大隈豊和	FMR-30	—	—	1
マシニングセンタ	安田工業	YBM-640V-Ⅲ	30# 30,000回転仕様	—	1
	キタムラ	MYCENTER2Xi	15,000回転仕様	—	1
微細用放電加工機	ソディック	AP-1L LNⅡ	—	—	1
3次元CAD/CAM	S I I	VISICAM 他	—	—	2
細穴放電加工機	ソディック	—	—	—	1
成形研削盤	日興	—	—	—	3
平面研削盤	岡本	—	—	—	1
卓上旋盤	北村	—	—	—	1
旋盤	ワシノ	—	—	—	1
直立ボール盤	吉田	—	—	—	1
卓上ボール盤	キラ	—	—	—	3
射出成形機	日精	HM-7、HM-15	7t仕様、15t仕様	—	2

* 会社概要



- 所在地 〒975-0059
福島県南相馬市原町区上太田字陣ヶ崎262-4
URL: <https://www.daimon-ss.jp/>
- 代表者 代表取締役 大門 直人
- 創業年 1983年(昭和58年) 3月
- 資本金 3,000千円
- 従業員数 8名
- 問合せ先 代表取締役 大門 直人
TEL.0244-23-5952
FAX.0244-23-5957
E-mail:daimon-ss@tmt.ne.jp



マシニングセンタ



三次元測定機



NC旋盤



熱風循環式乾燥装置

* 企業PR・挨拶等

当社は 1975 年の創業以来、50 年近く金属加工に携わってまいりました。

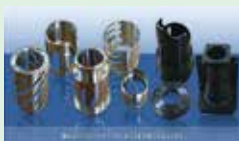
今や機械加工における技術の進歩はめざましく、それに伴ってより高品質な製品を求められています。

当社ではお客様のニーズにお応えできるよう高精度の加工が可能な機械の導入や、三次元測定機及び真円度測定器などの検査機の充実を計っております。

これからもお客様によりよい製品をお届けできるよう、長年培ったノウハウを生かし今後ともさらなる技術の向上と新しい分野への挑戦に取り組んでまいります。

当社の売りはこれだ！

人と人の絆を大切に…信頼される製品づくりを目指します。



デジタルカメラ 部品の生産は、10,000 ヶ／日を越える量産体制、直径10mmから300mm位までの加工可能。



月100個程の少ロット・短納期、3DCADデータ対応 (X_T, IGS形式)。

* 事業内容

○光学電子機器・歯科医療器具・ダイビング用具の製造加工

* 営業品目

- 一眼レフカメラ・デジタルカメラ・スコープ
- 水中カメラ部品の切削加工
- アルミ・真鍮・銅の丸物加工
- 樹脂材の丸物加工

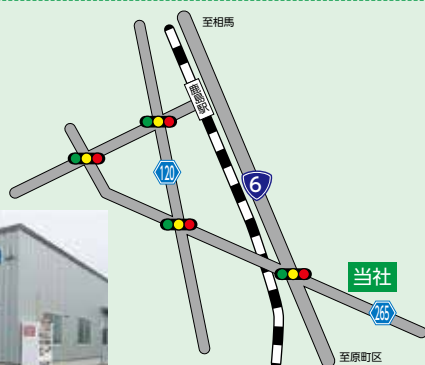
* 主要設備

名 称	メーカー	型 式	能力	精度	台数
NC旋盤	北村製作所	KNC-100	-	-	1
		KNC-100FR	-	-	5
		KNC-100G	-	-	4
		KNC-20G	-	-	4
		KNC-30PB	-	-	4
	長谷川機械	J-24	-	-	6
		J-25	-	-	2
マシニングセンタ	森精機	CL2000	-	-	3
	三井精機	NLX2500/700	-	-	1
		Vertex550-5	-	-	1
		TC-22B-0(5 軸)	-	-	3
	ブラザー工業	TC-R2A	-	-	2
	森精機	NVX5080	-	-	1
	ファナック	α-D21MIA5	-	-	6
三次元測定機	東京精密	RVF600A	-	-	1
真円度測定器		OI-322	-	-	1
粗さ測定器		ロンコム TOUCH	-	-	1
熱風乾燥装置	FUJI	SURFCOM4803	-	-	1
		09-0217	-	-	1

* 加工仕様

- 1 3D CADデータによる部品加工 対応している
- 2 素 材 アルミニウム/銅/プラスチック
- 3 対応ロット 1,000以下

* 会社概要



- 所在地 福島工場：〒979-2321
福島県南相馬市鹿島区小島田字立谷47-2
本 社：〒335-0034
埼玉県戸田市笹目6-19-25
TEL.048-421-8576 FAX.048-422-1314
URL: <http://www.takano-seiki.co.jp/>
- 代表者 代表取締役 高野 優介
- 創業年 1975 (昭和50年) 4月
- 資本金 10,000千円
- 従業員数 29名
- 問合せ先 代表取締役 高野 優介
TEL.0244-46-5578 FAX.0244-46-5624
E-mail: takanoseiki-f@lagoon.ocn.ne.jp



PV リサイクル施設



古着プレス機



非鉄プレス機

* 企業PR・挨拶等

当社は、1913年に創業し、以来一貫してリサイクルを業の要として、その時々々の社会ニーズに応え、金属、紙産業の成長とともに古紙やそれぞれのリサイクル原料を集荷、選別、加工、販売と精力的に活動いたしております。

また、地元地域の皆様に支えられ、東北各地に営業所・グループ企業を形成し、リサイクル資源の年間取扱量も18万トンを超え業界屈指の環境の保護に貢献してまいりました。

21世紀は環境の時代。

高良は今までも、そしてこれから先もリサイクルを通して社会に貢献し、循環型社会をリードしてゆく企業でありたいと考えます。

* 事業内容・営業品目

- 再生資源全般の仕入れ、加工販売
- 一般及び産業廃棄物処理業
- 計量証明業務
- 前各号に付帯する一切の業務

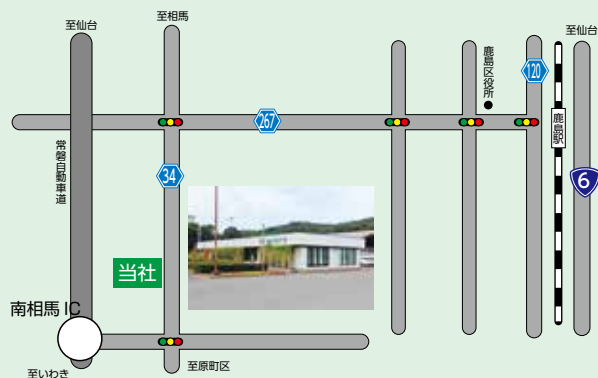
* ライセンス取得状況

- JQA-QMA11475
- ISO 14001:2015
- 産業廃棄物収集運搬業許可
福島県、宮城県、山形県、岩手県
- 産業廃棄物処分業許可
福島県、宮城県、山形県
- 廃棄物再生事業者登録
福島県、山形県、宮城県、岩手県

* 主要取引先

丸三製紙株式会社、日本製紙株式会社
王子製紙株式会社、JFEスチール株式会社
エムエム建材株式会社東北支社
株式会社伊藤製鐵所石巻工場

* 会社概要



当社の売りはこれだ！

環境第一主義 【循環型社会の実現】

紙のリサイクル



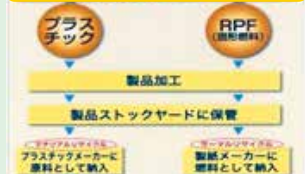
金属のリサイクル



太陽光パネルの リサイクル



プラスチックと 産業廃棄物のリサイクル



* 主要設備

名 称	メーカー	型 式	能 力	精 度	台数
古紙プレス機	—	—	200HP~50HP	—	15
鉄屑プレス機	—	—	150HP油圧式	—	2
鉄屑シャーリング	—	—	7.5HP	—	1
鉄屑ギロチン	—	—	250HP	—	1
鉄屑キルドシャー	—	—	100HP	—	1
大型シュレッダー	—	—	—	—	2
バックカー車	—	—	4t	—	35
トラック	—	—	4t	—	25
	—	—	2t	—	15
選別コンベア	—	—	4t	—	4
バールクランプ	—	—	4t	—	20

- 所在地 〒975-0071
福島県南相馬市原町区深野字入龍田117-7
E-mail:info@takaryo.co.jp
URL:http://www.takaryo.co.jp/
- 代表者 代表取締役 高橋 隆助
- 創業年 1913年（大正2年）
- 資本金 10,000千円（授權資本金50,000千円）
- 従業員数 131名
- 問合せ先 常務取締役 高橋 秀行
TEL.0244-22-7111（代）
FAX.0244-22-7114
E-mail:hidetakahashi@takaryo.co.jp

南相馬航空宇宙産業研究会
ロボット開発研究会

自動半田付装置



精密部品加工



微細加工



水中ロボット開発

* 企業PR・挨拶等

創業以来、常に新しい創造・価値観を見極め、広く厚い信頼を得られる企業を目指して取り組んでまいりました。地球環境や天然資源への配慮など、高度化する社会的ニーズをはじめ、ものづくりの環境も大きく変化してまいりました。タカワ精密は、今後もより一層の設備と社員の技術向上・教育によって、完成度の高いものづくりを創造してまいります。高品質で信頼性の高い製品を提供することを常に心がけ、わたしたちの創造への努力が社会に貢献し信頼され、明日へつながるよう日々研鑽に務めてまいります。

* 事業内容・営業品目

- 専用機的设计製作
- プレス金型・モールド金型の設計製作
- 治工具の設計製作
- 精密機械加工
(精密切削加工、精密研削加工、精密ワイヤ放電加工、精密形彫放電)
- ロボット開発・販売

* ライセンス取得状況

- 品質マネジメントシステム
MSA-QS-4056



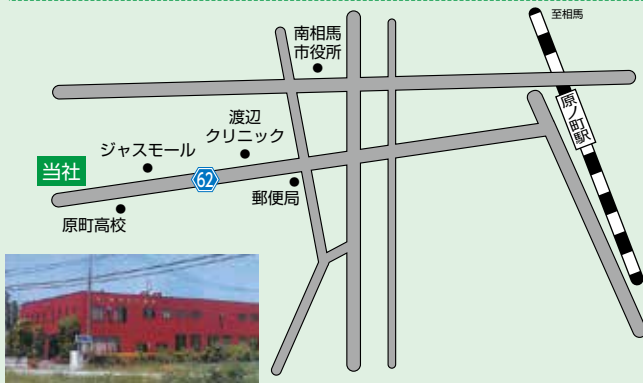
* 主要取引先

アルプスアルパイン株式会社、株式会社日立パワーデバイス、株式会社IHI、株式会社IHIキャスティングス、NOKメタル株式会社、矢崎部品株式会社、日本オートマチックマシン株式会社、株式会社芝浦電子、東洋システム株式会社、株式会社北村製作所、株式会社キヤノン (順不同)

* 展示会出展情報

ロボットフェスタ・航空宇宙フェスタふくしま
ふくしまみらいビジネス交流会
BIZ SAITAMA さいたま市産業交流展
ROBOMECH
メディカルクリエーションふくしま

* 会社概要



当社の売りはこれだ！



設計から部品加工、組込、制御、設置、保守まで、社内にて一貫生産しております。その為、お客様の要求にお答えし、短納期にて対応可能です。

* 主要設備

名 称	メーカー	型 式	能 力	精 度	台数
複合旋盤加工機	オークマ	MULTUS B300	φ630×900 4軸	0.005～ 対応致します。	1
		LB300-M	φ300×5200		1
フライス盤	静岡鉄鋼所	ST-NR 型	600×350×400 他		10
マシニングセンタ	安田工業	YBM-950V	900×500×350		1
	牧野フライス	D500	550×1000×500		1
		V56.V55	900×500×450		各1
	キタムラ機械	7セグ3XIF 他	760×455×460		2
	三菱重工	MPA-V55 他	1000×550×650 他		3
	ファナック	α-D21MIA5	500×400×330		1
ワイヤ放電加工機	三菱電機	MP2400 他	600×400×310		2
		FX30K 他	750×500×350		5
型彫り放電加工機	三菱電機	EA12V 他	400×300×300		2
		VP35F+G70	350×250×200		1
微細放電加工機	Sodick	K1C	φ0.3～φ3.0		1
	岡本工作機械	PSG-208DX	2000×800×695		1
		PSG-84AN 他	800×400×280 他		5
	日興機械	NFG-515H	310×200×120		4
研削盤	ワシノ	GLS135AS150	-		1
	ミットヨ	BRIGHT-A710	750×1005×605		1
3次元測定機	ミットヨ	MF-A3017B	300×170		1
測定顕微鏡	キャムタス	Speedy3D 他	-		5
		CAD/CAM	-		7

* 加工仕様

- 1 3D CADデータによる部品加工 対応している
- 2 素 材 炭素鋼／合金鋼／鋳鉄／アルミニウム／銅／チタン／ゴム／プラスチック
- 3 対応ロット 100以下／1,000以下

● 所在地 〒975-0061

福島県南相馬市原町区大木戸字八方内77
URL: <http://www.takawaseimitu.co.jp/>

● 代表者 代表取締役 渡邊 光貴

● 創業年 1979年(昭和54年)4月

● 資本金 30,000千円

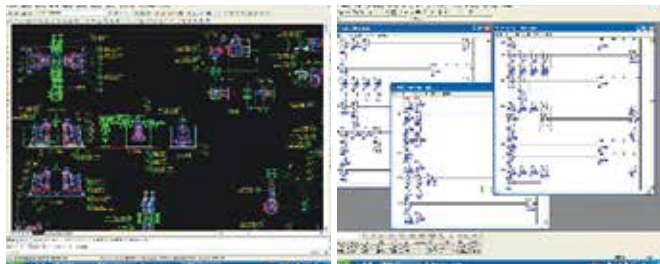
● 従業員数 41名

● 問合せ先 営業 木幡(コワタ)

TEL.0244-22-6201

FAX.0244-22-6976

E-mail: kowata@takawaseimitu.co.jp



機械設計

制御設計



加工設備



F A 設備組立

ロボット開発研究会

* 企業PR・挨拶等

21世紀を迎え、技術革新のスピードは日進月歩、まさに目を見張るほどの勢いで日々変化しています。それと同時に私どもの業界におきましても、さらに高精度・高品質の製品が求められています。

当社は昭和48年に横山製作所として創立して以来、工製作所となった現在に至るまで、常に時代の動きに敏感に反応し、積極的な設備投資と機械設備の充実を図りながら、時代のニーズにマッチした製品づくりに取り組んでまいりました。各種精密機械部品加工、治具加工といった分野で、多品種少量の生産ラインから生み出される高密度・高精度の製品。あるいは独自の発想から設計し、工夫を凝らした専用機は、お客様より絶大な信頼をいただいております。

今後も、最新の施設設備の中で独自の新技術の開発に努めながら、社員一同が経営理念である「良い製品を、求めやすい価格で、必要とされる時に」提供できる体制を強化し、品質の高い製品づくりに邁進してまいります。

* 事業内容

TAKUMIは積極的な設備投資と、一貫した生産ラインで短納期・高品質・低価格という問題に対応しています。さらに、得意先別のラインと専門的なスタッフを編成し、品質をアップさせながら効率のよい生産体制をつくり、顧客の要請である納期管理・品質管理に備えています。

また、新しい製品を生み出す基礎となる設計部門では独創的なアイデアでオリジナリティを追究し、製造部門の付加価値をさらに高め、時代のニーズに応えるばかりでなく、一歩進んだ次世代の技術開発を心がけています。

* 営業品目

- 専用機、自動機の設計・製作
- 治工具の製作
- 金型パーツの製作
- 専用機、自動機のパーツ部品の製作

* ライセンス取得状況

当社はものづくりを通して、地球環境への配慮に取り組んでおります。ISO14001/ISO9001取得へ向け、ただいま準備中です。

* 会社概要



- 所在地 〒975-0021
福島県南相馬市原町区金沢字堤下237
URL: <http://www.takumi-corp.co.jp/>
- 代表者 代表取締役 横山 昇司
- 創業年 1973年（昭和48年）5月
- 資本金 40,000千円
- 従業員数 45名
- 問合せ先 専務取締役 星 健市
TEL.0244-24-0120
FAX.0244-24-0160
E-mail: kenichi.hoshi@takumi-corp.co.jp

当社の売りはこれだ！

精密な機械部品の製作のみならず、治工具やFA設備等の機械設計から組立調整まで一貫した生産体制で幅広く対応することが可能です。



切削加工、旋削加工、研削加工、放電加工などの保有設備や加工技術により、様々な精密部品を一品から製作が可能です。



多様なニーズに応え、機械設計、制御設計、組立調整、デバックなど、依頼に応じて対応可能です。

* 主要設備

名 称	メーカー	型 式	能 力	精 度	台数
マシニングセンタ	牧野フライス	a61nx	730×630	—	1
		V56i、V56	900×550×450	—	2
		V33他	600×400×350他	—	3
NCフライス	牧野フライス	AEV5A-85	850×500×400	—	1
		KEVA-55	550×320×350	—	7
CNC旋盤	森精機	CL2000AT	φ356×510L	—	1
		NL2500Y/700	φ356×705L	—	2
成形平面研削盤	岡本工作機械	PFG500	380×150×250	—	4
平面研削盤	岡本工作機械	PSG-64DX	600×400	—	2
	アマダ	TS-84	1000×450×500	—	1
内外研万能研削盤	JTEKT	GUP32×50	φ180×250L	—	2
精密万能円筒研削盤	ツガミ	CGU250	φ320×501L	—	2
外面研削盤	シギヤ	GU-15・25H	φ150×300L	—	1
三次元測定機	東京精密	GS600D-32S-1	XY600まで	—	1
	ミツトヨ	CRISTAPLUS M574	—	—	2
CAD	autodesk	Inventor	—	—	4
CAM	C&Gシステムズ	CAM-TOOL	—	—	2
	JBM	MasterCAM	—	—	2



～リーズナブルなパソコンシステムソリューションを提案～

* 企業PR・挨拶等

地区のPCサポートから、WindowsPC用アプリケーション、arduinoを使ったマイコンソフトウェア開発、ロボット機器のプロトタイプ製作・学校向け模型ロボットの学習セミナー講師なども行っております。

* 事業内容・営業品目

- PCサポート／修理業務
- WindowsPC用各種アプリケーション開発
- マイコン応用製品企画・開発
- 3Dプリンタを使った機構部分製作
- マイコンを使ったロボットのセミナー

* 主要取引先

福島大学、会津大学
 日本オートマチックマシン株式会社
 株式会社ASTI
 株式会社IHI
 株式会社昭和衛生センター
 株式会社フローラ
 株式会社ケーズホールディングス 原町店・相馬店
 有限会社協栄精機
 福島県立小高産業技術高等学校、福島県立川俣高等学校
 国立研究開発法人日本原子力研究開発機構

当社の売りはこれだ！



水中ロボット
 (メインモジュールハード機器選定、ソフトウェア開発、スラスターモジュールソフトウェア開発)

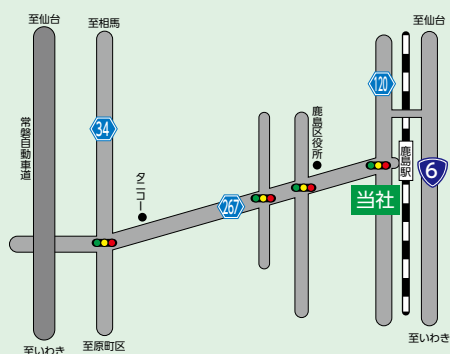


3D-CADで設計したロボットの製作
 (3Dプリンタで製作したロボットを使ったセミナーも行っております。)

* 主要設備

名 称	メーカー	型 式	能 力	精 度	台数
卓上CNCフライス盤	オリジナルマインド	KITMILL	-	-	1
卓上ボール盤	アーランド	GTTB-13P	-	-	1
3Dプリンタ	FRASHFORGE	ADVENTURE3	-	-	1
	FRASHFORGE	CreatorPRO	-	-	1
卓上旋盤	Meister	Compact3	-	-	1
バンドソー	RYOBI	TBS-80	-	-	1
レーザー加工機	SmartDIYs	FABOOL Laser Mini	-	-	1

* 会社概要



- 所在地 〒979-2335
 福島県南相馬市鹿島区鹿島字北畑128-8
 URL: <http://www.takerusoftware.no-ip.com/>
- 代表者 代表 山崎 潤一
- 創業年 2010年(平成22年)8月
- 従業員数 1名
- 問合せ先 代表 山崎 潤一
 TEL.070-5464-4204
 FAX.03-4578-9168
 E-mail:shop@takerusoft.work



レベラーライン



FMSライン



業務用厨房機器

* 企業PR・挨拶等

～ 製品安全第一主義－Safety First ～

タニコーでは、製品開発において、お客様が求める製品作りに努力を重ねて参りました。最新技術の導入や永年培われたノウハウを基盤に、常に新しい価値をご提案し続けて参ります。しかし、タニコーの製品作りで最も重要に考える事。それは、お客様の安全を第一に考える事です。ガス燃焼機器をはじめとする加熱機器等をより安全に、そしてより使いやすく。安全こそ、タニコーが考える最高の性能だからです。

* 事業内容

- 業務用厨房機器及び関連機器各種
- 移動型・据置型ステンレスタンク
- ポルカプレート、排水枘・側溝
- システムキッチンの製造、販売、設計、施工、及び海外厨房機器の輸入販売
- その他、上記に付帯する業務。

* 営業品目

- ガスレンジ ○ガステーブル ○IHコンロ
- スチームコンベクションオープン
- コンベクションオープン
- 中華レンジ ○ゆで麺器 ○フライヤー
- 焼物器 ○ペーカリーオープン ○シンク
- 調理台 ○作業台 ○食器洗浄機
- 食器消毒保管庫

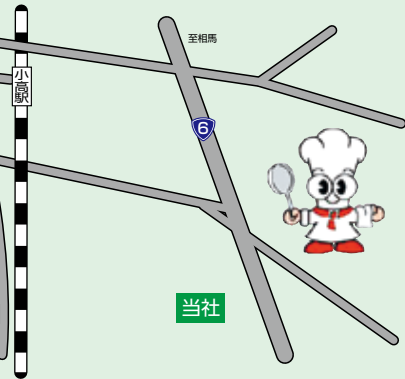
* 主要取引先

株式会社セブン-イレブン-ジャパン
株式会社星野リゾート
日本マクドナルド株式会社

* ライセンス取得状況

- 品質マネジメントシステム
- 環境マネジメントシステム(本社)JE0368C
- NSF(国際衛生財団)認証
- 建設業許可:国土交通大臣 許可(般-23)第13069号
- 建築士事業所登録:東京都知事登録第47903号

* 会社概要



当社

当社の売りはこれだ！



- ・デザイン設計、構造設計
蓄積されたノウハウをデジタル化し、最新のスペックで設計。



- ・設計、製作
オーダーメイドのものを製作し、実用に即した製品にして生産。

* 主要設備

名 称	メーカー	型 式	能 力	精 度	台数
レベラー	-	-	0.5t~6.0t	-	5
プレス	-	-	30t~500t	-	30
プレスブレーキ	-	-	30t~80t	-	70
シャーリング	-	-	-	-	30
マシニングセンタ	-	-	-	-	9
NC旋盤	-	-	-	-	20
バンディングローラー	-	-	-	-	8
レーザー加工機	-	-	0.5t~3.0t	-	10
タレットパンチプレス	-	-	-	-	30
TIG溶接機	-	-	0~300A	-	120
スタット溶接機	-	-	3mm~10mm	-	28
スポット溶接機	-	-	-	-	30
ロボット溶接機	-	-	-	-	10

* 加工仕様

- 1 3D CADデータによる部品加工 対応している
- 2 素 材 炭素鋼
- 3 対応ロット

- 所在地 福島小高工場：〒979-2131
福島県南相馬市小高区福岡字白山311
URL: <https://www.tanico.co.jp/>
- 代表者 代表取締役社長 谷口 秀一
- 創業年 1976年(昭和51年)3月
- 資本金 520,000千円
- 従業員数 1,538名(内福島227名)
- 問合せ先 福島小高工場長 鈴木 務
TEL.0244-44-6161
FAX.0244-44-6166
E-mail: tsu-suzuki@tanico.co.jp



長距離固定翼無人機イメージ



開発用固定翼無人機（翼長4m）



長距離固定翼試作機（翼長4m）



車両移動型地上管制局

* 企業PR・挨拶等

災害時における長距離無人航空機による情報収集、共有システムについて研究を進めています。
固定翼型長距離高高度無人航空機を研究開発、本部拠点開発やモニターシステムの開発、ワークステーション型中継車の開発を行っています。
2020～21年度には南相馬市復興工業団地内に地上支援拠点を設立し、無人航空機の研究開発・製造拠点として浜通り地域で雇用促進を図り、地元企業様との連携を図る事で新たな産業化を目指しています。

* 事業内容

- 長距離無人航空機の研究開発
- 航空測量技術の活用による災害情報収集・共有システムの研究開発

* 営業品目

- ドローン空撮による三次元モデル生成 / 解析サービス
- ドローン LiDAR 空撮による、色付き点群データ生成 / 解析サービス
- クラウド GIS を用いた情報共有システムの提供、導入コンサルティング

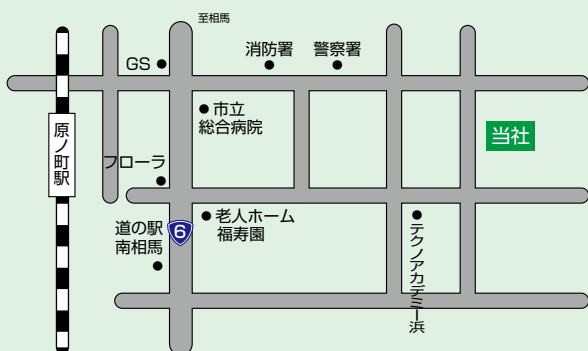
* 主要取引先

- ・各地方自治体及び団体
名古屋市（愛知県）、小牧市（愛知県）
春日井市（愛知県）、名古屋港管理組合
以上、災害時連携協定締結自治体及び団体
京丹後市（京都府）、福知山市（京都府）
三重県、可児市（岐阜県）、七宗町（岐阜県）
飛騨市（岐阜県）、北設楽郡（愛知県）
以上、実証実験や研修等実施自治体

* 技術・加工などの特徴

- ・無人航空機を用いた撮影による、三次元形状復元モデル（SfM）の生成及び解析
- ・無人航空機を用いた LiDAR 測定によるリモートセンシング技術

* 会社概要



当社の売りはこれだ！



弊社は航空測量技術を最大限活用する為、最適な無人航空機体の開発から行っています。

弊社の無人航空機は3系統の通信（RF, LTE/5G, 衛星）を用いた制御を可能としており、地上管制拠点や車両移動型地上管制システムにより制御や解析を実施します。

* 各種団体入会状況

- ・南相馬市ロボット産業協議会 ・春日井商工会議所
- ・小牧商工会議所 ・春日井市中央倫理法人会
- ・中部都市学会 ・日本災害情報学会 ・日本測量協会

* 主要設備

名 称	メーカー	能 力	精度	台数
固定翼無人機(4m)	テラ・ラボ	最大10時間飛行 ペイロード10Kg	-	4
固定翼無人機(2m)	テラ・ラボ	最大5時間飛行 ペイロード3Kg	-	3
回転翼無人機	テラ・ラボ	ペイロード40Kg	-	1
Matrice600Pro	DJI	最大飛行時間 約32分 LiDAR搭載/航空レーザー測量対応	-	2
Matrice210RTK	DJI	最大飛行時間 約20分 高精度位置情報システム搭載/高精度位置情報システム対応	-	1
Inspire2	DJI	最大飛行時間 約23分 フロントカメラの交換/高品質な撮影が可能	-	1
Phantom4 Pro	DJI	最大飛行時間 約30分 4K画像での空撮可	-	4
Phantom4 RTK	DJI	最大飛行時間 約30分 高精度位置情報システム搭載/高精度位置情報システム対応	-	2
Mavic2 Enterprise Dual	DJI	最大飛行時間 約27分 高精度位置情報システム搭載/高精度位置情報システム対応	-	1
車両型地上管制局	テラ・ラボ		-	1
衛星通信用機器	HUGHES, NTTドコモ等		-	6
新研究解析拠点の正式名称(予定)		長距離無人航空機 製造整備工場兼試験研究施設	-	1

● 所在地 〒975-0036

福島県南相馬市原町区萱浜字北赤沼185
南相馬市復興工業団地 第6区画
URL: <https://terra-labo.jp/>

- 代表者 代表取締役 松浦 孝英
- 創業年 2014年（平成26年）3月
- 資本金 179,105千円
- 従業員数 7名
- 問合せ先 法人経営管理部
TEL.0568-53-4501
FAX.0568-53-4502
E-mail: info@terra-labo.jp



* 企業PR・挨拶等

ものづくりと人との調和

当社は、長年培われた抜き加工技術と各社得意先との製品開発にて、IT産業分野や住宅設備等医療関連の分野においても広くお客様のニーズに対応しております。

* 事業内容・営業品目

- プラスチックの製造、加工および販売
- 各種ゴム製品の製造、加工および販売
- 各種パッキング、ガスケットの製造および販売
- 電気機器、通信機器およびその部品の製造ならびに販売
- 精密理化学機器、精密測定機器およびその部品の製造および販売
- 各種金属のプレス加工、钣金加工、溶接加工、表面処理加工ならびにその加工品の販売
- シルク印刷一般
- 前各号に付帯する一切の事業

* 主要取引先

株式会社大成
東北三和鋼器株式会社
株式会社第一医材社

当社の売りはこれだ！

多種多様な材質を抜き加工致します。



お客様のニーズにあった材質等を検討して、より良い製品を製作しております。



- ・各種ゴムシート
- ・プラスチック製品
- ・耐熱シート
- ・断熱材

* 主要設備

名 称	メーカー	型 式	能 力	精 度	台数
油圧式裁断機	曙機械	-	110t	-	1
油圧式裁断機	曙機械	-	30t	-	2
油圧式裁断機	トーワマシン	-	50t	-	2
油圧プレス	ワシノ機械	-	15t	-	1
油圧プレス	JAM	HUYP305H	3t	-	1
	フジ商工	ACE CUTTER	-	-	1
ロール裁断機	トーワマシン	-	-	-	1
シルク印刷機	-	-	-	-	2
ボール盤	-	-	-	-	1
自動抜き機	自社製	-	-	-	1

* 会社概要



- 所在地 〒975-0027
福島県南相馬市原町区上北高平字西高松45-1
URL: <http://tohoku-tysei.com/>
- 代表者 代表取締役 太田 千恵子
- 創業年 1987年（昭和62年）1月
- 資本金 5,000千円
- 従業員数 5名
- 問合せ先 代表取締役 太田 千恵子
TEL.0244-24-1040
FAX.0244-24-1041
E-mail: tohoku-t-1043@mist.ocn.ne.jp



切削工具



計測機器



ツーリング



工作機械

* 企業PR・挨拶等

東北通商は「機械工具の専門商社」です

機械工具と聞いてピンとこない方も多いのではないのでしょうか。しかし、私たちの扱っている商品は皆さんの生活で、普段目にするものに深く関わっています。身近な例としては、自動車、航空機、スマートフォンなどがあります。機械工具は、それら製品を作るために使われる道具の事です。

東北通商は、そのような「モノづくり」に必要不可欠な機械や工具を販売して、よりよい商品を世の中に送り出すお手伝いをしています。

* 事業内容

- 油空圧機器 ○伝導機器
- 省力物流機器 ○冷暖房機器

* 営業品目

- 切削工具・工作機械 ○作業工具・測定工具
- コンプレッサー類 ○各種販売・工事・修理

* 仕入先メーカー（一例）

- OSMC株式会社
- エフ・ピー・ツール株式会社
- オーエスジー株式会社
- 岡崎精工株式会社
- 京セラ株式会社
- 京セラ インダストリアルツールズ株式会社
- 株式会社ジーシーティー
- 大昭和精機株式会社
- 株式会社タンガロイ
- 日進工具株式会社
- 富士元工業株式会社 (NICECUT)
- 株式会社不二越
- 株式会社マキタ
- 株式会社彌満和製作所 (YAMAWA)
- ユニオンツール株式会社

* 会社概要



当社の売りはこれだ！



「切削工具」のプロフェッショナルです

東北通商では、切削工具、計測、産業機器、工作機械等の多品種におよぶ取扱商品群を、お客様に「最適な商品、最高のサービス」として提供しています。



フライス工具



旋削用工具



測定工具



コンプレッサー

- 所在地 原町営業所：〒975-0012
福島県南相馬市原町区三島町1-12
本社：〒989-4308
宮城県大崎市田尻沼部字下高野東29-1
TEL.0229-38-2131
FAX.0229-38-2130
- 代表者 代表取締役 立花 剛
- 創業年 1998年（平成10年）3月
- 資本金 3,000千円
- 従業員数 7名
- 問合せ先 原町営業所
TEL.0244-25-3701
FAX.0244-25-3702
E-mail: touhoku-hh@pure.ocn.ne.jp



電気部品



たい焼きの焼き型



アルゴンガス



ランスパイプ



* 企業PR・挨拶等

当社は、小規模なアルミ砂型鋳物製造業者です。小規模ではありますが、以下のような強みを持って日々、物づくりに励んでおります。

- 多品種少量生産に適している。
- 金型鋳造と比較すると、安価で製造できる。
- 形状や大きさに制限されない。
- 短納期に対応出来る(ロット1～10の間で)

これらのような強みでお客様のお役にたちます。

* 事業内容・営業品目

- | | |
|------------|-----------|
| ○アルミ砂型鋳造 | 機械部品 |
| ○外注にて熱処理可能 | プラント設備部品 |
| 材質 AC4A | ロボットアーム部品 |
| AC4B | 食品(焼型) |
| AC4C | |
| AC7A | |
| AC2A | |
| AC4CH | |

* 主要取引先

新倉工業株式会社
英和産業株式会社
株式会社ミウラ
他10社

* 会社概要



- 所在地 〒975-0079 福島県南相馬市原町区大原字宮下4
- 代表者 代表 常葉 幸男
- 創業年 2002年(平成14年)4月
- 従業員数 4名
- 問合せ先 常葉 文志
TEL.0244-22-1813
FAX.0244-22-1832
E-mail:tokiwak-kinzoku@tbz.t-com.ne.jp

当社の売りはこれだ！

- 小規模ですが、小回りを利かせた生産をしています。
- 溶湯清浄装置(RGB)でアルミ溶湯処理しています。
- 中子等も自社で造型しています。
- 試作等も大丈夫です。



* 主要設備

名 称	メーカー	型 式	能 力	精 度	台数
ガス炉	日垣	AL150	—	—	1
F1造型機	新東	—	—	—	1
F1造型機	ヨウマ	—	—	—	1
溶湯清浄装置	—	—	—	—	1
ショットプラスト	—	—	—	—	1
バンドソー	—	—	—	—	1
ベンダーマシン	—	—	—	—	1
ブレンダー	—	—	—	—	1
混練機	—	—	—	—	1
アルゴン溶接機	—	—	—	—	1
TIG溶接機	—	—	—	—	1
半自動溶接機	—	—	—	—	1



縦型マシニングセンタ
オークマ MB66VA



縦型マシニングセンタ
オークマ MB56VA



製作事例
金型部品

* 企業PR・挨拶等

創業以来、ハイクオリティなものの作りにトライする事を目指してまいりました。

当社はダイカスト、プレス、プラスチック等各種金型部品加工、精密機械部品加工を得意としております。

日々多様化・高度化するものの作りのニーズに的確に対応できるよう、設備・社員教育の充実に積極的に取り組んでおります。お客様から信頼され必要不可欠な会社となるため、よりいっそう研鑽を積んでまいります。

当社の売りはこれだ！

- ・高精度・高品質・短納期・低コストのものづくり。
- ・不可能を可能にする集団 keep on fighting。
- ・高度な技術にトライする金型加工のオールラウンドプレーヤー。



* 事業内容・営業品目

- ダイカスト自動車部品(気化器用金型)
- プラスチック成形部品
- プレス金型部品
- 精密機械部品の製造
- 高精度金型加工
- 3D形状切削加工

* 主要設備

名 称	メーカー	型 式	能 力	精 度	台数
立型マシニングセンタ	オークマ	MB66VA	1500×660×660	0.01	1
		MB56VA	1050×580×480	0.01	3
縦型NCフライス盤	エンシュウ	SBV400-DX	900×400×500	0.01	1
縦型フライス盤	マキノ	KBP-H	700×250×500	0.01	1
		BG II-70	700×350×500	0.01	1
	大隈豊和	STM2R-H	700×300×550	0.01	1
		2MF	750×300×350	0.01	1
ワイヤーカット放電加工機	ソディック	AQ537L	570×370×280	0.01	1
細穴放電加工機	ソディック	K1C	φ0.3~φ3.0	0.01	1
汎用研削盤	日興機械	NFG-515	380×150×230	0.01	1
NC平面研削盤	日立精工	NB-409H	900×400×250	0.01	1
顕微鏡(測定顕微鏡)	ニコン	SMZ645	MFC-101	—	3
エンドミル研削盤	飯田鐵工	GE120S	—	—	1
3D CAD/CAM	ゼネティック	Master cam最新版	—	—	3

* 加工仕様

- 1 3D CADデータによる部品加工 対応している
- 2 素 材 炭素鋼/合金鋼/アルミニウム/銅/チタン
- 3 対応ロット 100以下

* 会社概要



- 所在地 〒975-0051 福島県南相馬市原町区牛来字大塚34-3
- 代表者 代表取締役 高崎 大輔
- 創業年 1981年(昭和56年)1月
- 資本金 3,000千円
- 従業員数 8名
- 問合せ先 代表取締役 高崎 大輔
TEL.0244-24-1047
FAX.0244-24-1064
E-mail:try_kanagata@oasis.ocn.ne.jp



アプリケーションター



全自動圧着機



半自動圧着機



卓上X線装置

* 企業PR・挨拶等

当社は単線、フラットケーブルなど線種にこだわらない生産体制を敷いています。

ケーブル加工においては、各種 I/O ケーブル、キャブタイヤケーブル、同軸ケーブルを始めとした太物から細物まで、圧着や圧接まで幅広く対応ができます。

* 事業内容

- 電線加工及び製造販売
- X線撮影受託サービス
- 電線加工用治具



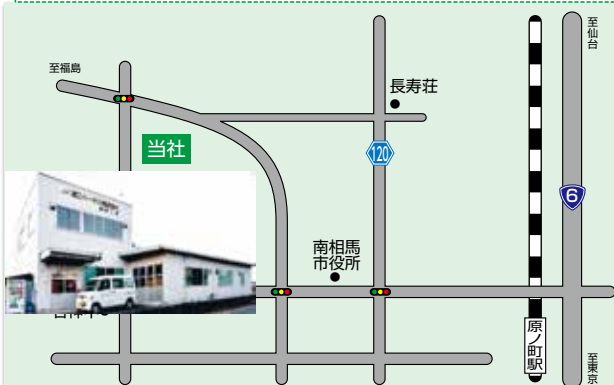
* 営業品目

- OA 機器用ハーネス加工
- AV 機器用ハーネス加工
- 通信機器用ハーネス加工
- 車載ケーブル加工
- 電線加工用治具(編めき名人シリーズ)

* 主要取引先

オリエクス株式会社

* 会社概要



当社の売りはこれだ！



同軸ケーブルは、ネットワークアナライザーを使用し、挿入損失、VSWR 測定に対応ができます。

編組線加工用治具
(編めき名人)

シールドケーブルのコア抜きが早く、簡単に！良品質かつ生産性向上！

* 主要設備

名 称	メーカー	型 式	能 力	精 度	台数
卓上X線装置	メティックス	—	—	—	1
キャスト	小寺電子製作所	—	—	—	3
エアプレス	日本オートマチックマシン	—	—	—	4
エアストリッパー	シュロニガー	—	—	—	3
同軸加工機	シュロニガー	—	—	—	4
	KOMAX-JAPAN	—	—	—	1
成型機	日精樹脂工業	—	—	—	3
ハンドプレス	多種多様	—	—	—	10
検査器	ORX	—	—	—	3
ロボテスター	NEXT	—	—	—	2
ケーブルテスター	吉成電子工業	—	—	—	1
ネットワークアナライザー	アンリツ	—	—	—	1
ツイスト機	森電工	—	—	—	1
全自動圧着機	日本オートマチックマシン	—	—	—	1
半自動圧着機	日本オートマチックマシン	—	—	—	15

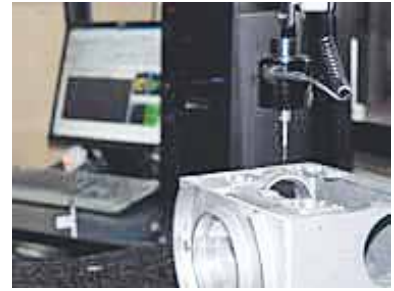
- 所在地 原町工場：〒975-0018
福島県南相馬市原町区北町29-1
二本松工場：〒964-0912
福島県二本松市上竹1-204-3
TEL.0243-24-1880 FAX.0243-24-1890
URL: <https://www.nme-harness.co.jp/>
- 代表者 代表取締役社長 遠山 知彦
- 創業年 2008年(平成20年)4月
- 資本金 3,000千円
- 従業員数 35名
- 問合せ先 代表取締役会長 愛沢 春彦
TEL.0244-26-9112 FAX.0244-26-9113
E-mail: nmeaizawa@globe.ocn.ne.jp



ワイヤーカット及び研磨加工



旋盤MC内外径研磨等



三次元測定器

* 企業PR・挨拶等

確かな技術で高品質の製品を提供します。



スターリングエンジン

* 事業内容・営業品目

- 各種精密部品
- 治工具
- 金型
- 刃具研磨
- 自動ラインシステム 設計・製作

当社の 売り はこれだ！

ニシウチ製作所の自信と誇りです。



超硬ロウ付け加工



MC加工

* 主要設備

名 称	メーカー	型 式	能 力	精 度	台数
マシニングセンタ(横)	マザック	—	—	—	1
マシニングセンタ(立)	マザック	—	—	—	3
汎用フライス盤	—	—	—	—	4
横中グリ盤	安田工業	—	—	—	1
	東芝機械	—	—	—	1
三次元測定機	ミットヨ	—	600×400	—	1
ワイヤーカット放電加工機	ソディック	—	—	—	4
形彫放電加工	ソディック	—	—	—	1
内・外円高研磨機	豊田	内外 1000	—	—	1
NC旋盤	—	—	—	—	1
小型旋盤	—	—	—	—	2
汎用旋盤	—	—	—	—	3
工具研磨機	マキノ	C40	—	—	1
成型研磨機	岡本	—	—	—	2
溶接機	—	—	半自動	—	2
アルゴン溶接機	—	—	—	—	1
平面研磨機	日立	—	—	—	1
自動バンドソー	アマダ	—	—	—	1
シャーリング	アマダ	—	—	—	1
NCベンダー	アマダ	—	—	—	1

* 会社概要



- 所在地 〒975-0014 福島県南相馬市原町区西町3-451-2
URL: <http://www.5e.biglobe.ne.jp/~okhnk/nhp/top.html>
- 代表者 代表取締役 西内 吉雄
- 創業年 1973年(昭和48年)12月
- 資本金 5,000千円
- 従業員数 4名
- 問合せ先 代表取締役 西内 吉雄
TEL.0244-23-2654
FAX.0244-24-6663
E-mail:nishiuchi-ss@violet.plala.or.jp



原町事業所：自動端子圧着機、各種精密プレス、バイスの産業用機械・器具を生産



端子事業所：民生・産業用コネクタ、自動車電装用端子コネクタを一貫生産

ロボット開発研究会

* 企業PR・挨拶等

- 経営理念：お取引先、株主、社員、そして社会にとって存在価値の高い、国際競争力のある企業の創造
- ビジョン：期待を超える「ものづくり」・「価値づくり」でお客様のベストパートナーとなる
スピード 2倍・コスト 1/2 の実践
開発・生産・販売・メンテナンスの一貫体制とマシンとコネクタの技術を融合した総合力を活かし、期待を超える「ものづくり」・「価値づくり」でお客様のベストパートナーとなることを目指し、常に挑戦を続けてまいります。

* 事業内容

- 産業用機械、器具、端子・コネクタの製造・販売

* 営業品目

- 自動端子圧着機、及び関連機器
- 端子・コネクタ・各種電子部品
- 精密バイス・各種精密補用工具
- 精密プレス・圧着機、及び周辺機器
- プレス順送金型、インジェクション金型

* ライセンス取得状況

- 品質マネジメントシステム ISO9001 認証番号：JQA-1282
- 環境マネジメントシステム ISO14001 認証番号：JQA-EM0881

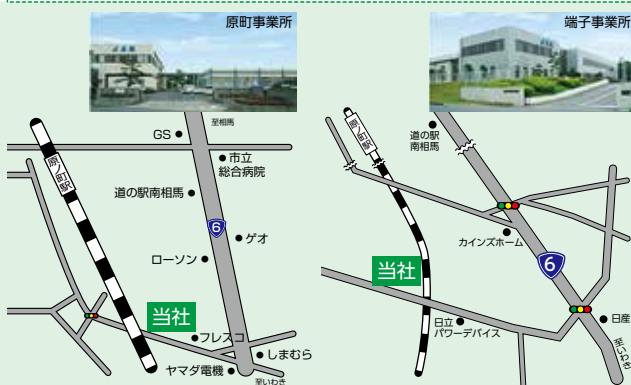
* 主要取引先

住友電装株式会社、フジクラ電装株式会社、アサヒ通信株式会社、オーナンバ株式会社、ハヤカワ電線工業株式会社、ソニー、シャープ、パナソニック、住友電機工業株式会社、サミー株式会社、株式会社平和、株式会社SANKYO、株式会社ソフィア、山善、ユアサ商事、ジーネット、ヤマモリ、杉本商事

* 展示会・展覧情報

- インターネット・ジャパン
- JIMTOF 日本国際工作機械見本市
- OMF-TOKYO

* 会社概要



当社の売りはこれだ！

Machine & Connector

「マシン&コネクタ」を事業コンセプトに、電子機器のエネルギーをつなぎ、情報をつなぎ精密部品である「コネクタ」から、自動車、先端機器のハーネス製造にかかせない高精度な自動端子圧着機までを網羅し、卓越した開発技術力で設計・製造・販売をしています。



自動端子圧着機



コネクタ

Next Standard & Turn Key Business

「ものづくり」に欠くことのできない高精度の金型や先端機器の生産を支える機械加工の周辺機器である精密バイス。独自の高度な加工技術とものづくりへのこだわりがあります。
プレス自動化ソリューションへの展開：プレス製造設備のターンキーでの請負。エンジニアリング設計から設備の選定、納入、据付、試運転、運転指導、メンテナンスまでのトータルソリューション提供を目指しており、産業ロボットを用いたロボットプレス設備も請負います。



精密バイス



ロータリーチャック



精密卓上プレス



ロボットプレスシステム

- 所在地 原町事業所：〒975-0037 福島県南相馬市原町区北原字木戸脇18
TEL.0244-23-6161
FAX.0244-24-2958
- 端子事業所：〒975-0041 福島県南相馬市原町区下太田字川内迫523
TEL.0244-22-5501
FAX.0244-24-2987
URL: <http://www.jam-net.co.jp/>

- 代表者 代表取締役社長 水野 雅文
- 創業年 1932年（昭和7年）4月
- 資本金 1,820,000千円
- 従業員数 国内 427名(2022年4月1日現在)



YBM-1000N



YBM-660N



YBM-1218V



YBM-100J

* 企業PR・挨拶等

○品質方針

ユーザーニーズを的確に把握し、最適な材料、技術を提案、提供します。

○環境理念

ノボル鋼鉄株式会社はかけがえない地球に住む一員であることを認識し、常に環境を守ることを考慮した活動を推進します。

* 事業内容・営業品目

ノボル鋼鉄の歴史は特殊鋼と共にあります。

半世紀を超えるその歩みの中で、私たちは常に高品質を極めた材料をお届けし、材料の付加価値を高め、工数低減やコストダウンに貢献しています。

* ライセンス取得状況

○品質マネジメントシステム

EQA QU150426

○環境マネジメントシステム

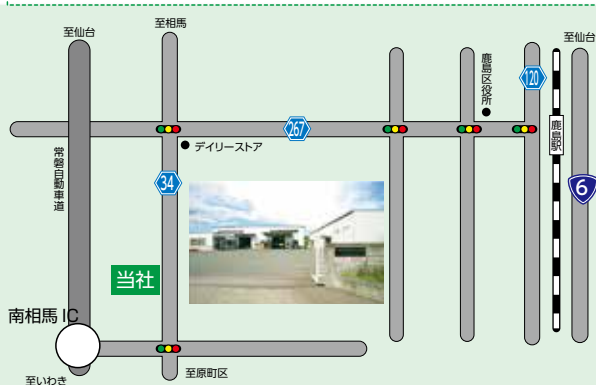
EQA EU150427

※宮城テクニカルセンター対象

* 主要取引先

本田技研工業株式会社
オリエンタルモーター株式会社
王子製鉄株式会社 トピー工業株式会社
合同製鉄株式会社 日本高周波鋼業株式会社
山陽特殊製鋼株式会社 大阪製鉄株式会社
日本製鉄株式会社 日立金属株式会社
JFEスチール株式会社 株式会社不二越
住友金属工業株式会社 アッサブジャパン株式会社
大同特殊鋼株式会社 三菱製鋼株式会社

* 会社概要



当社の売りはこれだ！

新規三次元測定機を導入、より正確で大型対象物の測定が可能となりました。



ストローク

1200X2200X1000

信頼性の高い三次元測定用計測ソフトウェア「PC-DMIS」搭載



- ・高精度スキャニングプローブ
- ・自動化プローブヘッド
- ・TASASTRA-m
- ・スキャニングプローブ
- ・LSP-X1h

* 主要設備

名 称	メーカー	型 式	能 力	精 度	台数
門型平面研削盤	住重機械	KSL-F1230(H)	—	—	1
平面研削盤	岡本工作機械	PSG-105DX	—	—	1
	ナカセテック	SGW-63	—	—	1
ロータリー研削盤	東芝機械	KRT-160B	—	—	1
		KRT-13BN	—	—	1
NC機型 JIGボーラー	安田工業	YBM-100J	—	—	1
	安田工業	YBM-1000N	—	—	1
	安田工業	YBM-660N	—	—	1
模型マシニングセンタ	三井精機	HU63A	—	—	1
		MA-60HB	—	—	2
	オークマ	MILLAC1000VH	—	—	1
門型マシニングセンタ	ヤマザキマザック	FJV-35/80	—	—	3
		FJV-60/80	—	—	1
	安田工業	AJV-50/80	—	—	1
		YBM-1218V	—	—	1
立型マシニングセンタ	OKK	VM76R	—	—	1
NC両頭フライス盤	浜井産業	4DS-A	—	—	1
		2DS-A	—	—	1
NC複合フライス盤	倉敷機械	CMN-5BL	—	—	1
	新潟鉄工所	3BMV	—	—	1
NC生産フライス盤	武田機械	TK-VS2000NC	—	—	1
		UC-15Y	—	—	1

●所在地 福島テクニカルセンター：〒975-0071
福島県南相馬市原町区深野字入籠田117-8
URL: <http://www.noboru-steel.co.jp/>

●代表者 三上 晃史（本社 社長）
●創業年 1945年（昭和20年）10月
●資本金 80,000千円
●従業員数 4名（全社員124名）
●問合せ先 仙台支店 営業部 部長 鶴時 修一
TEL.022-241-4131
FAX.022-242-2691
E-mail: tsurumaki@noboru-steel.co.jp

ロボット開発研究会



マシニングセンタ



NCフライス



汎用フライス

* 企業PR・挨拶等

お客様の「作りたい」をお手伝いします！

* 事業内容・営業品目

- 精密機械加工・製造
- 治工具製作
- 専用機部品
- 電子機器用部品製造

* 主要取引先

株式会社アイ・イー・エス
セイコーエプソン株式会社

* 会社概要



当社の売りはこれだ！

マシニングセンタ等による、切削加工を中心に、試作・少量多品種に対応しております。

専用機部品の精密切削を多く手がけ、日々その技術を磨き、高品質部品の生産に努力し続けます。



* 主要設備

名 称	メーカー	型 式	能 力	精 度	台数
マシニングセンタ	森精機	NVX5080 II	800×530×510	—	—
NCフライス	静岡鐵鋼	VHR-GN	300×550	—	—
汎用フライス	静岡鐵鋼	VHR-SD	300×750	—	—
汎用フライス	日立精工	2MW-V	—	—	—
成形研磨盤	三井ハイテック	MSG-205	—	—	—
卓上旋盤	北村	KL-20	—	—	—
ボール盤	ASHINA	—	—	—	—
タッパ	タマガワ	—	—	—	—

* 加工仕様

- 1 3D CADデータによる部品加工 対応していない
- 2 素 材 炭素鋼／合金鋼／鋳鉄／アルミニウム／銅／プラスチック
- 3 対応ロット 100以下

- 所在地 〒975-0014 福島県南相馬市原町区西町3-98-2
- 代表者 代表 花澤 織考
- 創業年 1989年（平成元年）5月
- 従業員数 4名
- 問合せ先 代表 花澤 織考
TEL.0244-23-5389
FAX.0244-23-0033
E-mail:hanazawa@if-n.ne.jp

ロボット開発研究会



SUS304 加工例



小径加工例



SUS303,304 加工例



スイス式精密加工機

* 企業PR・挨拶等

福島県新地町で旋盤加工を中心に金属加工を行っています。NC 旋盤をはじめ、NC 自動盤やプログラム式自動旋盤（プロコン）、カム式自動盤なども現役で稼働しています。

設備は古いですが、時代のニーズに合った部品加工を心がけ、今後も丸物加工中心に加工の幅を広げてゆきます。

* 事業内容

加工内容はΦ25以下の丸物加工が中心になります。
対応材質 ○SUS303,304,440,630 など SUS 全般
○S45C など炭素鋼
○SK 材などの工具鋼
○その他、NAK や SUJ2、樹脂など

* 営業品目

○小ロットの部品加工 ○単品の部品加工
○市販ネジ追加加工 ○鍛造品の二次加工
○自動旋盤による量産加工

* 主要取引先

工製作所株式会社、株式会社タカワ精密
株式会社菊池製作所、株式会社スバック
アネスト岩田株式会社、島津産機システムズ株式会社
株式会社大崎商会

* 会社概要



当社の売りはこれだ！



スイス式で加工しています。



鍛造品二次加工になります。画像は先端加工の後に偏芯させ、一か所ピンポイントに切削加工しています。



切削工具はチップの他に、様々なタイプのバイトを成形し使用しています。

* 主要設備

名 称	メーカー	型 式	能 力	精 度	台数
NC 自動旋盤	スター	—	Φ10	—	1
	ツガミ	—	Φ18	—	1
NC 旋盤	北村、江黒	—	Φ25	—	3
フライス盤	マキノ	—	—	—	2
カム式自動旋盤	シマモトなど	—	Φ16	—	5
プログラム式自動旋盤	北村	—	Φ20	—	7
投影機	ミットヨ	PJ-A3000	加工径 300 mm	—	1
汎用旋盤、Vマシなど	北村など	—	—	—	8

● 所在地

〒979-2707
福島県相馬郡新地町大字真弓字水神86
URL: <https://hayashiseikifukushima.jimdo.com/>

● 代表者

代表 林 雄彦

● 創業年

1989年（平成元年）8月

● 従業員数

5名

● 問合せ先

代表 林 雄彦

TEL.0244-62-4606

FAX.0244-62-4606

E-mail: hayashiseiki.fukushima.souma@gmail.com



Dr-One 1/4 スケールモデル



ガスタービンハイブリッドユニット 1/1 スケールモデル

* 企業PR・挨拶等

HIEN Aero Technologies株式会社は、eVTOLの開発企業です

HIEN Aero Technologies株式会社は、ハイブリッド・システムとユニークな機体により、実用的な航続距離を持つスケラブルなeVTOLの開発に取り組んでいます。

世界で開発が進められている電動エアモビリティに共通な、航続距離不足の問題を、日本が先行する技術であるハイブリッド・システムで解決します。

2022年には大型ドローンを提案し、インフラ及び法整備のための実証実験や、危険区域の監視、貨物輸送等に向け受注を開始します。そして2025年の大阪・関西万博を目標に機体をスケールアップし、エア・タクシー・サービスの提供も可能な2人乗りeVTOLを開発、さらに2030年には6人乗りeVTOLを市場に投入することを目指します。

* 事業内容・営業品目

OELECTRIC AIR MOBILITY

電動航空機ならびにeVTOL(電動垂直離着陸機)の研究、開発、製造、輸入及び販売

OPOWER ELECTRONICS

電動航空機ならびにeVTOLに使用される電子部品、電子機器の開発、製造、輸入及び販売

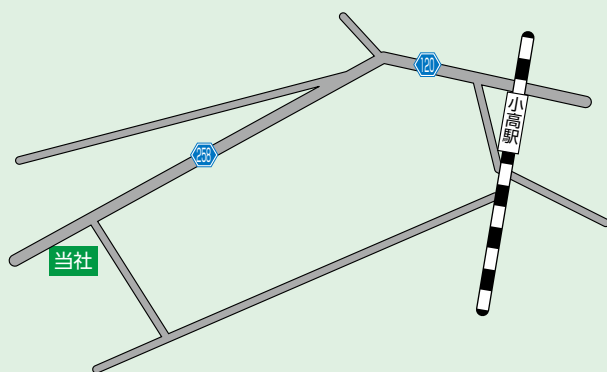
OIAM

アーバンエアモビリティに関する設備、機器の開発、製造、輸入、販売及びサービス

OSUSTAINABLE

サステナブル社会に貢献する環境改善技術の研究及び開発

* 会社概要



- 所在地 開発拠点：〒979-2162
福島県南相馬市小高区飯崎字南原65-1
本社：〒184-0002
東京都小金井市梶野町1-2-36
URL: <https://hien-aero.com/>
- 代表者 代表取締役 御法川 学
- 創業年 2021年(令和3年)12月
- 資本金 21,300千円
- 従業員数 4名
- 問合せ先 取締役CTO 谷津田 千一郎
TEL: 080-4733-3295
E-mail: info@hien-aero.com

当社の売りはこれだ！



スケラブルとは、私達の *eVTOL 開発の基本コンセプトです。模型飛行機の延長であるドローンと、航空機である旅客用 eVTOL とでは、技術要求や運用方法が根本的に異なります。

しかし、UAM が実現する社会では、大型ドローンは高ペイロード・長距離飛行が要求され、旅客用 eVTOL は従来の航空機より遙か低空をドローンと混在して飛行することになり、海外では両者の境界は無くなると考えられています。となると、機体アーキテクチャやパワーシステム、ソフトウェアは同一の概念で設計し、ニーズに応じてスケラブルに製造する必要があります。これは同時に、市場の成熟に合わせ、機体の開発をスケラブルに行うことでもあります。

私達は、日本の UAM 開発の中心である福島県浜通り地区において、人と人、技術と技術を結び、eVTOL 産業クラスターの中心的な役割を担うことを目標としています。

※eVTOL: electric Vertical Take-Off and Landing aircraft

* 連携先

- 法政大学アーバンエアモビリティ研究所
- 株式会社菊池製作所
- ツクバリカセイキ株式会社
- Omfabrica合同会社



NLX2000



NN20J2



長尺シャフト類

* 企業PR・挨拶等

★おかげさまで53周年を迎えました★

これまで同様、お客様に満足して頂くことを最優先に、技術、知恵を駆使して参ります！
どんなことでもご相談下さい。

○本 社
〒143-0012 東京都大田区大森東5-12-2

* 事業内容・営業品目

- ねじ全般販売
- 精密機械加工部品製造販売

* ライセンス取得状況

- 品質マネジメントシステム (ISO 9001)

* 主要取引先

タニコー株式会社
株式会社日立パワーデバイス
日本オートマチックマシン株式会社
富士通アイソテック株式会社

当社の売りはこれだ！

- 1個から注文承ります。
- 材質を問いません。
- 少量多品種のご注文に対応いたします。
- 試作品製作いたします。
- 精密機械加工部品を得意としております。
- 特殊ねじ相談に応じます。

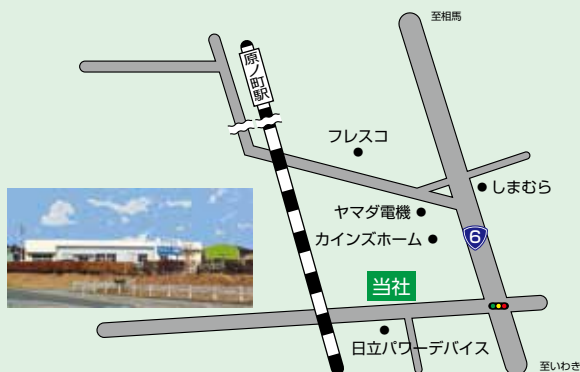


< 複合旋盤加工品 >

* 主要設備

名 称	メーカー	型 式	能 力	精 度	台数
NC旋盤 (材料供給機付)	森精機	SL154	最大50φ	-	1
		NL1500	最大50φ	-	1
		CL1500	最大28φ	-	1
主軸台移動型NC旋盤 (材料供給機付)	シチズン	A16(複合機)	最大16φ	-	1
		L20(複合機)	最大20φ	-	1
	野村精機	NN20R	最大20φ	-	1
		NN20J2(複合機)	最大20φ	-	1
NC旋盤(単体機能型)	森精機	NLX2000(複合機)	8インチチャック	-	1
立型マシニングセンタ	森精機	FRONTIER-M1	560×410	-	1
		CMX800V	800×560	-	1
タッピングマシン	森精機	TV-400	700×400	-	1
転造盤(ネジ切)	ツガミ	R16A-2	16t	-	1
センタレス研磨機	日本精機	18型他	-	-	2
カム式自動盤、汎用旋盤、汎用フライス	-	-	-	-	複数

* 会社概要



- 所在地 〒975-0037
福島県南相馬市原町区北原字東原345-3
E-mail: info@fastener.co.jp
URL: http://www.fastener.co.jp/
- 代表者 代表取締役 佐藤 勉
- 創業年 1969年(昭和44年)2月
- 資本金 20,000千円
- 従業員数 14名(会社全体21名)
- 問合せ先 工場長 玉川 茂人
TEL.0244-23-6417
FAX.0244-24-2580
E-mail: fastener@river.ocn.ne.jp



本社(郡山)では約200名の技術者が
様々なシステム開発業務に従事



2018年10月に本社の出城として設立

* 企業PR・挨拶等

当社は、地域のシステム開発の希少な担い手として1983年に誕生しました。以来、要件定義から基本設計、詳細設計、開発、保守まで、お客様に寄り添えるシステムインテグレーターとして効果的なITソリューションを提供いたしております。

現在、新型コロナ禍の影響により厳しい状況が続いております。

そんな中、当社はいち早くテレワーク導入に取り組み、ほぼ全社員がスムーズに在宅勤務が出来る環境が構築出来ました。

テレワーク導入を検討されている企業・団体様、お気軽にご相談ください。

* 事業内容・営業品目

【業務系システム開発】

業務系アプリケーションシステムの開発から保守業務まで豊富な実績で、お客様のビジネスをサポートします。

【制御・組込系システム開発】

制御系・組込系の豊富な専門知識を活かし、お客様のパートナーとして一緒に製品のリリースまで行います。

【復興関連システム】

再生可能エネルギー・医療・ロボット関連分野などの、福島県の復興・振興に繋がる事業へ積極的に取り組みます。

* 主要取引先

国立研究開発法人産業技術総合研究所
国立研究開発法人日本原子力研究開発機構
公立大学法人福島県立医科大学
株式会社野村総合研究所
アルプスアルパイン株式会社
キャノンメディカルシステムズ株式会社
コニカミノルタ株式会社 株式会社小松製作所
東芝情報システム株式会社 株式会社東北村田製作所
株式会社日立製作所

* 会社概要



当社の売りはこれだ！

【ふくしま IoT ビジネス共創ラボ】



当社は IoT プロジェクトを共同検証する「IoT ビジネス共創ラボ」に参画し、その後「ふくしま IoT ビジネス共創ラボ」を発足させました。当社は幹事企業として、主に事例を紹介する勉強会を定期的に開催しています。

参加者は毎回 150 名を超え、盛大なものとなっています。興味のある方は、是非参加してください。

【ロボットアプリ開発】



当社はソフトバンクロボティクス社に認定されたロボアプリパートナーです。さらなる発展が期待されるロボット産業市場に対し、Pepper を活用し独自にアプリケーション開発を実施しています。

* ライセンス取得状況

情報セキュリティマネジメントシステム(ISMS) 「JQA」認証
個人情報保護マネジメントシステム(Pマーク) 「JQA」認証
ホワイト企業認定 「一般財団法人日本次世代企業普及機構」認定
地域未来牽引企業 「経済産業省」認定

* 展示会出展情報

ソリューションフェア (2005~2020)
ふくしま IoT ビジネス共創ラボ (2016~2019)

- 所在地 相双営業所：〒975-0002
福島県南相馬市原町区東町 1-36
本社：〒963-0201
福島県郡山市大槻町字北八耕地 13
TEL.024-961-1005 FAX.024-961-1012
URL:https://www.fcs.co.jp/
- 代表者 代表取締役社長 芳賀 洋輔
- 創業年 1983年(昭和58年)12月
- 資本金 10,000千円
- 従業員数 308名
- 問合せ先 相双営業所 所長 永元 俊弘
TEL.0244-26-5302 FAX.0244-26-5304
E-mail:nagamoto@fcs.co.jp



RTFでの災害対応訓練の様子



RTFでの災害対応訓練(演習)



UGVを多目的に使用するためのアタッチメントの開発状況

事業内容

オールパワーズの災害対応訓練事業を中心に、シナジー効果を生み出せる事業分野にフォーカスしています。

- ① 災害対応訓練事業
- ② 終了証発給事業
- ③ 防災コンサルティング事業
- ④ 研修訓練プログラム開発事業
- ⑤ 講師派遣事業
- ⑥ 出版・講演事業
- ⑦ 調査研究事業
- ⑧ 災害対応訓練に関連するデータ提供・解析事業



事業内容

* 企業PR・挨拶等

福島RTFの施設を活用し、人間系の災害対応訓練にロボットやICT・VR等の最先端技術を活用する未来の災害対応訓練を実施する世界でも類を見ない組織です。

また、防災関連事業を営む企業に対して「福島RTFを活用した技術開発→人間系の災害対応訓練プログラムへの導入による実証→評価→改善」プロセスを提供し、社会実装を促す一体的な活動を志向する組織です。

* 事業内容

- 災害対応訓練
- 災害ロボットシステム開発 / 販売
- 災害対応関連コンサルティング

* 営業品目

- 災害対応訓練
- 災害対応ロボットシステム
- 災害対応関連コンサルティング

* 会社概要



当社の売りはこれだ！



UGVの自動追従走行による物資・人搬送支援システムの開発です。



ドローンの隊列飛行による広域災害情報収集システムの開発です。

* 主要取引先

東京電力ホールディングス株式会社

* 参画団体

ふくしまロボット産業推進協議会

● 所在地

〒975-0076
福島県南相馬市原町区下太田字川内迫320-1

URL: <https://www.fukushima-erti.com/>

● 代表者

代表理事 山内 成弘

● 創業年

2019年(平成31年)4月

● 問合せ先

専務理事兼事務局長 佐藤 和彦

TEL.03-5275-1615



ワイヤー放電加工機



森精機・マシニングセンタ



オークマ・マシニングセンタ



検査・計測器等

* 企業PR・挨拶等

当社は設立より大手企業の治工具・各種専用機・自動機・省力加工機・精密機械加工一式を製作し常に高技術・高品質の製品の製造を目指して日々努力しております。

また、厳しい品質管理体制を整え、常にお客様に納得していただける製品を作るべく社員一丸となり、頑張っております。これからも各自の個性を生かし共に未来に向かって躍進して参りたいと思います。

当社の売りはこれだ！

夢と信頼を目指して技術を磨く企業



最新の設備(マシニングセンタ・ワイヤーカット放電加工機)により、高精度加工・多品種少量生産・短納期に対応する体制をとっております。

* 主要設備

名 称	メーカー	型 式	能 力	精 度	台数
マシニングセンタ	オークマ	MLAC-44V	—	—	1
	マキノ	V33	—	—	1
	森精機	NV4000DCG	—	—	1
フライス盤	マキノ	KSJP	—	—	7
横フライス盤	エンシュウ	HF2	—	—	1
立フライス盤	エンシュウ	RB-II	—	—	1
		VF2	—	—	1
旋盤	タキザワ	TAL-460	—	—	2
NC旋盤	森精機	SL-20	—	—	1
卓上旋盤	キタムラ	KL-16B	—	—	3
ワイヤー放電加工機	ソディック	AQ325L	—	—	1
		SL400G	—	—	1
型彫り放電加工機	ソディック	FS-AIC	—	—	1
平面研磨盤	オカモト	PSG-63SA1	—	—	1
成形研磨機	ニッコー	NFG-515	—	—	1
成形研磨機	オカモト	PF6500	—	—	1
円筒研磨機	シギヤ	—	—	—	1
ボール盤	キラ	KUD-550FS	—	—	5
タッピング盤	多摩川	—	—	—	1
コンターマシン	コネチカット	NCC-400L	—	—	1
汎用鋸盤	アマダ	H-250H	—	—	1
工場顕微鏡	ミットヨ	—	—	—	1

* 事業内容・営業品目

- 各種専用機・自動機・省力機
- 精密機械加工一式
- 金型部品設計加工

* 加工仕様

- 1 3D CADデータによる部品加工 対応していない
- 2 素 材 炭素鋼／鋳鉄／アルミニウム／銅／プラスチック
- 3 対応ロット 100以下

* 会社概要



- 所在地 鹿島工場：〒979-2441
福島県南相馬市鹿島区角川原字前川原45-1
小高工場：〒979-2102
福島県南相馬市小高区小高字上入迫208
- 代表者 代表取締役会長 藤井 直一
代表取締役社長 猪狩 圭介
- 創業年 1981年（昭和56年）9月
- 資本金 10,000千円
- 従業員数 10名
- 問合せ先 代表取締役会長 藤井 直一
TEL.0244-26-4755
FAX.0244-26-4756
E-mail:fujii@ark.ocn.ne.jp



ゴム製品設計・加工



金型設計・加工



FRP設計・加工



空圧機器設計・組立

* 企業PR・挨拶等

お客様が潜在的に求めているものは何なのか？どのような技術提案がお客様の心に響くのか？明治の末に、ゴム引布の製造事業からスタートした当社は、このようなことを常に頭に描きながら、多くの製品を展開してきました。

社会の変化と呼応して、特徴のある技術とさまざまな業務の知恵を継承・発展させ、2001年には創業 100 周年を迎えることができました。

そして現在、「次なる 100 年」に向かって、人々の安心を支え、社会の豊かさに貢献することのできる製品開発・提供に取り組んでいます。2001年より使用しているブランドネーム「FUJIKURA COMPOSITES」に込めた「複合化技術」と、「部門ごとの独自性を保ちつつ、経営資源を共有するスピーディーな組織」を財産に、お客様満足度の一層の向上に取り組んでまいります。

* 事業内容

「くらし」、「ものづくり」、「エネルギー」、「いのち」、「レジャー」この5つのドメインをRubberとCompositesで達成していきます。

例えば自動車のエンジンや住宅のガス周りに当社の主力製品一つである「ダイヤフラム」が使われその一部は原町工場で作られています。



* 営業品目

- ダイヤフラム、精密部品、逆止弁、防振ゴム
- 熱膨張断熱ゴム、FTR、医療用シリコンゴムなど
- 航空機用救命設備、船舶救命設備、産業資材など
- シリンダ、レギュレータ、流量制御弁、除振台など
- 各種機能性テープ、常温収縮チューブ、導電材料、ブレード保護シート、延焼防止シートなど
- オフセット印刷用ブランケット
- ゴム引布、ゴムシートなど
- カーボンゴルフシャフト、スポーツ吹き矢、産業用部品など

* ライセンス取得状況

- ①品質マネジメントシステム ISO9001 (1998/5/15 取得)
- ②環境マネジメントシステム ISO14001 (2004/1/26 取得)
- ③安全衛生マネジメントシステム OHSAS18001 (2011/3/10 取得)

* 会社概要



当社の売りはこれだ！



クリーンルームを保有しており、清浄な環境でゴム製品を生産することができます。



自社開発設備で高品質な製品を提供しております。

* 技術・加工などの特徴

工業用品・制御機器・引布加工品・先端複合材の5つのフィールドで事業を展開しております。設計技術・複合化技術・加工技術を有機的にリンク。市場ニーズを的確に捉え、今までの技術だけでなく、相互の組み合わせにより新たな可能性を創出して、高機能製品を市場へ送り出しています。

* 主要設備

名 称	メーカー	型 式	能 力	精 度	台数
油圧ゴム加硫プレス	コータキ(株) 他	-	-	-	158
ゴム射出成型機	岡山機械製作所 他	VSS-100-75L 他	-	-	10
製品打ち抜き機	蛇の目マシン工業(株)	JP-503 0.5トン 他	-	-	11
製品組立装置	振電元社製作所 他	溶接 他	-	-	12
製品検査装置	興キーンズ 他	R1 レギュレータ 特性検査装置 他	-	-	17
マシニングセンター関係	牧野フライス製作所 他	FNC 128-A20 他	最大: 1250×800mm 最高: 20,000rpm	0.001mm	11
	ヤマザキマザック社製 他	INTEGREX i-800V/B 他	最大: 3000×2000×1300mm	0.005mm	10
汎用旋盤	大隅鉄工所 他	LS540 x 800 他	最大: φ430(四方爪使用) 最高: 1800rpm	X: 0.01mm Z: 0.005mm	10
3次元測定機	(株)ミットヨ	Crysta-Apex C7106 他	接触式 700×1000×600mm	温度環境: 18~22℃ 1.7+3L/1000(MPEZ)	1
超音波スキャナー	(株)ジーネス	GSCAN 5AX1300SR	-	-	1
試打用ロボット	(株)ミヤマエ	ショットロボ 10	-	-	1
モーションキャプチャシステム	VICON	MX-T カメラ 他	-	-	1
ゴルフシャフト研磨機	日清紡機械販売(株)	OD-2 他	-	-	16
塗装・印刷機	マスターマインド(株) 他	インクジェットプリンター 他	-	-	12

* 加工仕様

- 1 3D CADデータによる部品加工 対応している
- 2 素 材 炭素鋼/合金鋼/鋳鉄/アルミニウム/銅/ゴム/プラスチック/GFRP/CFRP
- 3 対応ロット

- 所在地 原町工場: 〒975-0027
福島県南相馬市原町区上北高平字植松268
URL: <https://www.fujikuracomposites.jp/>
- 代表者 代表取締役社長 森田 健司
- 創業年 1901年(明治34年)
- 資本金 3,804,290千円
- 従業員数 377名(連結: 2,461名/単体: 737名)
- 問合せ先 ACP事業部 石部 由美
TEL.0244-22-4250
FAX.0244-24-3909
E-mail: ishib-yu@fc.fujikura.co.jp



* 企業PR・挨拶等

次世代の人と技術を創造する

当社はコンピュータの販売・ソフトウェア開発・IT教育事業・広域通信制単位制の相生学院高等学校の運営・ソフトウェア開発のアウトソーシングを主な事業としております。

2018年より福島県南相馬市にお世話になっております。AI技術研究所では、AI技術を使用した介護コミュニケーションロボットを開発しております。

* 事業内容

従来のコミュニケーションロボットには不可能な介護を受ける人の趣味嗜好・経験に応じた高度な会話をAI会話システムで実現しています。

高齢者の心に寄り添い、癒しを与えることを目的とした会話ロボットを作成します。

* 営業品目

○介護支援コミュニケーションロボットふくちゃん

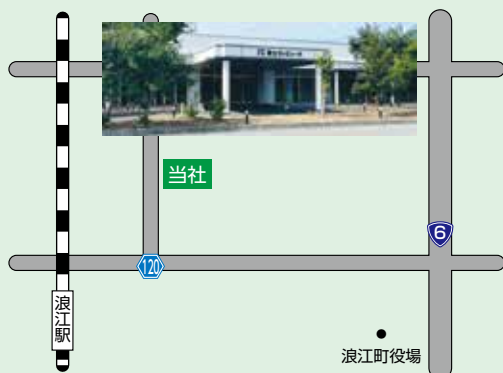
* 各種団体入会状況

- ・南相馬ロボット産業協議会
- ・ふくしまロボット産業推進協議会
- ・福島県医療福祉機器産業協議会

* 展示会出展情報

福島県医療機器センター様に展示して頂いております

* 会社概要



当社の売りはこれだ！



介護支援コミュニケーションロボットふくちゃんの子バージョンで、青を基調としたデザインとモコモコの手触りです、見た目の違いでの性能差はありませんのでご安心下さい、会話はもちろん服薬機能や体操機能などもあります。



女の子バージョンです、この度ふくちゃんは福島県産ロボットに認定され、福島県産ロボット導入支援補助金にて実質半額で導入する事が出来ますので是非ご活用下さい。

* 主要取引先

一般財団法人ふくしま医療機器産業推進機構 浪江町役場

* ライセンス取得状況

- ・高等学校設置認可
- ・有料職業紹介事業許可
- ・労働者派遣事業許可
- ・指定障害福祉サービス事業者
就労継続支援(B型)
- ・旅館業営業許可
- ・飲食店営業許可
- ・古物商許可

* 主要設備

名 称	メーカー	型 式	能 力	精 度	台数
3D-CAD	SOLIDWORKS	Professional	-	-	1
3D プリンター	formlabs	Form2	-	-	1
3D プリンター	TierTime	UP 300	-	-	1

* 技術・加工などの特徴

Pythonで会話エンジンを用いたコミュニケーション機能、画像認識、アプリケーションとの同期、3DCADによる成形ができます。

* 加工仕様

- 1 3D CADデータによる部品加工 対応していない
- 2 素 材
- 3 対応ロット

- 所 在 地 AI技術研究所：〒979-1502
福島県双葉郡浪江町大字藤橋字出口45-7
藤橋産業団地A区画
URL: <https://ai-giken.net/>
本社：〒675-0034
兵庫県加古川市加古川町稲屋790-1
TEL.079-427-1111 FAX.079-427-0123
URL: <http://fujicomp.co.jp/>

- 代 表 者 代表取締役社長 森 和明
- 創 業 年 1979年(昭和54年)8月
- 資 本 金 95,000千円
- 従業員数 155名(南相馬市3名、浪江14名)
- 問合せ先 SE 小林 大地
TEL.0240-23-5230 FAX.0240-23-5231
E-mail: ai-giken@ai-giken.net



飲み込み筋の解析



介護ロボット(業務支援)



認知症予防の生活改善事業



菊池製作所東京ショールーム

* 企業PR・挨拶等

2016年設立。高齢になっても、テクノロジー等を活用することで、住み慣れた場所でずっと暮らせる社会を作りたいと思い、東日本大震災で被災した浜通り地域で起業しました。

様々な分野の方と仲間になりながらちょっとずつ前に進んでいます。今後ともよろしくお願いいたします。

* 事業内容

- 介護施設生産性向上支援のための介護ロボット(業務支援分野)の開発
- 健康年齢増進のためフレイル・サルコペニア対策機器の開発
- 介護事業所向け業務改善コンサルティング

* 営業品目

- ロボット介護機器「FTcare-iTOS」を用いた業務改善サポート
- 超音波診断装置を活用した嚥下筋計測システム
- フレイル、サルコペニア、認知症予防を目的とした生活改善プログラムの提供

* 主要取引先

株式会社菊池製作所
 WALK-MATE LAB 株式会社
 TCCMediaLab 株式会社
 株式会社エフトス
 株式会社ワイヤレスコミュニケーション研究所
 株式会社エヌジェイアイ

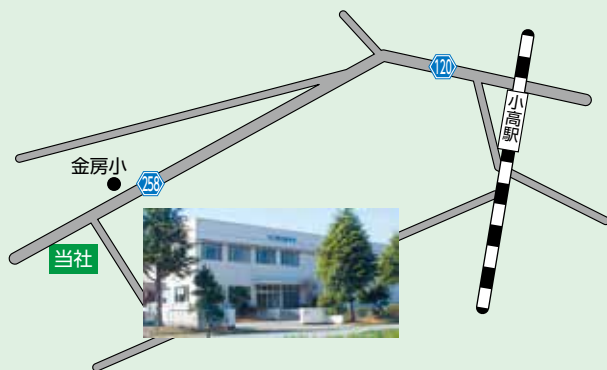
* 展示会出展情報

メディカルクリエーションふくしま

* 参画団体

ふくしまロボットシティ推進協議会

* 会社概要



当社の売りはこれだ！



介護業務支援プラットフォームを構築しており、従来の介護記録と各種センサからデータをあわせて可視化し、活用できるデータを提供しています。

MASK-RCNN 技術を用い、超音波診断装置から取り込んだ画像を認識し、飲み込み筋(嚥下筋)の面積・輝度を解析表示します。



* 技術・加工などの特徴

- ・菊池製作所の持つ技術、大学とのネットワーク等を活用して、ゼロから製品開発に取り組んでいます。
- ・医療、介護現場での実証・検証を数多く実施しています。
- ・社会福祉士、精神保健福祉士として地域福祉に取り組んできた経験を、ロボット機器の開発現場にフィードバックし、ニーズに適合した機器の開発、実証、評価を行っています。
- 平成27年度 介護ロボットを活用した介護技術開発支援モデル事業 マッスルスーツ
- 平成28・29・30年度 福島県地域復興実用化開発等促進事業費補助金
- 平成29年度公募型共同研究開発事業 株式会社ワイヤレスコミュニケーション研究所 介護施設向け見守りビックデータ活用システム
- 令和元年度福島県健康ビジネス創出支援事業(ヘルスケア・介護福祉機器開発支援事業)
- 平成29年度・令和2年度 AMEDロボット介護機器開発・導入促進事業 株式会社エフトス
- 平成30・31年度介護ロボットのニーズ・シーズ連携協調協議会

●所在地 〒979-2162

福島県南相馬市小高区飯崎字南原65-1
 株式会社菊池製作所 南相馬工場内
<https://htf.jp/>

- 代表者 代表取締役 和泉 逸平
- 創業年 2016年(平成28年)5月
- 資本金 7,000千円
- 従業員数 1名
- 問合せ先 代表取締役 和泉 逸平
 TEL.090-3008-2628
 E-mail:info@htf.jp



鉄道車両関連の加工装置



航空宇宙関連の加工装置



航空宇宙関連の 3D 加工品



航空宇宙関連の生産設備装置

* 企業PR・挨拶等

大規模な社会インフラから、私達のビジネスや生活環境に身近な工業機器、電子機器に至るまで、現在のそのめざましい進化と発展を支えているのは、それぞれの産業界を代表するメーカー各社の高度な技術力に他なりません。製造業各社の根幹となる技術部門を様々なカタチでサポートするのが水戸工業のミッションです。

* 事業内容

- 装置、設備、治工具、部品事業
- 生産サポート事業
- 商品事業
- 海外事業
- 卸し事業

* 営業品目

- 生産設備装置
- 検査測定装置
- 省力化設備装置
- 医療機器販売
- 光学、理化学、試験、実験機器
- 工具製造、販売

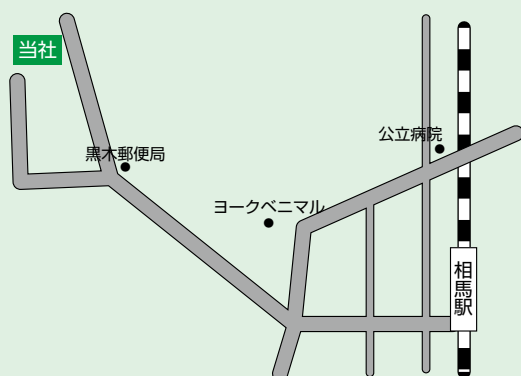
* ライセンス取得状況

- ISO9001
- ISO14001
- JISQ9100
- 建設業東京都知事許可
- 医療機器製造販売東京都埼玉県知事許可

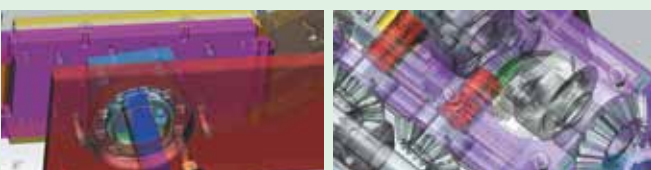
* 主要取引先

- 防衛省、文科省、産総研、JAXAなど
- 鉄道関連各社
- 重工、エネルギー関連各社
- 航空宇宙関連各社
- 建機、自動車関連各社
- 光学、理化学機器関連各社

* 会社概要



当社の売りはこれだ！



お客様の生産現場を綿密に調査し、安全性・生産性の高い、高効率な装置、治工具のご提案を差し上げます。

* 展示会・出展情報

- 第45回東京モーターショー
- 第2回名古屋機械要素技術展
- 再生医療学会総会
- Bio Japan 2016

* 技術・加工などの特徴

お客様のご要望に沿い、構想設計から製造まで一貫して行います。

* 参画団体

- 東京商工会議所
- 東京都機械工具商業協同組合
- 自動車機械工具工業会
- 社団法人日本建設機械化協会
- 社団法人自動車工業振興会
- 公益財団法人日本防災協会
- 日本医療機器協会
- 一般社団法人日本半導体製造装置協会
- 日本航空宇宙学会北部支部
- 南相馬ロボット産業協議会

* 加工仕様

- 1 3D CADデータによる部品加工 対応している
- 2 素 材
- 3 対応ロット

●所在地 相馬出張所：〒976-0052
福島県相馬市黒木字薬師堂33-1
TEL.0244-37-2273 FAX.0244-37-2274
本社：〒101-0036
東京都千代田区神田北乗物町6
TEL.03-3252-1211 (代表)
FAX.03-5298-6590
URL: <https://www.mitokogyo.co.jp/>

●代表者 代表取締役 成田 隆造
●創業年 1897年(明治30年)
●資本金 48,000千円
●従業員数 451名
●問合せ先 TEL. 03-3252-1211 (代表)
<https://www.mitokogyo.co.jp/contact.html>



MELTANT-β



MELTANT-α



様々な工具での作業が可能



危険環境での実証実験

* 企業PR・挨拶等

アバターを現場適応ベース機、危険環境対応機と段階的に作業能力・環境対応能力を向上させ、そのステップに合った環境に導入していきたいと考えています。廃炉作業を含めた特殊環境下で人と同等以上の作業が可能な特殊環境対応機の社会実装を目指します。

* 事業内容

○特殊環境向けアバター（人型遠隔操作ロボット）

* 営業品目

○無人航空機の機体システム開発事業
○無人航空機の運用支援サービス
○無人航空機教育・研修事業
○無人ヘリコプター、無人固定翼機の運用等、受託事業
○無人航空機による原子力防災を視野に入れた受託事業
○無人航空機関連の通信技術の要素技術開発
上記に付帯又は関連する一切の事業等

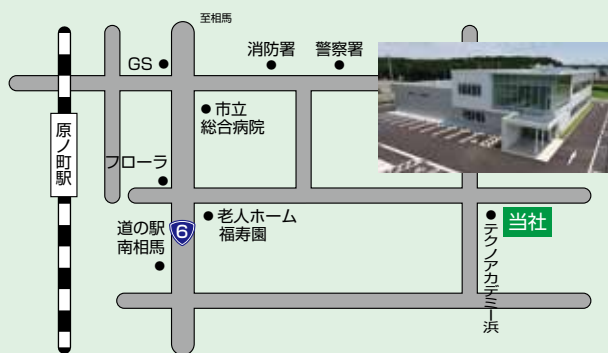
* 展示会出展情報

・GITEX 2020（ドバイ）
・イノベーションリーダーズサミット2021

* 技術・加工などの特徴

・作業能力：ワイヤー駆動による独自の制御。卵を割らない繊細さ、ペットボトルの蓋をあける器用さと力強さを、人の手と同等のサイズ・重量で実現する最先端の技術です。
・リアルタイム性：低遅延の遠隔操作システム。アバタビ-ポストンでの遠隔操作検証18,900kmでも遅延ストレス少なく動作させることに成功しました。
※ロボットハンドを活用した検証
・操作性：人間工学に基づく直観的な操作。操作者の動きをそのまま再現するMELTINの技術により、長時間の練習の必要なく、ミスの少ない動作が可能です。

* 会社概要



●所在地 開発拠点(南相馬市産業創造センター)：〒975-0036
福島県南相馬市原町区萱浜字巣掛場45-245 A-1
開発拠点(福島ロボットテストフィールド)：〒975-0036
福島県南相馬市原町区萱浜字新赤沼83研究棟研究室101
本社：〒104-0033
東京都中央区新川1-17-24 NMF 茅場町ビル5F
TEL.03-6427-6397 FAX.03-6380-5069
<https://www.meltin.jp/>

●代表者 代表取締役 粕谷 昌宏
●創業年 2013年（平成25年）7月
●資本金 100,000千円
●従業員数 25名
●問合せ先 担当：新井 卓也
TEL: 080-4916-0719
Email: envision@meltin.jp



工場全景



組み立て



溶接工程

* 企業PR・挨拶等

食生活に欠かせない調理器具を製造することにより、「食」を通して社会に貢献する提案型企業を目指しています。

当社の売りはこれだ！

ステンレス鋼材加工(切断、曲げ、溶接等)による機器部品製作、電化厨房機器に係る制御部分の設計・組立及び製作・組立に係る治工具製作を得意としております。

①溶接ロボット



②組立治具



* 事業内容・営業品目

業務用厨房機器(シンク、レンジ、グリドル等の調理機器)を製造・販売しているタニコー(株)の協力会社として、製品や部品を製造供給しています。

* 主要設備

名 称	メーカー	型 式	能 力	精 度	台数
溶接機(ロボット)	-	-	-	-	-
組立治具等	-	-	-	-	-

* 会社概要



- 所在地 〒979-2453 福島県南相馬市鹿島区小池字原畑547
- 代表者 代表取締役 佐々木 哲男
- 創業年 1979年(昭和54年)
- 資本金 3,000千円
- 従業員数 22名
- 問合せ先 代表取締役 佐々木 哲男
TEL.0244-46-3044
FAX.0244-46-5189



5 Sを徹底し環境を整備



動線をシンプルにし効率化



明るく高品質のものづくり



社員の技術力が自慢です

* 企業PR・挨拶等

私たち友伸エンジニアリングは、昭和46年に創立以来、産業用コンピュータのソフトウェア開発をはじめ、電気計装盤の製作を通じて、お客様業務のご要望にお応えしてまいりました。当初より一貫しているのは、常に新しいもの、状況に対するチャレンジ精神。そして、何よりお客様に求められる企業づくりです。今後とも、目先の状況にとらわれず、10年、20年先を見通し、お客様のご要望にお応えするとともに、社会貢献を果たしていきたいと考えています。

* 事業内容

○産業用配電盤・制御盤の製作

* 営業品目

○ハイテクシステムの開発
○産業用コンピュータのソフトウェア開発
○電気・計装盤類の設計、製作

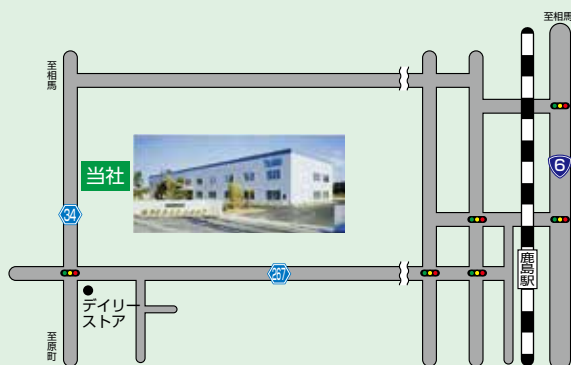
* ライセンス取得状況

○品質マネジメントシステム JQA-1041
○環境マネジメントシステム JQA-EM0476
○共用キュービクル式非常電源専用
受電設備形式認定(社)日本電気協会
共用 第927号 屋外用 CB形 300kVA
共用 第928号 屋内用 CB形 300kVA
○評価書 国土交通省(社)公共建設協会
制御盤 第972-00602098号
キュービクル式配電盤 第972-00603097号
分電盤(実験盤を含む)第972-00601098号
○IEC439-1(1992)短絡耐力試験認証
(財)電力中央研究所
低圧制御盤 3φ/400V/50Hz/1200A
低圧制御盤 3φ/400V/50Hz/600A

* 主要取引先

三菱重工業グループ IHIグループ
富士電機グループ

* 会社概要



当社の売りはこれだ!

全社員の3割が設計スタッフで、岩手県には自社の板金工場があり、設計からアフターサービスまでの一貫生産体制を確立していることで、価格と納期には自信があります。

お客様に満足していただける製品を製作するため、社員の技能習得と資格取得には力をいれています。



平成30年12月に第2工場が竣工、操業開始しました。今後、増産体制を築いて参ります。

* 主要設備

名 称	メーカー	型 式	能 力	精 度	台数
天井走行クレーン	日立ホイスト	2.8L-T55-W3	吊上荷重 2.8t	—	4
フォークリフト	小松	FB15-12	最大荷重 1500kg	—	1
電動リフト	SUGIYASU	Bishamon STW65	最大荷重 650kg	—	3
ホットマーカ	CTK	SP-7600	マークチューブ デバイスシル印字	—	1
高速切断機	大同興業	355B	銅材まで切断可	—	1
	日立工機	CC14SE	配線用ダクト C型チャンネル切断用	—	1
卓上ボール盤	日立工機	B13R	—	—	1
	ENSHU	BSD350NTA	ネジ切り、タッパ加工可	—	1
電動油圧ベンダー	西田製作所	SS400	9t×L75×75	—	1
		SUS304	6t×L75×75	—	1
銘板製作機	イスズ	DV15A1	銘板貼付機本体	—	1
	DELL	E157FPb	(制御用/パソコン)	—	1
	ALPS	ALPS MD-5500	(出力プリンタ)	—	1

- 所在地 鹿島工場：〒979-2453
福島県南相馬市鹿島区小池字小草7-1
E-mail: usui@yushin.co.jp
URL: http://www.yushin.co.jp/
- 代表者 代表取締役社長 田村 睦男
- 創業年 1971年(昭和46年)設立
1995年(平成7年) 鹿島工場開設
- 資本金 100,000千円
- 従業員数 28名(企業全体137名)
- 問合せ先 鹿島工場 工場長 三浦 広司
TEL.0244-46-1111
FAX.0244-67-2012
E-mail: miura@yushin.co.jp

南相馬航空宇宙産業研究会
ロボット開発研究会

海洋土壌採取準備作業



海洋土壌採取用ロボット



海洋土壌採取中(柱状採泥)

* 企業PR・挨拶等

企業の誓い

- ものづくりを通して育てていただいた恩を社会にお返しをする。
- 労働者の労働災害を全力でなくす。
- 日本のものづくりを支える若い技術者を育む。

* 事業内容

- 一般産業機械・ロボット設計／組立て作業
- 技術開発コンサルタント
- 労働安全コンサルタント
- 知財管理(特許/意匠/商標)コンサルタント

* ライセンス取得状況

- 技術士(日本技術士会 第56505号)
- 労働安全コンサルタント(機-第650号)
日本労働安全衛生コンサルタント会福島支部理事
- 二級知的財産管理技能士(IP0820003292)
- 機械検査二級技能士(機検第07-0017号)
- 通関士試験合格(第2553号)

* 会社概要



当社の売りはこれだ!

ものづくりの改善活動、職場安全、製品開発、特許関係をひとつのパッケージとしてご相談に対応させていただきます。もちろん、個別ごとにでも結構です。

- ①一般産業機械設計および組立作業
- ②特許情報(公報)を活用した新規技術開発
- ③安全作業診断と労働災害防止の提案
- ④新入社員へのものづくり教育
- ⑤新入社員への機械設計教育
- ⑥新製品で特許になる明細書の書き方
- ⑦輸出品に対する非該当証明書の発行

* 主要設備

名称	メーカー	型式	能力	精度	台数
3D-CAD	SOLIDWORKS	2018	STANDARD	-	1

- 所在地 〒975-0015
福島県南相馬市原町区国見町3-5-208
URL: <http://yubitoma.lomo.jp/>
- 代表者 代表 五十嵐 伸一
- 創業年 2015年(平成27年)10月
- 従業員数 1名
- 問合せ先 代表 五十嵐 伸一
TEL.0244-24-5151
Mobile.080-1806-6124
E-mail: yubitoma@drive.ocn.ne.jp

南相馬航空宇宙産業研究会



プレス加工



匠の技が成せる溶接技術



レーザーカット & 溶接



へら絞り

* 企業PR・挨拶等

航空品質 — 半世紀の実績

当社は、1956年の設立当初から一貫して航空機部品を生産しています。航空機に求められる厳格な工程管理や品質要求の中で培われた技術力は、大きな特色の一つです。

SUS、アルミはもちろんのことチタン合金、コバルト合金、ニッケル合金などの難加工材を一貫生産で仕上げる設備環境が整っています。

高い技術を持つ人材が、設備・装置の機能をフルに活用して航空品質を作り出しています。

* 事業内容

- 難加工材の塑性加工（プレス、エキスパンド成形）
- 溶接、組立
- 金属 / 樹脂受託造形サービス（3D プリント）
- 材料購入から機械加工、熱処理を含めた一貫生産できることが強みです。

* 営業品目

- 航空機エンジン及び機体部品の製造
- 一般産業板金製品製造
- ガスタービン部品の製造

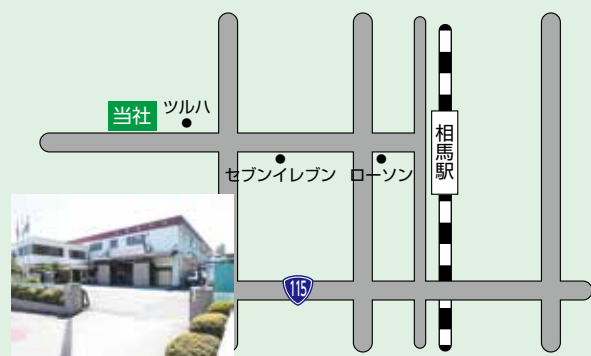
* ライセンス取得状況

- JISQ9100
- ONADCAP（溶接、レーザーカット、ワイヤカット、蛍光浸透探傷検査、熱処理）
- 情報セキュリティマネジメントシステム（ISMS）

* 主要取引先

株式会社 IHI 川崎重工業株式会社
三菱重工業株式会社 横浜ゴム株式会社
ナブテスコ株式会社

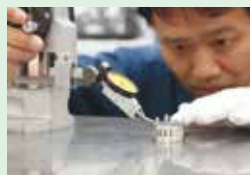
* 会社概要



当社の売りはこれだ！



チタンの熱間成形技術には長年の経験と実績があります。短時間で成形可能な通電加熱ホットスタンピング法もご紹介します。



厳格な品質管理要求にもお応えできます。非破壊検査、材料試験室も社内であり、様々な角度からの検証を可能にしております。

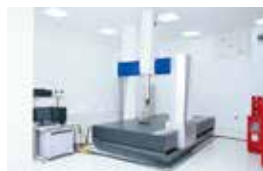
* 主要設備

名 称	メーカー	型 式	能力	精 度	台数
プレス機(サーボ、クランク、油圧)	アマダ、コマツ他	25~300t 加熱対応プレス機も有り。	-	-	32
エキスパンド装置	富士機工	Φ1200mm まで対応可能	-	-	2
レーザ加工機	アマダ、三菱電機他	TMC/LDM/SLS-1000-JK300P/LC2012C/INT 他	-	-	5
放電ワイヤ加工機	ソディック、ファナック	ROBOCUT α - OIC/E、SL600Q	-	-	3
旋盤(汎用、NC)	オーエム、オークマ	Neoα-10EX II、LB3000EX II、C500 他	-	-	5
スピニング加工機(汎用、NC)	良光機械	Φ1200mm まで対応可能	-	-	4
マシンングセンター	マキノ、ファナック	NVD5000α1、α-D21MiA5、V561 他	-	-	5
真空熱処理炉	IHI イブセン他	1100×1500×1100mm まで対応可、ロー掛け可。	-	-	3
3次元測定器	ミツトヨ、東京精密	コンチェラー12-18-10、MM-60	-	-	2
X線検査装置	リガク	YA-X-RAY No.1	-	-	1
塗装ブース	アンデックス	CAB-11T 改	-	-	1

- 所在地 相馬営業所：〒976-0042
福島県相馬市中村字桜ヶ丘131
本社：〒197-0815
東京都あきる野市二宮東3-6-14
TEL.042-558-2151 FAX.042-558-2157
<https://yoshimasu.com/>
- 代表者 代表取締役社長 吉増 弾司
- 創業年 1956年（昭和31年）2月
- 資本金 20,000千円
- 従業員数 130名
- 問合せ先 営業部営業一課（相馬営業所） 千葉 竜太
TEL.0244-26-3257 FAX.0244-26-7257
Email: r-chiba@yoshimasu.com



加工工場内観



QCルーム



3Dプリンタ



カフェテリア

金属/樹脂立体造形も対応 ご来訪お待ちしております

* 企業PR・挨拶等

24時間完全無人化エリアを含む最先端の設備と、デジタルシミュレーション等の最新技術を導入した工場、あらゆるニーズにお応えします。

レベルの高い技術を要する超精密/大型部品加工を含む多品種少量生産の自動化により、お客様の様々なニーズに柔軟にお応えし、圧倒的な低コスト化・短納期化を実現します。技術の粋を集めた工場を、ぜひ貴社のビジネスにお役立てください。

* 事業内容

- 大型精密部品加工
- ロボットパッケージ製造販売
- 金属/樹脂受託造形サービス(3Dプリンタ)
- 海外/国内エンジニア育成

* 営業品目

- 金属加工部品
- 産業用ロボットパッケージ
- 3Dプリンタを使った造形品(試作品等)

* ライセンス取得状況

ISO (取得予定)

* 主要取引先

日本サポートシステム株式会社
株式会社FAプロダクツ
株式会社オフィスエフエイ・コム
ロボコム株式会社

* 各種団体入会状況

OTeam Cross FA(コンソーシアム): 幹事企業

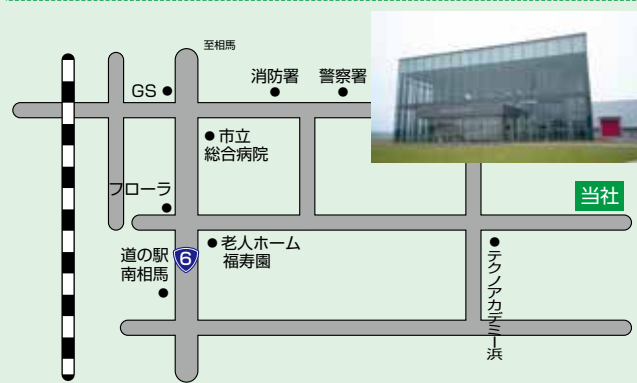
* 展示会出展情報

CEATEC 2021 (NEDO)

* 技術・加工などの特徴

超大型・精密加工品から、3Dプリンタを使った立体造形まで、あらゆるニーズに対応します。
ロボット・システム導入による工場自動化のご相談もお待ちしております。

* 会社概要



当社の売りはこれだ!



ロボットが自動で金属加工品を製造する"24時間完全無人化ライン"



多様な業界へのロボット導入を提案する"スラバ南相馬"を併設

* 主要設備

名 称	メーカー	型 式	能 力	精 度	台数
5軸制御立形マシニングセンタ	MAKINO	DA300	450×450×320	－	3
CNCジグボーラー	安田工業	YBM Vi40 Ver.Ⅱ	500×500×450	－	1
門形マシニングセンタ	OKUMA	MCR-BⅢ	2240×3,040×1,950	－	1
5軸制御横形マシニングセンタ	MAKINO	T1	φ1,500×1,500	－	1
立形マシニングセンタ		V99L	2,900×1,000×900	－	1
微細精密加工機		iQ300	400×350×200	－	1
立形マシニングセンタ	OKUMA	MF-46VA	760×460×460	－	2
コンパクトマシニングセンタ	ブラザー工業	S1000X1N	1,000×500×300	－	1
NC精密平面研削盤	黒田精工	JK-156ATD TYPE-Ⅱ	1,500×500	－	1
CNC旋盤	OKUMA	LB4000	φ480×750	－	1
NC円筒研削盤	岡本工作機械	OGM250EXⅢ	φ200×500	－	1
内面研削盤		IGM15EXⅢ	φ6～150×500	－	1
細穴放電加工機	三菱電機	RH3525	400×250×300	－	1
ワイヤー放電加工機		MV2400	1,050×820×305	－	1
		MP2400		－	1
樹脂用3Dプリンター	HP	HP Jet Fusion 5200	380×284×380	－	1
金属粉末積層造形システム	DMG MORI	LASERTEC 30 DUAL SLM	300×300×300	－	1
	松浦機械製作所	LUMEX Avance-25	256×256×300	－	1
熱処理炉	アドバンテック東洋	FUW263PB	310×310×465	－	1
ワイヤー放電精密コンターマシン	タイナテック	DKV7725	320×250	－	1
ショットプラスト	不二製作所	SFCF-3(A)S	－	－	1
		MSF-2	－	－	1
乾式電解研磨装置	GPAINNOVA	Dlyte 100I	φ180×80	－	1
バンドソーマシン	大東精機	LTA Ⅱ 2640	φ250	－	1
溶接機TIG A500	ダイヘン	Weibee Inverter A500P	－	－	1
溶接機MIG P500		Weibee Inverter P500L	－	－	1
ツールプリセット	共立精機	HP-6040V	－	－	1
	日研工作所	E4060LA-50	－	－	1
カルツァイス製小型高精度三次元測定機	東京精密	CONTURA RDS 7/7/6	700×700×600	－	1
大型CNC三次元測定機		XYZAN ANGEL Ph 12/25/10	1,200×2,500×1,000	－	1
ハイトゲージ	TESA	MICRO-HITE-HM900	0～900mm	－	2
デジタルマイクロスコープ	オリンパス	DSX1000	－	－	1
マイクロビッカース硬度計	島津製作所	HMV-G21D	－	－	1
自動精密切断研削機	ストルアス	Accutom-100	－	－	1
卓上型自動研磨/琢磨装置		Tegramin-25	－	－	1
CAD/CAM					
hyperMILL	InfiPoints	Teamcenter	Altair Inspire	－	－
SOLIDWORKS	ECAD	Plant Simulation	WinTool	－	－
VERICUT	NX CAD	Materialise Magics	Calypso	－	－
Mastercam Mill 3D	NX CAM	－	－	－	－

* 加工仕様

- 1 3D CADデータによる部品加工 対応している
- 2 素 材 炭素鋼/合金鋼/鋳鉄/アルミニウム
- 3 対応ロット 100以下

● 所 在 地

南相馬工場: 〒975-0036
福島県南相馬市原町区萱浜字北谷地南相馬市復興工業団地内
本社: 〒104-0033
東京都港区新橋5-35-10 新橋アネックス2階
TEL.03-6435-6395
<https://robotandfa.com/>

- 代 表 者 代表取締役社長 天野 真也 / 代表取締役 飯野 英城
- 創 業 年 2018年(平成30年)8月
- 資 本 金 15,000千円
- 従業員数 18名(全体42名)
- 問合せ先 南相馬工場 海外事業部 杉江 太郎
TEL: 0244-24-4051
Email: info@robotandfa.com



農業用ドローン AC101



土木・測量(KLAU PPK)



インフラ点検



VTOL 型ドローン物流

* 企業PR・挨拶等

当社は 2014 年の創業以来、世界中の素晴らしい商品やサービスを繋ぐ事により、人々がより豊かな暮らしを実現する事を目的として事業展開して参りました。

これからもドローン事業ブランド "SkyLink Japan" として「ドローンと社会を正しくつなぐ」というミッションを掲げ、活動して参ります。

ドローンに関するお困りごと、ご要望などございましたらお気軽にお声がけ下さい。

* 事業内容

- 様々なメーカーのドローンおよび関連製品の販売、修理・メンテナンス、カスタマイズ
- ドローン/ロボティクス技術を用いたソリューション
- セミナー、講習、技能認定
- 各種データ処理(三次元点群・オルソモザイク)
- ドローンビジネスコンサルティング

* 営業品目

- クラウドによるデジタルツイン構築(3DCAD, SfM, BIM/CIM 対応)
- 農業ソリューション(各種散布・NDVI 作成)
- LiDAR/写真測量ソリューション
- 橋梁・鉄塔等インフラ点検ソリューション
- ドローンパイロット講習

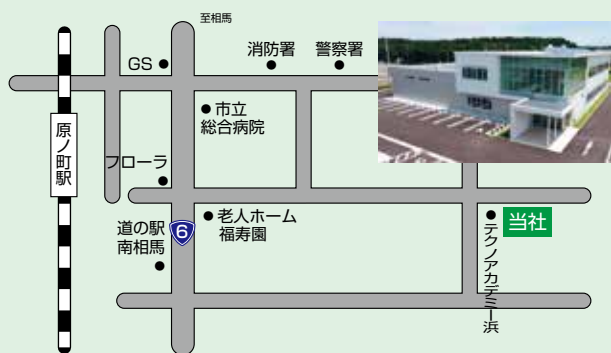
* ライセンス取得状況

- ・一般社団法人日本ドローンコンソーシアム
スクール認定 登録第0015号
- ・産業用マルチローター教習施設指定
施設K04800053、K04900054、K04800092
- ・ERTS産業用無人航空機操縦技能認定証

* 主要取引先

株式会社ACSL、日本電信電話株式会社[NTT]
扶和ドローン株式会社、
株式会社NTT e-Drone Technology
ENEOS株式会社、ANAホールディングス株式会社

* 会社概要



当社の売りはこれだ!



当社はドローンの販売だけでなく、機体を用いたデータ取得と解析をもとにした、最適なソリューションを提供しております。

『月1万円ではじめるデジタルツイン構築』 4DLink

* 主要設備

名 称	メーカー	型 式	能 力	精 度	台数
農業散布用ドローン	NTT e-Drone Technology	AC101	タンク容量8L	-	4
地形測量システム	KLAU GEOMATICS	KLAU PPK Unit	汎用位置情報補正ユニット	-	2
地形測量システム	Wingcopter	KLAU PPK-J Desktop	位置情報後処理ソフト	-	2
産業用ドローン	Wingcopter	Wingcopter 178 Heavy Lift	VTOL機	-	2
産業用ドローン	ACSL	Mini	非GPS環境下での飛行	-	1
産業用ドローン	Autel	EVO II	小型軽量	-	5
高解像度カメラ	PhaseOne	iXM-RS 150F	1.5億画素	-	1
高解像度カメラ	PhaseOne	iXM-100	1億画素	-	1
SfMソフト	PIX4D	PIX4DMapper	3D点群データ作成	-	1

その他必要に応じて機材を用意致します。

* 各種団体入会状況

- ・一般社団法人日本ドローンコンソーシアム (JDC)
- ・一般社団法人日本建築ドローン協会 (JADA)
- ・一般社団法人日本赤外線劣化診断技術普及協会 (JAIRA)

* 加工仕様

- 1 3D CADデータによる部品加工 対応していない
- 2 素 材
- 3 対応ロット

● 所 在 地

福島サービスセンター：〒975-0036
福島県南相馬市原町区萱浜字巣掛場45-245

南相馬市産業創造センター A棟

本社：〒603-8053

京都府京都市北区上賀茂ヶケ垣内町98-2戸田ビル2F

<https://worldlinkandcompany.com/>

● 代 表 者

代表取締役社長 須田 信也

● 創 業 年

2014年(平成26年)8月

● 資 本 金

50,000千円

● 従 業 員 数

60名

● 問 合 せ 先

経営企画室 佐藤 裕也

TEL.070-1580-6684

E-mail:h.sato@skylinkjapan.com



研磨・マシニング



放電・ワイヤー放電



細穴・切断



微細測定

* 企業PR・挨拶等

当社では、超精密・超高精度加工技術の追求を目標に、三次元加工データの取り込みに対応したワイヤー放電加工機の導入を始め、積極的に設備導入を図ってまいりました。現在の主力事業は、医療機器部品や生産用周辺機器の製造です。

これからもよりいっそうの高品質・高精度に対することで皆さまからの信頼性を向上させ、社会に安心して喜ばれるものを提供できるよう努めてまいります。

* 事業内容・営業品目

- 精密治工具設計製作
- プレス金型設計製作
- 切削工具研磨加工

* 主要取引先

トミー株式会社、岩機ダイカスト工業株式会社
株式会社佐藤商会

* 会社概要



当社の売りはこれだ！

歯科矯正器具の微細加工を主として、ミクロン単位の高精度加工技術を保有しております。



歯科矯正器具部品製造用抜き型。



一般用精密部品加工及び精密研削加工(エンドミル成形加工等)。

* 主要設備

名 称	メーカー	型 式	能 力	精 度	台数
マシニングセンタ	オークマ	MB-46VA	560×460×460	—	1
ラム型フライス盤	牧野フライス	KSJP-55	550×300×250	—	1
縦型フライス盤	遠州機械	VF-2	600×250×200	—	1
ワイヤー放電加工機	ソディック	SL400G	400×300×250	—	1
型彫り放電加工機	ソディック	AQ327L	370×270×250	—	1
細穴放電加工機	ソディック	AD35L	350×250×270	—	1
平面研削盤	岡本工作機械	PSG63DX	600×300	—	1
万能工具研削盤	日興機械	NFG-515	400×100	—	1
鋸盤	NEWS	CG-200N	—	—	1
卓上旋盤	アマダ	H-250-SA	φ250	—	1
マイクロドリル研磨機	アケボノ	ABL-5	φ12	—	1
CAD/CAM	米国・SRD	—	φ0.2~φ3.2	—	1
計測顕微鏡	キャムタス	Speedy	Mill NEXT	—	1
	ミットヨ	MF-A1010	100×100	—	1

- 所在地 〒975-0037 福島県南相馬市原町区北原字岩見堀子5-1
- 代表者 代表取締役 小澤 美道
- 創業年 1992年(平成4年)10月
- 資本金 5,000千円
- 従業員数 4名
- 問合せ先 専務取締役 小澤 貴史
TEL.0244-23-7701
FAX.0244-23-7702
E-mail: y.m.t@silver.plala.or.jp



作業風景



マシニングセンタ



フライス盤

* 企業PR・挨拶等

- 品質の良い製品を製作。
- 客先の要望に対応するために、精度と良質の製品をコストを抑えて製作いたします。

当社の売りはこれだ！



小ロット多品種生産に対応し、お客様の満足のために日々挑戦しております。

マシニングセンタ・フライス等の単品・小ロット加工を得意としております。



* 事業内容

- 省力化機械部品製造
- 専用機、自動機
- 精密部品加工

* 主要設備

名 称	メーカー	型 式	能 力	精 度	台数
マシニングセンタ	—	—	—	—	1
フライス盤	—	—	—	—	5
研削盤	—	—	—	—	1
旋盤	—	—	—	—	1

* 加工仕様

- 1 3D CADデータによる部品加工 対応している
- 2 素 材 炭素鋼／合金鋼／鋳鉄／アルミニウム／銅／チタン／マグネシウム／ゴム／プラスチック／セラミックス
- 3 対応ロット 100以下

* 会社概要



- 所在地 〒975-0061 福島県南相馬市原町区大木戸字大切橋132-1-2
- 代表者 代表取締役 吉村 利治
- 創業年 1997年(平成9年)
- 資本金 3,000千円
- 従業員数 7名
- 問合せ先 吉村 信子
TEL.0244-25-2711
FAX.0244-25-2712
E-mail:ytseimithu@ia9.itkeeper.ne.jp

南相馬航空宇宙産業研究会
ロボット開発研究会

ステータ・ローターの巻線、試作、量産に対応



* 企業PR・挨拶等

<産業用モーター部品製造>

当社が製造している、モーターの巻線部品は主にクレーン部品、サーボプレスマシン、射出成型機大型ポンプ、鉄道車両用部品など、あらゆる産業に活かされています。現在は高効率、最新工作機械のモーター巻線はもとより、旧式モーターの巻替え修理や保守、メンテナンス等も承っております。

* 事業内容

- 産業用モーター部品製造
- ロボット用モーター設計・開発・製造
- モーター修理・保守メンテナンス

* 営業品目

- ドローンによる空撮・太陽光設備の点検
- ドローンの開発製造・販売・運用

* 主要取引先

(株)日立産機システム
(株)甲府明電舎

* 会社概要



- 所在地 原町工場：〒975-0037
福島県南相馬市原町区北原字東原333-3
小高工場：〒979-2133
福島県南相馬市小高区泉沢字一里壇5-46
TEL.0244-44-2833 FAX.0244-44-2970
URL: <http://www.winding-f.jp/>
- 代表者 代表取締役 清信 正幸
- 創業年 1986年(昭和62年)10月8日
- 資本金 3,000千円
- 従業員数 34名
- 問合せ先 代表取締役 清信 正幸
TEL.0244-32-0233 FAX.0244-32-0234
E-mail: k-masayuki@winding-f.jp

当社の売りはこれだ！

中型(3.7kw～)モーターは修理が可能です。



【巻替え修理事例】

- ①異常個所の点検
- ②コイル仕様調査
- ③焼損コイルの分解
- ④鉄心コイル洗浄
- ⑤新規コイル挿入
- ⑥結線・仕上げ
- ⑦ワニス塗布
- ⑧バランス調整
- ⑨検查出荷

* 主要設備

名 称	メーカー	型 式	能 力	精 度	台数
小型巻線機	自社開発	—	～φ1.0	—	6
大型巻線機	自社開発	—	～φ2.0	—	2
プレス成型機	自社開発	—	3t	—	1
プレス成型機	KISEI	—	5t	—	1
レーシング	サンコー	—	—	—	1
総合巻線試験機	明光電波	—	—	—	3
ワニス含浸機	アスティ	浸漬槽	—	—	3
電気乾燥機	アスティ	MAX 200℃	—	—	1

南相馬ロボット産業協議会 分科会活動



南相馬航空宇宙産業研究会

●参加会員企業（本会員 14 社）●

(株) アリーナ	2
(株) e ロボティクス	4
(株) 井部製作所 南相馬工場	6
(株) エイチ・エー・ティー	9
小浜製作所 (有)	26
(株) 栄製作所	30
(株) スペースエンターテインメントラボラトリー	38
(株) 相馬製作所	41
(株) タカワ精密	45
HIEN Aero Technologies (株)	60
藤倉コンポジット (株)	65
YUB I TOMA	72
(株) 吉増製作所	73
(有) ワインディング福島	78

ロボット開発研究会

●参加会員企業（本会員 13 社）●

(株) e ロボティクス	4
(株) 菊池製作所	21
(株) 栄製作所	30
(株) シンコー	35
(株) 相馬製作所	41
(株) タカワ精密	45
工製作所 (株)	46
日本オートマチックマシン (株)	56
花沢技工	58
ハヤシ精機	59
藤倉コンポジット (株)	65
YUB I TOMA	72
(有) ワインディング福島	78



1	原町商工会議所		
所在地	〒975-0006 福島県南相馬市原町区橋本町1-35		
連絡先	TEL.0244-22-1141 FAX.0244-24-4182		
	E-mail:info@haracci.com	URL:http://www.haracci.com/	
代表者	会頭 高橋 隆助（株式会社 高良 代表取締役）		会員数 1225事業所
挨拶 事業紹介	原町商工会議所は、商工会議所法に基づき昭和24年に設立した公益性の強い特殊法人で、会員を構成員とする地域の総合経済団体です。国内に515の商工会議所とそれらを代表する日本商工会議所があり、全国規模で商工会議所同士のネットワークが形成されています。		
	原町商工会議所は、地区内における商工業の総合的な発展を図り、兼ねて社会一般の福祉増進に資することを目的とし、「頼りになる商工会議所」として、事業者のため様々な事業を実施しています。		
	《主な業務内容》		
	① 商工会議所としての意見を公表し、国会、行政庁等に具申し、建議すること		
	② 商工業に関して、相談に応じ、又は指導を行うこと		
	③ 行政庁等の諮問に応じて答申すること		
	④ 商工業に関する講演会又は講習会、技術及び技能の普及又は検定を行うこと		
	⑤ 商工業に関する調査研究、情報及び資料の収集又は刊行を行うこと		
	⑥ 本商工会議所の目的を達成するために必要な事業を行うこと		

2	小高商工会		
所 在 地	〒979-2124 福島県南相馬市小高区本町1-44		
連 絡 先	TEL.0244-32-0300 FAX.0244-66-1195		
	E-mail:odaka@coral.ocn.ne.jp	URL:http://www.uyou.gr.jp/odaka-shokokai/	
代 表 者	会長 平田 廣昭	会員数	231事業所
挨拶 事業紹介	商工会は、地区内における商工業の総合的な経営改善発達を図り、あわせて社会一般の福祉の増進に資することを目的として設立された公益法人です。		
	地域企業の悩みや課題を解決するため、経営、情報、金融、税務、経理、労務など幅広い分野でスタッフが支援いたします。		
	また、企業活動の基盤となる地域発展のため、行政等との関係を密にし、会員事業所の皆様が気軽に相談できる場所づくりに心掛けております。		
	小高商工会は地域の持てる可能性を開発し個々の企業の育成と地域産業創造への貢献を通して、地域社会の夢を育て、人々の豊かなくらしの実現を目指します。		

特別会員

特別会員

3	鹿島商工会		
所 在 地	〒979-2335 福島県南相馬市鹿島区鹿島字町39		
連 絡 先	TEL.0244-46-2250 FAX.0244-46-2265		
	E-mail:manyow@bb.soma.or.jp	URL:http://kashima-sci.net/	
代 表 者	会長 草野 繁春	会員数 306事業所	
挨拶 事業紹介	鹿島商工会は、昭和35年商工会法の施行にともない同年11月に設立されました。これまで地域の総合経済団体として、商工業者の総合的な経営改善と発展を支援し、地域活性化の役割を担ってまいりました。		
	東日本大震災後は区内事業者の事業再開支援はもとより、区外の原子力被災事業者や津波被災事業者への支援も積極的に行ってきました。また、昨今頻発する台風・大雨による被災事業者の復旧支援、そして令和2年に入ってからには新型コロナウイルス関係の助成金や補助金申請相談、資金繰り支援に特に注力しており、危機的な経済情勢が続く中、商工業者の事業継続のため取り組んでいます。		
	鹿島商工会は今後も「頼れる経営者の良きパートナー」として豊かな地域づくりと商工業振興のために在り続けます。		

4	福島県相双地方振興局	
所在地	〒975-0031 福島県南相馬市原町区錦町1-30	
連絡先	相双地方振興局 企画商工部 地域づくり・商工労政課（福島県南相馬合同庁舎 北庁舎1階）	
	TEL.0244-26-1117 FAX.0244-26-1120	
挨拶 事業紹介	E-mail : soso-localsupport@pref.fukushima.lg.jp	URL:http://www.pref.fukushima.lg.jp/sec/01260a/
	相双地域の商工業・地域振興を図るため、各種事業を推進しています。 ○商工業支援……………中小企業等支援事業、東日本大震災復興特別区域法・福島復興再生特別措置法、企業立地促進法、工業開発条例等に関する事。 ○経済団体等支援……………商工会議所、商工会等の支援及び指導等に関する事。 ○観光、地域振興……………観光イベント、サポート事業、文化・スポーツ振興、過疎・中山間地域振興、定住・二地域居住等に関する事。 ○雇用・労働支援……………新規高卒者等の就職支援、労使関係、次世代育成支援企業認証制度、産業人材育成等に関する事。 ○土地利用……………土地利用計画、大規模開発、採石法等に関する事。	

5	南相馬市	
所在地	〒975-8686 福島県南相馬市原町区本町2-27	
連絡先	南相馬市 経済部 商工労政課（南相馬市役所 北庁舎1階）	
	TEL.0244-24-5335 FAX.0244-23-7420	
挨拶 事業紹介	E-mail : syokorosei@city.minamisoma.lg.jp	URL:http://www.city.minamisoma.lg.jp/
	南相馬市の工業・商業の振興を図るため、各種事業を推進しています。 ○工業振興……………企業立地助成金、数値制御装置付き工作機械等購入費助成金 国際認証取得支援助成金、ロボット機器導入促進事業補助金 ○商業活性化……………ふくしま復興特別資金等信用保証料補助金 中小企業振興資金制度信用保証料補助金、商店街空き店舗対策事業補助金 ○中小企業振興……………販路拡大支援事業補助金、情報通信業立地促進事業補助金 ○雇用対策……………魅力ある職場環境づくり事業補助金、就労人材確保支援事業補助金 市内事業所情報発信事業（みなみそうま就職ナビの開設） ○勤労者福祉……………南相馬市勤労者互助会	

6	公益社団法人福島相双復興推進機構 （福島相双復興官民合同チーム）	
所在地	〒960-8031 福島県福島市栄町6-6 NBFユニックスビル4F	
連絡先	福島相双復興推進機構（福島相双復興官民合同チーム） 企画グループ 企画課	
	TEL.024-502-1115 FAX.024-502-1114	
挨拶 事業紹介	E-mail : kanmin_seizou@fsr.or.jp	URL:https://www.fsr.jp/
	原子力被災12市町村の復興支援を目的として、平成27年8月24日に国・県・民間が一体となって立ち上げた官民合同の組織です。 ○個別訪問等により、被災された事業者さまの事業、なりわい、生活の再建に向けて、コンサルティング、人材マッチング、販路開拓等の支援を実施します。 ○地域の事業環境を整備するため、自治体に対しても専門家を派遣し、まちづくり会社の設立・運営、商業施設の開業・運営、交流人口拡大のための戦略づくり・実行といった面で各自治体の取り組みを支援します。 ○福島イノベーション・コースト構想が今後本格的に展開していくにあたり、ロボットや廃炉などの分野で地元事業者さまがよりいっそう参画できるよう、マッチングや仕組みづくりの構築を支援してまいります。	

7	公益財団法人福島イノベーション・コースト構想推進機構		
所在地	〒975-0036 福島県南相馬市原町区萱浜字新赤沼83		
連絡先	福島イノベーション・コースト構想推進機構 ロボット部門（福島ロボットテストフィールド）		
	TEL.0244-25-2473 FAX.0244-25-2479		
	E-mail：robot1@fipo.or.jp		URL:https://www.fipo.or.jp/robot/
挨拶 事業紹介	浜通り地域等におけるロボット関連産業の育成・集積支援を行っています。企業の皆様の技術・製品の紹介や、受発注の拡大、共同研究の促進の他、福島県産ロボットの導入支援等を行っています。		
	また、南相馬市に整備している福島ロボットテストフィールドの管理・運営を行っております。		
	ご興味のある方は、遠慮なく、ご連絡ください。		
挨拶 事業紹介	【福島イノベーション・コースト構想】		
	震災で失われた浜通り等の産業基盤の回復・構築を目指す国家プロジェクト。当機構は、当構想を推進する中核的機関。		
	【福島ロボットテストフィールド】		
挨拶 事業紹介	陸・海・空のフィールド、ロボット・ドローンの実証試験や操縦訓練等を行うための、世界に類を見ない一大研究開発拠点。加工機器や分析機器等もあり、どなたでもお使いいただけます。		

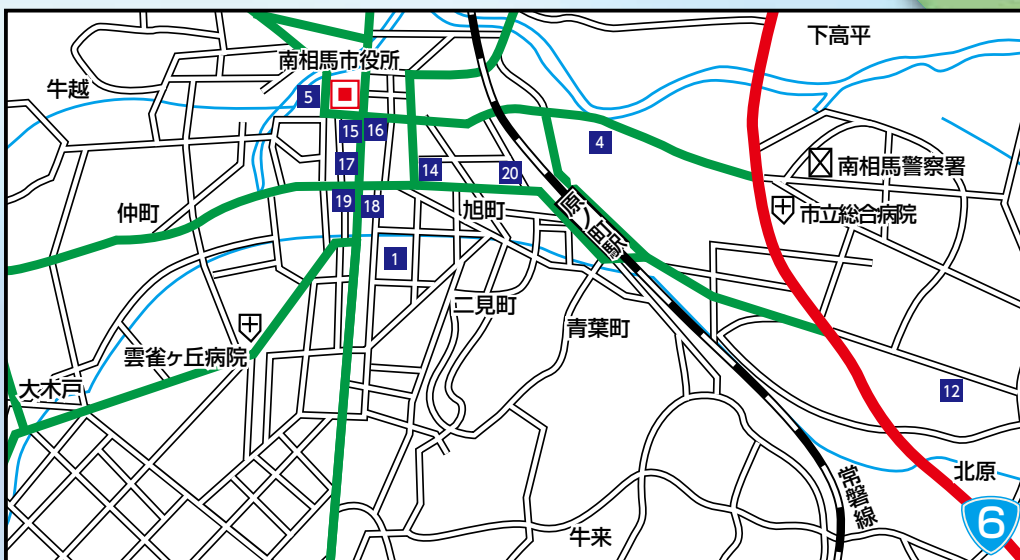
8	株式会社ゆめサポート南相馬		
所在地	〒975-0036 福島県南相馬市原町区萱浜字巣掛場45-245 南相馬市産業創造センター B棟内		
連絡先	TEL.0244-25-3310 FAX.0244-25-3316		
	E-mail : info@yumesupport.co.jp	URL:https://www.yumesupport.co.jp/	
代表者	代表取締役社長 高橋 隆助（原町商工会議所 会頭）		社員数7名
挨拶 事業紹介	南相馬市内の企業の振興、新産業の創出による産業の活性化及び雇用機会の創出・確保を目的として、経営全般に関する相談・指導、販路開拓の支援や各種セミナー、地域企業のニーズと大学等のシーズのコーディネートを行う第三セクターの産業支援機関です。		
	主な事業 ○経営相談・支援事業 ○起業家育成・支援事業 ○新事業創出事業 ○産学官連携コーディネート事業 ○地域企業交流コーディネート事業 ○取引斡旋事業 ○地域コア・コンピタンス（地域の強み）振興事業		

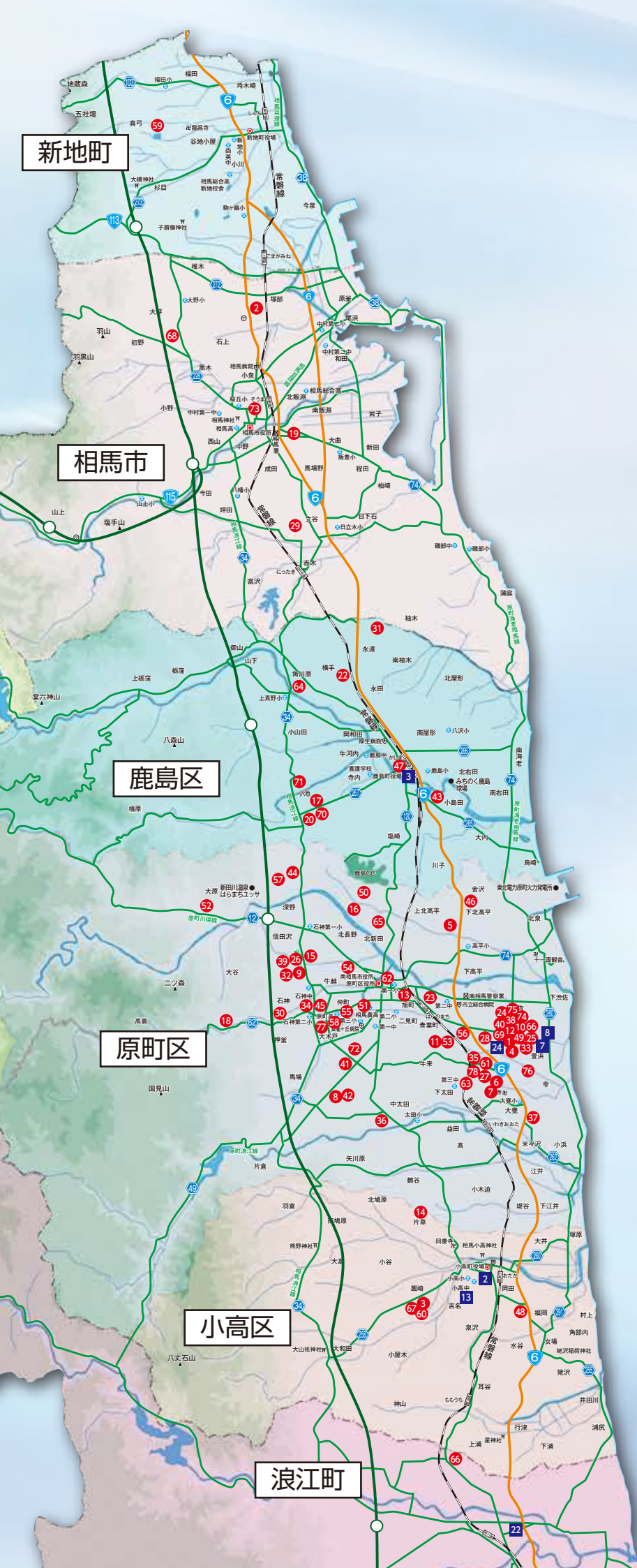
会員企業位置図

商工団体／行政機関／学術・研究機関 金融機関／その他

- 1 原町商工会議所
- 2 小高商工会
- 3 鹿島商工会
- 4 福島県相双地方振興局
- 5 南相馬市
- 6 公益社団法人福島相双復興推進機構(福島相双復興官民合同チーム)
- 7 公益財団法人福島イノベーション・コースト構想推進機構
- 8 公立大学法人会津大学 復興支援センター
- 9 国立大学法人東京大学 フューチャーセンター推進機構
ロボット化コンソーシアム 佐藤 知正 名誉教授
- 10 国立大学法人福島大学 共生システム理工学類 高橋 隆行 教授
- 11 国立大学法人福島大学 地域創造支援センター 大越 正弘 教授
- 12 福島県立テクノアカデミー浜
- 13 福島県立小高産業技術高等学校
- 14 あぶくま信用金庫
- 15 株式会社七十七銀行 原町支店
- 16 株式会社常陽銀行 原町支店
- 17 相双五城信用組合 原町支店
- 18 株式会社大東銀行 原町支店
- 19 株式会社東邦銀行 原町支店
- 20 株式会社福島銀行 原町支店
- 21 株式会社日本政策金融公庫 いわき支店
- 22 一般社団法人水素ドローン産業化推進協議会
- 23 CYBERDYNE株式会社
- 24 株式会社ゆめサポート南相馬

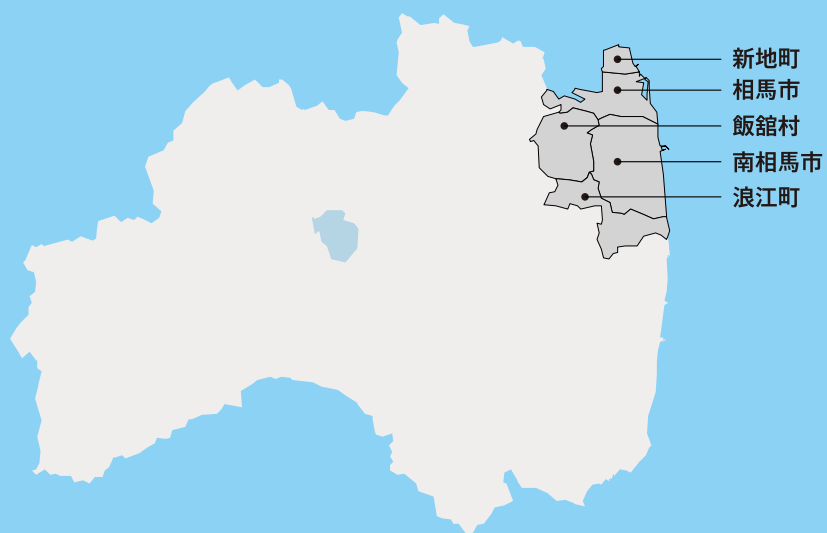
原町区市街地





会員企業(50音順)

- 1 アイリスオーヤマ株式会社
- 2 株式会社アリーナ
- 3 イームズロボティクス株式会社
- 4 株式会社eロボティクス
- 5 伊藤冷機工業株式会社
- 6 株式会社 井部製作所 南相馬工場
- 7 株式会社右川ゴム製造所
- 8 ウツミ電気株式会社
- 9 株式会社エイチ・イー・ティー
- 10 株式会社ACSL
- 11 エムピーエヌデザイン株式会社
- 12 株式会社F-Design
- 13 株式会社大場鉄工所
- 14 株式会社小高精密
- 15 株式会社落合工機
- 16 オリエント精密株式会社
- 17 有限会社鹿島製作所
- 18 有限会社カシワテクノ
- 19 株式会社臥龍
- 20 有限会社菅野工業
- 21 株式会社菊池製作所
- 22 有限会社協栄精機
- 23 共伸機工株式会社
- 24 GINZAFARM株式会社
- 25 株式会社クフウシヤ
- 26 小浜製作所有限会社
- 27 有限会社コワタコーポレーション
- 28 有限会社今野鐵工所
- 29 有限会社佐伯製作所
- 30 株式会社栄製作所
- 31 株式会社佐々木製作所
- 32 有限会社佐藤技研
- 33 株式会社JDRONE
- 34 有限会社昭陽製作所
- 35 株式会社シンコー
- 36 末永精工
- 37 須田製作所
- 38 株式会社スペースエンターテインメントラボラトリー
- 39 精研舎
- 40 株式会社先端力学シミュレーション研究所
- 41 株式会社相馬製作所
- 42 有限会社大門製作所
- 43 株式会社高野精機
- 44 株式会社高良
- 45 株式会社タカワ精密
- 46 工製作所株式会社
- 47 タケルソフトウェア
- 48 タニコー株式会社
- 49 株式会社テラ・ラボ
- 50 有限会社東北大成
- 51 有限会社東北通商
- 52 トキワ軽金属
- 53 有限会社トライ金型
- 54 浪江ハーネス株式会社
- 55 有限会社ニシウチ製作所
- 56 日本オートマチックマシン株式会社
- 57 ノボル鋼鉄株式会社 福島テクニカルセンター
- 58 花沢技工
- 59 ハヤシ精機
- 60 HIEN Aero Technologies株式会社
- 61 ファスナー工業株式会社
- 62 福島コンピュータシステム株式会社
- 63 一般社団法人ふくしま総合災害対応訓練機構
- 64 有限会社藤井製作所
- 65 藤倉コンボジット株式会社
- 66 富士コンピュータ株式会社 AI技術研究所
- 67 株式会社ヘルステクノロジー
- 68 水戸工業株式会社
- 69 株式会社メルティンMMI
- 70 有限会社門馬工業所
- 71 株式会社友伸エンジニアリング 鹿島工場
- 72 YUBITOMA
- 73 株式会社吉増製作所
- 74 ロボコム・アンド・エフエイコム株式会社
- 75 株式会社WorldLink&Company
- 76 有限会社ワイ・エム・テック
- 77 有限会社ワイティー精密
- 78 有限会社ワインディング福島



南相馬ロボット産業協議会

MINAMISOMA ROBOTICS INDUSTRY COUNCIL

<https://minami-soma-ric.jp/>



事務局

株式会社ゆめサポート南相馬

〒975-0036

福島県南相馬市原町区

萱浜字巢掛場45-245

南相馬市産業創造センター B棟内

☎ 0244-25-3310 📠 0244-25-3316

✉ info@yumesupport.co.jp

<https://www.yumesupport.co.jp/>